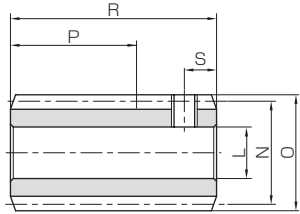




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



W2

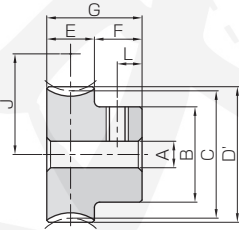
产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H8}	M	N	O	P	Q	Q'
SW0.5-R1 SW0.5-R2	m0.5	1 2	2°36' 5°13'	R	W2	5	—	11	12	(10)	—	—
SW0.8-R1 SW0.8-R2	m0.8	1 2	3°17' 6°34'	R	W2	6	—	14	15.6	(18)	—	—

全长	螺孔		质量 (kg)	产品型号
	尺寸	S		
18	M3	3	0.010	SW0.5-R1 SW0.5-R2
30	M4	5	0.029	SW0.8-R1 SW0.8-R2

BG 模数 0.5、0.8
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

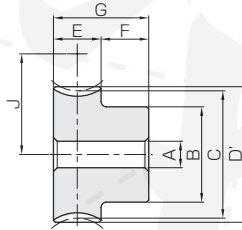


HAT

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG0.5-20R1 BG0.5-20R2 BG0.5-30R1 BG0.5-30R2 BG0.5-40R1	20 10 30 15 40	m0.5	20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	2°36' 5°13' 2°36' 5°13' 2°36'	R	HAT	4 4 4 4 5	9 9 12 12 15	10.01 10.04 15.02 15.06 20.02	—	11 11 16 16 21	5
BG0.5-50R1 BG0.5-60R1	50 60		50 60	1 1	2°36' 2°36'			5 5	20 25	25.03 30.03		26 31	

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG0.8-20R1 BG0.8-20R2 BG0.8-30R1 BG0.8-30R2 BG0.8-40R1	20 10 30 15 40	m0.8	20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	3°17' 6°34' 3°17' 6°34' 3°17'	R	HA	5 5 5 5 6	12 12 18 18 20	16.03 16.11 24.04 24.16 32.05	—	17.6 17.6 25.6 25.6 33.6	9
BG0.8-50R1 BG0.8-60R1	50 60		50 60	1 1	3°17' 3°17'			8 8	25 25	40.06 48.08		41.6 49.6	

[产品特性注意事项] ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。



HA

轮毂长	全长	组装距离	螺孔		齿面强度容许转矩 (N · m) ^{注 1}						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	尺寸	L	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
7	12	10.5	M3	3.5	0.27	0.23	0.19	0.15	0.14	0.13	0~0.16	0.0061	BG0.5-20R1
		10.5	M3		0.28	0.23	0.18	0.15	0.13	0.12		0.0061	BG0.5-20R2
		13	M3		0.58	0.50	0.41	0.34	0.30	0.28		0.014	BG0.5-30R1
		13	M3		0.59	0.49	0.39	0.32	0.29	0.26		0.014	BG0.5-30R2
		15.5	M4		0.99	0.85	0.71	0.60	0.54	0.50		0.023	BG0.5-40R1
		18	M4	1.50	1.28	1.08	0.92	0.83	0.77	0.039		BG0.5-50R1	
		20.5	M4	2.10	1.80	1.52	1.31	1.19	1.09	0.059		BG0.5-60R1	

轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
9	18	15	1.05	0.88	0.71	0.58	0.52	0.48	0.04~0.22	0.023	BG0.8-20R1
		15	1.06	0.86	0.66	0.54	0.48	0.44		0.023	BG0.8-20R2
		19	2.23	1.89	1.53	1.29	1.15	1.06		0.055	BG0.8-30R1
		19	2.24	1.87	1.46	1.20	1.07	0.98		0.055	BG0.8-30R2
		23	3.81	3.24	2.67	2.26	2.02	1.87		0.087	BG0.8-40R1
		27	5.76	4.90	4.07	3.47	3.13	2.90		0.13	BG0.8-50R1
		31	8.06	6.88	5.73	4.90	4.46	4.12		0.18	BG0.8-60R1

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Bronze Worm Wheels



直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

C
小
P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

C
小
P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

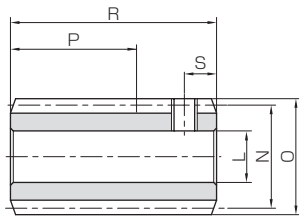
齿轮箱

其他产品





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化

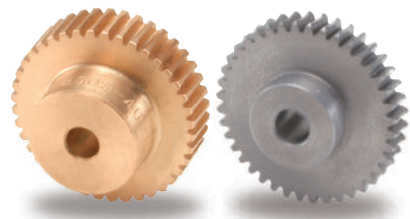


W2

产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						LH7(H8)	M	N	O	P	Q	Q'
SW1-R1 SW1-R2	m1	1 2	3°35' 7°11'	R	W2	6 H8	—	16	18	(20)	—	—
SW1.25-R1 SW1.25-R2	m1.25	1 2	3°25' 6°50'	R	W2	8	—	21	23.5	(25)	—	—

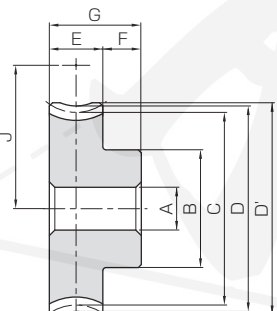
全长 R	螺孔		质量 (kg)	产品型号
	尺寸	S		
32	M4	5	0.043	SW1-R1 SW1-R2
37	M5	5	0.085	SW1.25-R1 SW1.25-R2

BG・CG 模数 1、1.25
蜗轮



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级*	
齿轮基准面	法面	
齿 形	全齿高齿	
法向压力角	20°	
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	
齿面硬度	—	

