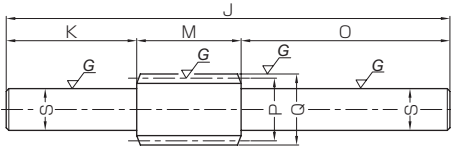




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿 面 硬 度	50 ~ 60HRC

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近
(2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W5

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG0.5-R1 KWG0.5-R2	m0.5	1	3°11'	R	W5	65	19	—	12	—	34	9
KWG0.8-R1 KWG0.8-R2		2	6°20'									
KWG0.8-R1 KWG0.8-R2	m0.8	1	3°49'	R	W5	85	25	—	20	—	40	12
KWG0.8-R2		2	7°36'									

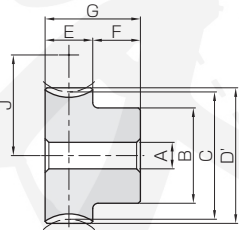
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量	产品型号
Q	R	Sh7	U	(kg)	
10	—	6	—	0.018	KWG0.5-R1 KWG0.5-R2
13.6	—	8	—	0.043	KWG0.8-R1 KWG0.8-R2

 AG 模数 0.5、0.8
蜗轮

Worm Wheels

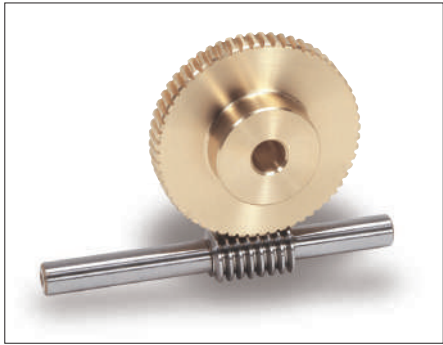


共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 AℓBC2)
热 处 理	—
齿 面 硬 度	—



HA

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长
								AH7	B	C	D	D'	E	F
AG0.5-20R1 AG0.5-20R2 AG0.5-30R1 AG0.5-40R1 AG0.5-50R1 AG0.5-60R1	20 10 30 40 50 60	m0.5	20 20 30 40 50 60	1 2 1 1 1 1	3°11' 6°20' 3°11' 3°11' 3°11' 3°11'	R	HA	4 4 4 5 5 5	9 9 12 15 20 25	10 10 15 20 25 30	—	11 11 16 21 26 31	5	7
AG0.8-20R1 AG0.8-20R2 AG0.8-30R1 AG0.8-30R2 AG0.8-40R1	20 10 30 15 40		20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	3°49' 7°36' 3°49' 7°36' 3°49'			5 5 5 5 6	12 12 18 18 20	16 16 24 24 32		17.6 17.6 25.6 25.6 33.6		
AG0.8-50R1 AG0.8-60R1	50 60		50 60	1 1	3°49' 3°49'			8 8	25 25	40 48		41.6 49.6		



全长	腹板厚	轮缘径	组装距离		齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
12	—	—	9.5	0.52	0.44	0.36	0.30	0.26	0.24	0.21	0.02~0.12	0.0056	AG0.5-20R1
			9.5	0.51	0.42	0.33	0.27	0.24	0.22	0.19		0.0056	AG0.5-20R2
			12	1.09	0.94	0.77	0.65	0.58	0.53	0.48		0.012	AG0.5-30R1
			14.5	1.86	1.60	1.34	1.15	1.02	0.94	0.84		0.020	AG0.5-40R1
			17	2.82	2.42	2.05	1.77	1.58	1.46	1.30		0.035	AG0.5-50R1
			19.5	3.94	3.41	2.89	2.50	2.26	2.08	1.87		0.053	AG0.5-60R1
16	—	—	14	1.78	1.50	1.21	1.00	0.88	0.82	0.71	0.02~0.12	0.018	AG0.8-20R1
			14	1.76	1.44	1.11	0.91	0.80	0.74	0.63		0.018	AG0.8-20R2
			18	3.77	3.21	2.62	2.20	1.96	1.81	1.61		0.043	AG0.8-30R1
			18	3.75	3.14	2.46	2.02	1.80	1.65	1.45		0.043	AG0.8-30R2
			22	6.45	5.49	4.55	3.87	3.46	3.19	2.83		0.068	AG0.8-40R1
			26	9.75	8.31	6.94	5.94	5.34	4.96	4.38		0.10	AG0.8-50R1
			30	13.6	11.7	9.77	8.39	7.63	7.05	6.27	0.14	AG0.8-60R1	

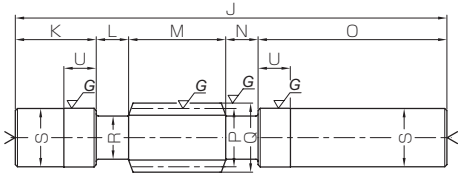
〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处 理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG1-R1 KWG1-R2	m1	1 2	3°35' 7°08'	R	W6	140	35	10	30	10	55	16
KWG1.5-R1 KWG1.5-R2	m1.5	1 2	3°26' 6°51'	R	W6	190	50	15	40	15	70	25

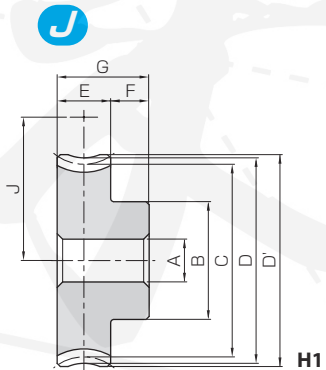
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S	U		
18	13	18.2	20	0.25	KWG1-R1 KWG1-R2
28	21	26.2	20	0.74	KWG1.5-R1 KWG1.5-R2

AG 模数 1