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



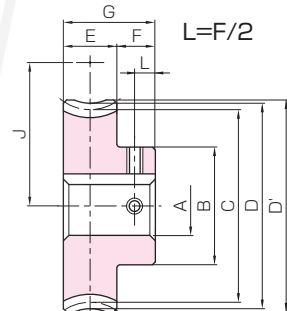
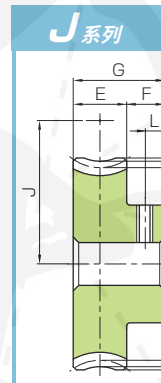
H1

产品型号	减速比	齿数	配对 头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
BG1-20R1	20	20	1	3°35'	R H1	6	16	20.05	22	23				18	1.89	1.58	1.26	1.04	0.92	0.85	0.06~0.24	0.043	
BG1-20R2	10	20	2	7°11'		6	16	20.16	22	23				18	1.90	1.54	1.18	0.97	0.85	0.78		0.043	
BG1-30R1	30	30	1	3°35'		6	20	30.07	32	33		10	10	20	23	4.00	3.38	2.74	2.29	2.05		1.87	0.089
BG1-30R2	15	30	2	7°11'		6	20	30.24	32	33				23	4.03	3.35	2.62	2.14	1.91	1.74		1.61	0.089
BG1-40R1	40	40	1	3°35'		8	26	40.08	42	43				28	6.85	5.79	4.76	4.03	3.61	3.31		0.15	
BG1-50R1	50	50	1	3°35'		8	30	50.10	52	53				33	10.3	8.76	7.27	6.18	5.58	5.14		0.23	
BG1.25-20R1	20	20	1	3°25'	R H1	6	20	25.04	27.5	28.75				23	3.19	2.65	2.10	1.72	1.53	1.40	0.08~0.26	0.070	
BG1.25-20R2	10	20	2	6°50'		6	20	25.18	27.5	28.75	11	9	20	23	3.19	2.58	1.96	1.60	1.40	1.27		0.070	
BG1.25-50R1	50	50	1	3°25'		8	40	62.61	65	66.25				41.75	17.4	14.7	12.1	10.3	9.25	8.49		0.40	
CG1-60R1	60	60			R H1	10	30	60.12	62	63				38	8.69	7.39	6.14	5.24	4.78	4.39	0.06~0.24	0.25	
CG1-80R1	80	80	1	3°35'		35	80.16	82	83			10	10	20	48	14.7	12.6	10.5	9.11	8.30		7.72	0.43
CG1-100R1	100	100				40	100.20	102	103					58	21.9	19.0	16.0	13.9	12.7	11.9		10.6	0.66
CG1-120R1	120	120				40	120.24	122	123					68	30.5	26.7	22.5	19.6	18.0	16.7		15.3	0.91

[产品特性注意事项] ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Bronze Worm Wheels & Gray Iron Worm Wheels



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。											
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8			
产品型号	M4	M5	M4						M5			
BG1-20R1 J 孔径												
BG1-20R2 J 孔径												
BG1-30R1 J 孔径												
BG1-30R2 J 孔径												
BG1-40R1 J 孔径												
BG1-50R1 J 孔径												
BG1.25-20R1 J 孔径												
BG1.25-20R2 J 孔径												
BG1.25-50R1 J 孔径												
CG1-60R1 J 孔径												
CG1-80R1 J 孔径												
CG1-100R1 J 孔径												
CG1-120R1 J 孔径												

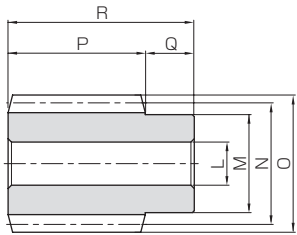
[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化

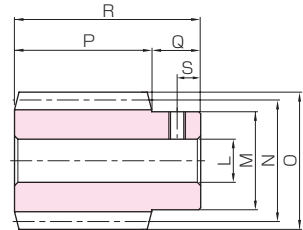
* J 系列产品的精度相当于表记精度。



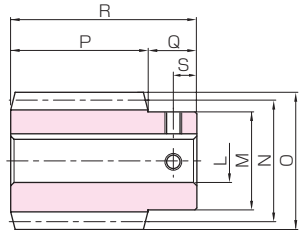
W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}						
SW1.5-R1 ●SW1.5-R1J8 ●SW1.5-R1J10	m1.5	1	3°26'	R	W1 W1T W1K	8 8 10	20	25	28	30	10	—
SW1.5-R2 ●SW1.5-R2J8 ●SW1.5-R2J10		2	6°54'		W1 W1T W1K	8 8 10						

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



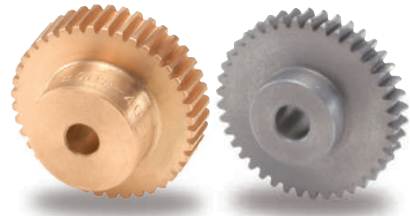
W1T



W1K

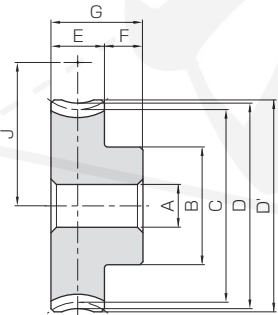


全长	键槽 R	螺孔		质量 (kg)	产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)
		宽度×深度	尺寸 S		
40	—	—	—	0.12	SW1.5-R1 ●SW1.5-R1J8 ●SW1.5-R1J10
	—	M5	5	0.12	
	4 × 1.8	M4	5	0.11	
	—	—	—	0.12	SW1.5-R2 ●SW1.5-R2J8 ●SW1.5-R2J10
	—	M5	5	0.12	
	4 × 1.8	M4	5	0.11	

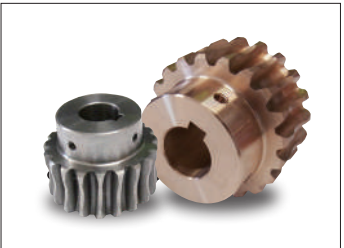
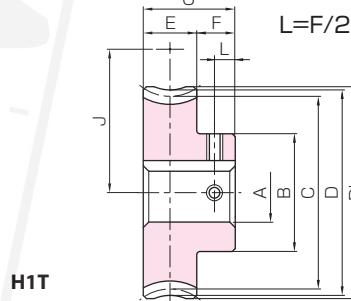
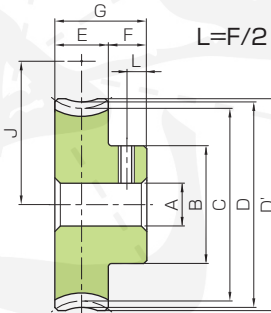


共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2) FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H1



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	喉径 D	齿顶圆直径 D'	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)
															30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm		
BG1.5-20R1	20	20	1	3°26'	R H1	8	22	30.05	33	34.5	12	10	22	27.5	4.76	3.96	3.10	2.56	2.27	2.06	0.08~0.26	0.10
BG1.5-20R2	10	20	2	6°54'		8	22	30.22	33	34.5	12		22	27.5	4.75	3.85	2.89	2.38	2.08	1.87		0.10
BG1.5-30R1	30	30	1	3°26'		10	30	45.08	48	49.5	12		22	35	10.1	8.47	6.72	5.67	5.03	4.55		0.22
BG1.5-30R2	15	30	2	6°54'		10	30	45.33	48	49.5	12		22	35	10.1	8.37	6.40	5.26	4.67	4.20		0.22
BG1.5-40R1	40	40	1	3°26'		12	30	60.11	63	64.5	12		22	42.5	17.2	14.5	11.7	9.96	8.86	8.04		0.35
BG1.5-50R1	50	50	1	3°26'	12	40	75.13	78	79.5	14	24	50	30.4	25.6	20.8	17.8	16.0	14.6	0.65			
CG1.5-30R1	30	30	1	3°26'	R H1	10	30	45.08	48	49.5	12	10	22	35	6.04	5.08	4.03	3.40	3.02	2.73	0.08~0.26	0.18
CG1.5-40R1	40	40				12	30	60.11	63	64.5	12		22	42.5	10.3	8.71	7.01	5.98	5.31	4.83		0.28
CG1.5-50R1	50	50				12	40	75.13	78	79.5	14		24	50	18.2	15.4	12.5	10.7	9.59	8.74		0.53
CG1.5-60R1	60	60				12	40	90.16	93	94.5	14		24	57.5	25.5	21.6	17.6	15.1	13.7	12.4		0.73

[产品特性注意事项] ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
螺孔尺寸	—	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
产品型号	M5	M4					M5				M6			
BG1.5-20R1 J 孔径														
BG1.5-20R2 J 孔径														
BG1.5-30R1 J 孔径														
BG1.5-30R2 J 孔径														
BG1.5-40R1 J 孔径														
BG1.5-50R1 J 孔径														
CG1.5-30R1 J 孔径														
CG1.5-40R1 J 孔径														
CG1.5-50R1 J 孔径														
CG1.5-60R1 J 孔径														

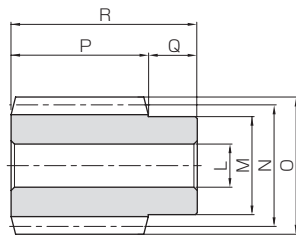
[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

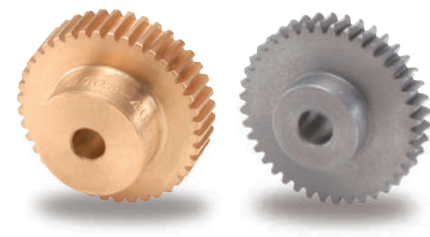


W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长 (右)	轮毂长 (左)
						L _{H7}						
SW2-R1 ●SW2-R1J12 ●SW2-R1J14	m2	1	3°42'	R	W1 W1K W1K	12 12 14	25	31	35	32	14	—
SW2-R2 ●SW2-R2J12 ●SW2-R2J14		2	7°25'		W1 W1K W1K	12 12 14						
SW2-L1 ●SW2-L1J12 ●SW2-L1J14		1	3°42'		W1 W1K W1K	12 12 14						
SW2-L2 ●SW2-L2J12 ●SW2-L2J14		2	7°25'	L	W1 W1K W1K	12 12 14						

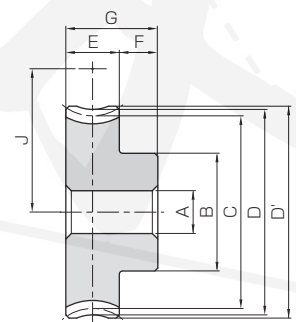
〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

BG・CG 模数 2
蜗轮



共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

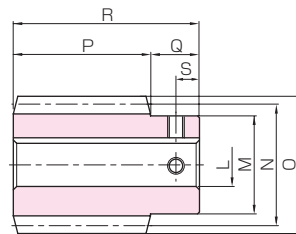


H1

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	分度圆直径 B	喉径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 D'	E	F	G	J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)
															30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm		
BG2-20R1 BG2-20R2	20	10	20	1 3°42' 2 7°25'	R	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	12.3	10.2	8.00	6.59	5.78	5.25	0.10~0.28	0.33
BG2-20L1 BG2-20L2	20	10	20	1 3°42' 2 7°25'	L	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	12.3	10.2	8.00	6.59	5.78	5.25	0.10~0.28	0.33
CG2-20R1 CG2-20R2 CG2-30R1 CG2-30R2 CG2-40R1	20	20	10	1 3°42' 2 7°25'	R	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	7.38	6.15	4.80	3.95	3.47	3.15	0.27	0.27
CG2-50R1 CG2-50R2 CG2-60R1	50	50	25	1 3°42' 2 7°25'	H1	12	48	100.21 100.84	104	106	22	13	35	35.5	40.3	34.1	27.6	23.6	21.0	19.1	1.44	1.44
CG2-20L1 CG2-20L2 CG2-30L1 CG2-40L1	20	20	10	1 3°42' 2 7°25'	L	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	7.38	6.15	4.80	3.95	3.47	3.15	0.27	0.27
CG2-50L1 CG2-60L1	50	50	25	1 3°42' 2 7°25'	H1	12	48	100.21 100.84	104	106	22	13	35	35.5	40.3	34.1	27.6	23.6	21.0	19.1	1.44	1.44

〔产品特性注意事项〕 ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



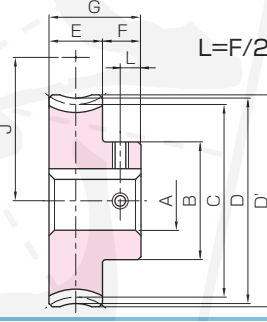
W1K



全长	键槽	螺孔	质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	(kg)	●标记为 J 系列 (接单后排产品)
46	—	—	0.20	SW2-R1
	4 × 1.8	M4	0.20	●SW2-R1J12
	5 × 2.3	M4	0.18	●SW2-R1J14
	—	—	0.20	SW2-R2
46	4 × 1.8	M4	0.20	●SW2-R2J12
	5 × 2.3	M4	0.18	●SW2-R2J14
	—	—	0.20	SW2-L1
	4 × 1.8	M4	0.20	●SW2-L1J12
46	5 × 2.3	M4	0.18	●SW2-L1J14
	—	—	0.20	SW2-L2
	4 × 1.8	M4	0.20	●SW2-L2J12
	5 × 2.3	M4	0.18	●SW2-L2J14



Bronze Worm Wheels & Gray Iron Worm Wheels



L=F/2

H1K



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

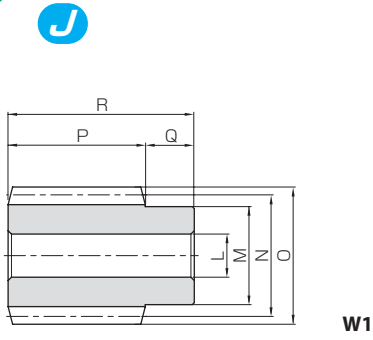
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3	
产品型号	M4					M5				M6			M8	
BG2-20R1 J 孔径														
BG2-20R2 J 孔径														
BG2-20L1 J 孔径														
BG2-20L2 J 孔径														
CG2-20R1 J 孔径														
CG2-20R2 J 孔径														
CG2-30R1 J 孔径														
CG2-30R2 J 孔径														
CG2-40R1 J 孔径														
CG2-50R1 J 孔径														
CG2-50R2 J 孔径														
CG2-60R1 J 孔径														
CG2-20L1 J 孔径														
CG2-20L2 J 孔径														
CG2-30L1 J 孔径														
CG2-40L1 J 孔径														
CG2-50L1 J 孔径														
CG2-60L1 J 孔径														

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级*
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化

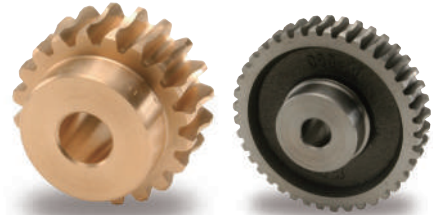
* J 系列产品的精度相当于表记精度。



W1

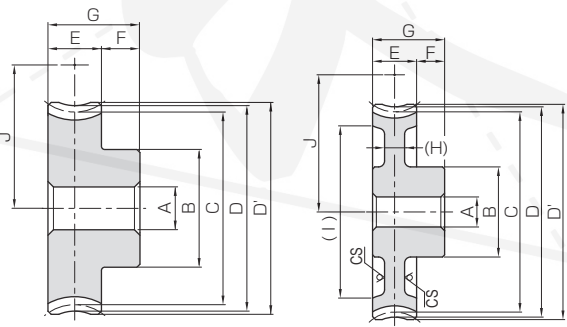
产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毅径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毅长(右)	轮毅长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW2.5-R1 ●SW2.5-R1J15 ●SW2.5-R1J16 ●SW2.5-R1J17	m2.5	1	3°52'	R	W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17	30	37	42	45	18	—
SW2.5-R2 ●SW2.5-R2J15 ●SW2.5-R2J16 ●SW2.5-R2J17		2	7°46'		W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						
SW2.5-L1 ●SW2.5-L1J15 ●SW2.5-L1J16 ●SW2.5-L1J17		1	3°52'	L	W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						
SW2.5-L2 ●SW2.5-L2J15 ●SW2.5-L2J16 ●SW2.5-L2J17		2	7°46'		W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级*
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2) FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H1

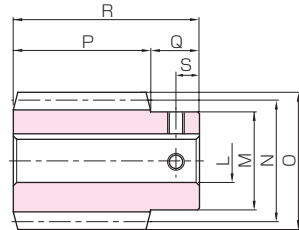
HB

** CS 是铸造加工面。

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	齿顶径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm		
BG2.5-20R1 BG2.5-20R2	20 10	20	1 2	3°52' 7°46'	R	12	35	50.11 50.46	55	57.5	22	14	36	—	—	43.5	21.5	17.7	13.8	11.4	9.94	9.07	0.13~0.31	0.49
BG2.5-20L1 BG2.5-20L2	20 10		1 2	3°52' 7°46'	L			50.11 50.46									21.5	17.7	13.8	11.4	9.94	9.07		
CG2.5-20R1 CG2.5-20R2 CG2.5-30R1 CG2.5-40R1	20 10 30 40	20 20 30 40	1 2 1 1	3°52' 7°46' 3°52' 3°52'	R	12 12 30 15	35 35 40 45	50.11 50.46 75.17 100.23	55 55 80 105	57.5 57.5 82.5 107.5	22	14	36	—	(9)	(110) (136)	43.5	12.9	10.6	8.30	6.83	5.97	5.44	0.40
CG2.5-50R1 CG2.5-60R1	50 60	50 60	1 1	3°52' 3°52'	HB	15	50 55	125.29 150.34	130 155	132.5 157.5							43.5	12.9	10.4	7.78	6.36	5.49	4.96	0.40
CG2.5-20L1 CG2.5-20L2 CG2.5-40L1	20 10 40	20 20 40	1 2 1	3°52' 7°46' 3°52'	L	12 12 15	35 35 45	50.11 50.46 100.23	55 55 105	57.5 57.5 107.5	22	14	36	—	—	43.5	43.5	12.9	10.6	8.30	6.83	5.97	5.44	0.40
																							43.5	12.9

〔产品特性注意事项〕 ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

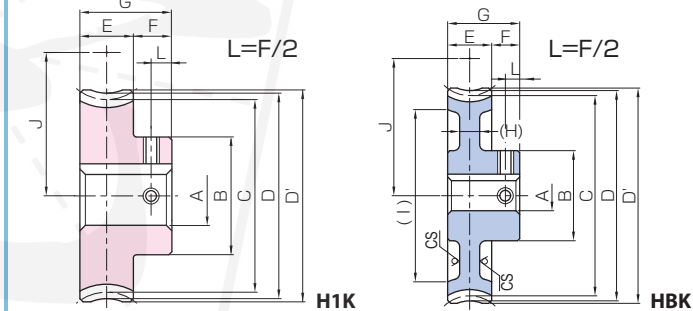
〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



W1K



全长	键槽	螺孔	质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	(kg)	●标记为 J 系列 (接单后排产品)
63	—	—	—	SW2.5-R1 ●SW2.5-R1J15 ●SW2.5-R1J16 ●SW2.5-R1J17
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.37
	5 × 2.3	M4	9	0.36
	—	—	—	SW2.5-R2 ●SW2.5-R2J15 ●SW2.5-R2J16 ●SW2.5-R2J17
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.37
	5 × 2.3	M4	9	0.36
	—	—	—	SW2.5-L1 ●SW2.5-L1J15 ●SW2.5-L1J16 ●SW2.5-L1J17
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.37
	5 × 2.3	M4	9	0.36
	—	—	—	SW2.5-L2 ●SW2.5-L2J15 ●SW2.5-L2J16 ●SW2.5-L2J17
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.39
	5 × 2.3	M4	9	0.37
	5 × 2.3	M4	9	0.36



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

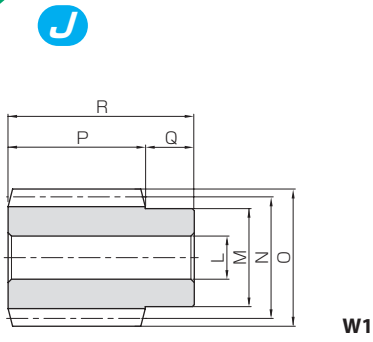
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		
产品型号	M4					M5				M6			M8		
BG2.5-20R1 J 孔径															
BG2.5-20R2 J 孔径															
BG2.5-20L1 J 孔径															
BG2.5-20L2 J 孔径															
CG2.5-20R1 J 孔径															
CG2.5-20R2 J 孔径															
CG2.5-30R1 J 孔径															
CG2.5-40R1 J 孔径															
CG2.5-50R1 J 孔径															
CG2.5-60R1 J 孔径															
CG2.5-20L1 J 孔径															
CG2.5-20L2 J 孔径															
CG2.5-40L1 J 孔径															

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

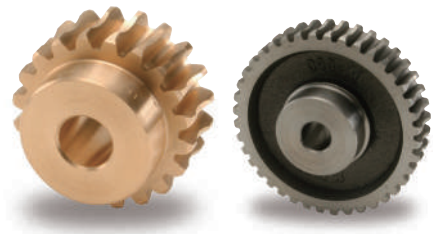


W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW3-R1 ●SW3-R1J17 ●SW3-R1J18 ●SW3-R1J19 ●SW3-R1J20	m3	1	3°55'	R	W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20	35	44	50	50	20	—
SW3-R2 ●SW3-R2J17 ●SW3-R2J18 ●SW3-R2J19 ●SW3-R2J20		2	7°50'		W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						
SW3-L1 ●SW3-L1J17 ●SW3-L1J18 ●SW3-L1J19 ●SW3-L1J20		1	3°55'	L	W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						
SW3-L2 ●SW3-L2J17 ●SW3-L2J18 ●SW3-L2J19 ●SW3-L2J20		2	7°50'		W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						

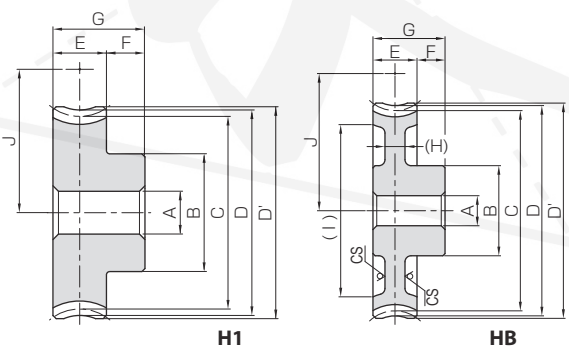
〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

BG・CG 模数 3
蜗轮



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *	
齿轮基准面	法面	
齿 形	全齿高齿	
法向压力角	14° 30'	
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	
齿面硬度	—	

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

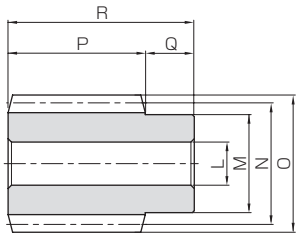


H1

HB

** CS 是铸造加工面。

产品型号	速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
BG3-20R1 BG3-20R2	20 10	20	1 2	3°55' 7°50'	R	H1	20	50	60.14 60.57	66	69	28	15	43	—	—	52	36.8 37.0	30.1 29.5	23.5 22.1	19.1 17.9	16.7 15.4	15.2 14.0	0.15~0.33	0.89
BG3-20L1 BG3-20L2	20 10		1 2	3°55' 7°50'					L									60.14 60.57	36.8 37.0	30.1 29.5	23.5 22.1	19.1 17.9	16.7 15.4		
CG3-20R1 CG3-20R2 CG3-30R1 CG3-30R2	20 10 30 15	20 20 30 30	1 2 1 2	3°55' 7°50' 3°55' 7°50'	R	H1	20	50 50 55 55	60.14 60.57 90.21 90.85	66 66 96 96	69 69 99 99	28	15	43	—	—	52 52 67 67	22.1 22.2 46.6 47.2	18.1 17.7 38.7 38.5	14.1 13.3 30.6 29.3	11.5 10.7 25.4 23.7	10.0 9.24 22.2 20.8	—	0.15~0.33	0.73 0.73 1.50 1.50
CG3-40R1 CG3-50R1 CG3-60R1	40 50 60	40 50 60	1 1 1	3°55' 3°55' 3°55'				HB	50 63 70	120.28 150.35 180.42	126 156 186						129 159 189	30	45	(9) (138) (166)	82 97 112	79.8 121 169			66.3 100 141
CG3-20L1 CG3-20L2 CG3-30L1	20 10 30	20 20 30	1 2 1	3°55' 7°50' 3°55'	L	H1	20	50 50 55	60.14 60.57 90.21	66 66 96	69 69 99	28	15	43	—	—	52 52 67	22.1 22.2 46.6	18.1 17.7 38.7	14.1 13.3 30.6	11.5 10.7 25.4	10.0 9.24 22.2	—	0.15~0.33	0.73 0.73 1.50
CG3-60L1	60	60	1	3°55'				HB	70	180.42	186						189	30	45	(9) (166)	112	169			141



W1

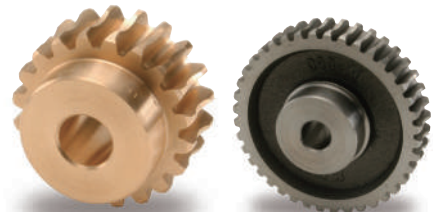
共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



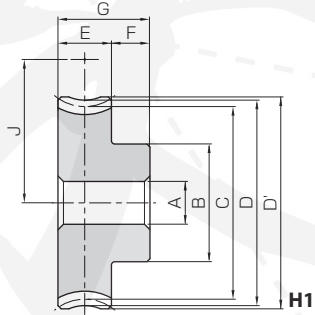
产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW4-R1 SW4-R2	m4	1 2	3°42' 7°25'	R	W1	22	50	62	70	70	25	—
SW4-L1S SW4-L2S	m4	1 2	3°42' 7°25'	L	W1	22	50	62	70	70	25	—

〔产品特性注意事项〕 ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
95	1.76	SW4-R1 SW4-R2
95	1.76	SW4-L1S SW4-L2S



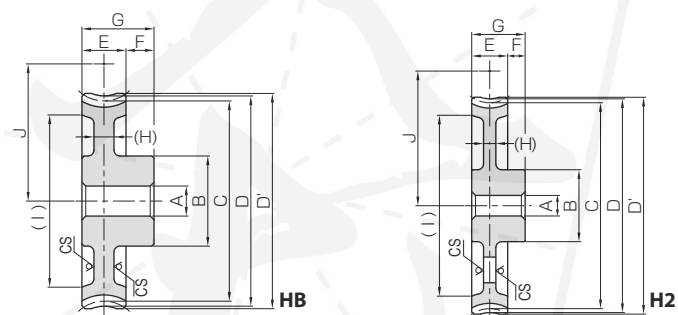
共 通 规 格			
产品型号	BG	CG	
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级	
齿轮基准面	法面	法面	
齿 形	全齿高齿	全齿高齿	
法向压力角	14° 30'	14° 30'	
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200	
热 处 理	—	—	
齿面硬度	—	—	



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG4-20R1 BG4-20R2	20 10	m4	20	1 2	3°42' 7°25'	R	H1	20	60	80.17 80.67	88	90	35

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG4-20R1 CG4-20R2	20 10	m4	20	1	3°42'	R	H1	20	60	80.17	88	90	35
CG4-30R1	30		30	2	7°25'				60	80.67	88	90	
CG4-30R1	30		30	1	3°42'				60	120.25	128	130	
CG4-30R2 (接单后排产品)	15	m4	30	2	7°25'	R	H1	20	60	121.01	128	130	35
CG4-40R1	40	m4	40	1	3°42'	R	HB	20	70	160.33	168	171	35
CG4-50R1 CG4-60R1	50 60	m4	50 60	1	3°42'	R	H2	20	70 80	200.42 240.5	208 248	211 251	35
CG4-20L1S	20		20	1	3°42'				60	80.17	88	90	
CG4-20L2S	10		20	2	7°25'				60	80.67	88	90	
CG4-30L1S	30		30	1	3°42'				60	120.25	128	130	
CG4-40L1S	40		40	1	3°42'				70	160.33	168	171	
CG4-50L1S CG4-60L1S	50 60		50 60	1	3°42'				70 80	200.42 240.5	208 248	211 251	

〔产品特性注意事项〕 ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。
② H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。
③ 产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
〔接单后排产品的注意事项〕 ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
17	52	71	75.9 75.9	61.7 60.0	47.9 44.8	38.4 35.7	33.7 30.9	30.1 27.5	0.17~0.37	1.91	BG4-20R1 BG4-20R2

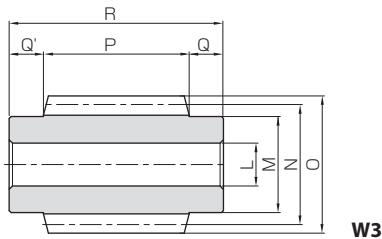
轮毂长 F	全长 G	腹板厚 (H)	轮缘径 (I)	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N・m) 注 1				侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm			
17	52	—	—	71	45.6	37.0	28.7	23.0	0.17~0.37	1.56	CG4-20R1 CG4-20R2 CG4-30R1
		—	—	71	45.5	36.0	26.9	21.4		1.56	
		—	—	91	96.3	79.1	62.3	50.9		3.17	
17	52	—	—	91	96.8	78.3	59.4	47.3	0.17~0.37	3.17	CG4-30R2 (接单后排产品)
17	52	(11)	(136)	111	165	136	108	89.4	0.17~0.37	4.02	CG4-40R1
17	52	(12)	(176)	131	249	205	165	137	0.17~0.37	4.97	CG4-50R1 CG4-60R1
		(12)	(218)	151	348	288	233	194		6.58	
		—	—	71	45.6	37.0	28.7	23.0		1.56	
17	52	—	—	71	45.5	36.0	26.9	21.4	0.17~0.37	1.56	CG4-20L1S CG4-20L2S CG4-30L1S CG4-40L1S CG4-50L1S CG4-60L1S
				91	96.3	79.1	62.3	50.9		3.17	
				111	165	136	108	89.4		5.55	
				131	249	205	165	137		8.43	
				151	348	288	233	194		12.1	

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



W3

产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW5-R1	m5	1	4°06'	R	W3	25	56	70	80	85	20	20
SW5-R2 (接单后排产品)	m5	2	8°13'	R	W3	25	56	70	80	85	20	20
SW5-L1S	S	m5	4°06'	L	W3	25	56	70	80	85	20	20

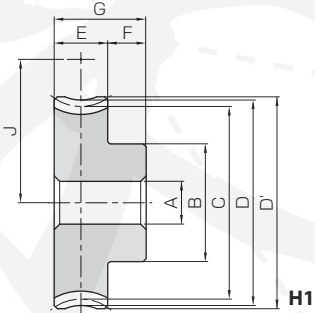
[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
125	2.86	SW5-R1
125	2.86	SW5-R2 (接单后排产品)
125	2.86	SW5-L1S



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面	法面
齿 形	全齿高齿	全齿高齿
法向压力角	14° 30'	14° 30'
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	—
齿 面 硬 度	—	—



H1

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG5-20R1	20	m5	20	1	4°06'	R	H1	22	75	100.26	110	113	45
BG5-20R2 (接单后排产品)	10	m5	20	2	8°13'	R	H1	22	75	101.04	110	113	45

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG5-20R1	20	m5	20	1	4°06'	R	H1	22	75	100.26	110	113	45
CG5-30R1	30		30	1	4°06'	R	HB	22	75	150.38	160	163	
CG5-30R2 (接单后排产品)	15	m5	30	2	8°13'	R	HB	22	75	151.56	160	163	45
CG5-40R1	40	m5	40	1	4°06'	R	H2	22	90	200.51	210	213	45
CG5-50R1	50	m5	50	1	4°06'	R	H2	22	90	250.61	260	263	45
CG5-60R1	60		60						100	300.77	310	313	
CG5-20L1S	S	20	20	1	4°06'	L	H1	22	75	100.26	110	113	45
CG5-30L1S		30	30						75	150.38	160	163	
CG5-40L1S		40	40						90	200.51	210	213	
CG5-50L1S		50	50						90	250.64	260	263	
CG5-60L1S		60	60						100	300.77	310	313	

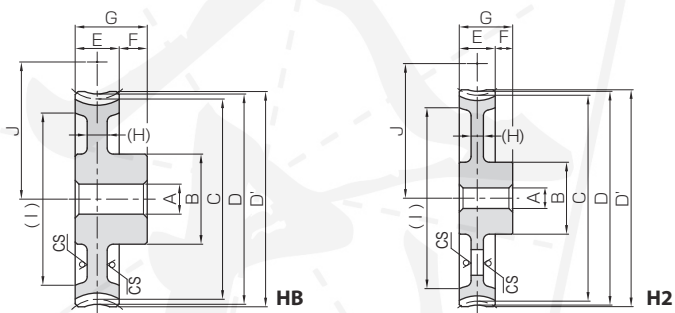
[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

② H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。

③产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

④对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N・m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	0.20~0.40	3.89	BG5-20R1
20	65	85	146	117	91.2	73.0	63.7	56.9			
20	65	85	146	115	85.8	68.4	58.8	52.2			BG5-20R2 (接单后排产品)

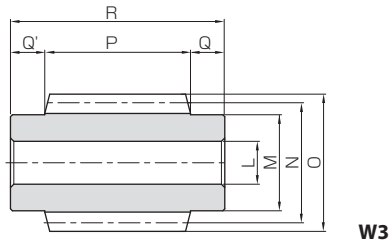
轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N・m) 注 1				侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	(H)	(l)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	0.20~0.40	3.18 5.07	CG5-20R1 CG5-30R1
20	65	— (13)	— (127)	85 110	87.4 185	70.3 150	54.7 119	43.8 96.8			
20	65	(13)	(127)	110	187	150	114	90.6		5.07	CG5-30R2 (接单后排产品)
20	65	(16)	(172)	135	316	258	206	170	0.20~0.40	7.75	CG5-40R1
20	65	(16) (14)	(223) (276)	160 185	477 668	390 548	315 443	261 369	0.20~0.40	10.1 12.3	CG5-50R1 CG5-60R1
20	65	—	—	85	87.4	70.3	54.7	43.8	0.20~0.40	3.18	CG5-20L1S CG5-30L1S CG5-40L1S CG5-50L1S CG5-60L1S
				110	185	150	119	96.8		6.44	
				135	316	258	206	170		11.3	
				160	477	390	315	261		17.1	
				185	668	548	443	369		24.4	

[注 1] 不同蜗杆转数 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW6-R1	m6	1	4°18'	R	W3	30	64	80	92	100	25	25
SW6-R2 (接单后排产品)	m6	2	8°38'	R	W3	30	64	80	92	100	25	25
SW6-L1S	m6	1	4°18'	L	W3	30	64	80	92	100	25	25

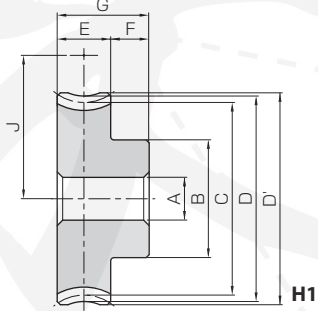
[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
150	4.38	SW6-R1
150	4.38	SW6-R2 (接单后排产品)
150	4.38	SW6-L1S



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面	法面
齿 形	全齿高齿	全齿高齿
法向压力角	14° 30'	14° 30'
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	—
齿 面 硬 度	—	—



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG6-20R1	20	m6	20	1	4°18'	R	H1	25	100	120.34	132	136	52
BG6-20R2 (接单后排产品)	10	m6	20	2	8°38'	R	H1	25	100	121.38	132	136	52

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG6-20R1 CG6-30R1 CG6-40R1	20 30 40	m6	20 30 40	1	4°18'	R	H1 HB H2	25	100	120.34 180.51 240.68	132 192 252	136 196 256	52
CG6-50R1 CG6-60R1	50 60		50 60	1	4°18'		H2			300.85 361.02	312 372	316 376	
CG6-20L1S CG6-30L1S CG6-40L1S CG6-50L1S CG6-60L1S	20 30 40 50 60		20 30 40 50 60	1	4°18'	L	H1	25	100 100 100 100 120	120.34 180.51 240.68 300.85 361.02	132 192 252 312 372	136 196 256 316 376	52

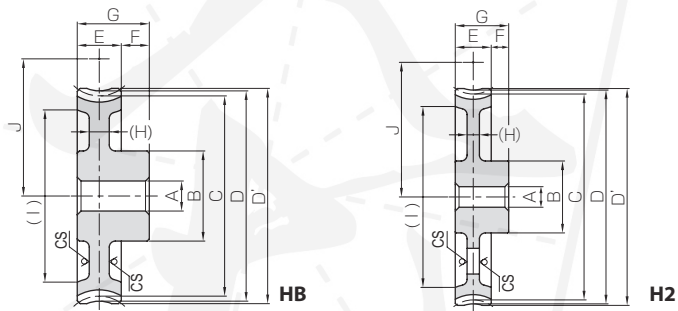
[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

② H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。

③产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

④对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长 F	全长 G	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
20	72	100	232	185	144	115	99.2	88.8	0.22~0.42	6.60	BG6-20R1
20	72	100	235	183	136	109	92.3	82.0	0.22~0.42	6.60	BG6-20R2 (接单后排产品)

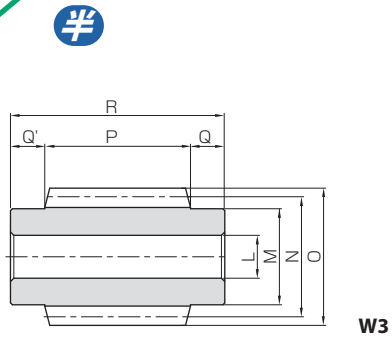
轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1			侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm				
20	72	—	—	100	139	111	86.2	0.22~0.42	5.39	CG6-20R1 CG6-30R1 CG6-40R1	
		(15)	(155)	130	294	237	187		8.72		
		(15)	(213)	160	502	407	325		11.4		
		(16)	(275)	190	760	615	496		14.5	CG6-50R1 CG6-60R1	
(17)	(336)	220	1060	865	698	20.3					
20	72	—	—	100	139	111	86.2	0.22~0.42	5.39	CG6-20L1S CG6-30L1S CG6-40L1S CG6-50L1S CG6-60L1S	S S S S S
				130	294	237	187		10.8		
				160	502	407	325		18.4		
				190	760	615	496		28.0		
				220	1060	865	698		40.3		

[注 1] 不同蜗杆转数 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	—



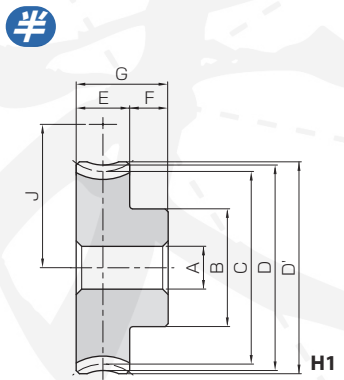
产品型号		法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
							L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW8-R1S	Ⓢ	m8	1	5°6′	R	W3	30	68	90	106	120	25	5
SW10-R1S	Ⓢ	m10	1	5°44′	R	W3	30	73	100	120	120	25	5

[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

全长	质量 (kg)	产品型号	
R			
150	6.02	SW8-R1S	S
150	7.55	SW10-R1S	S



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—
表面处理	—



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG8-20R1S	S	20	20	1	5°06′	R	H1	30	130	160.64	176	180	60
CG8-30R1S	S	30	30					30	180	240.95	256	260	
CG8-40R1S	S	40	40					40	220	321.27	336	340	
CG8-50R1S	S	50	50					40	240	401.59	416	420	
CG10-20R1S	S	20	20	1	5°44′	R	H1	30	165	201.01	220	225	72
CG10-30R1S	S	30	30					50	240	301.51	320	325	
CG10-40R1S	S	40	40					50	280	402.02	420	425	

[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。
②产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
③对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。



轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1)			侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
			30 rpm	100 rpm	300 rpm				
F	G	J							
35	95	125	288	230	177	0.27~0.51	12.0	CG8-20R1S	S
		165	610	492	385		26.2	CG8-30R1S	S
		205	1040	843	669		44.4	CG8-40R1S	S
		245	1580	1280	1020		66.0	CG8-50R1S	S
40	112	150	524	417	320	0.32~0.59	22.8	CG10-20R1S	S
		200	1110	893	694		49.5	CG10-30R1S	S
		250	1900	1530	1210		83.2	CG10-40R1S	S

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

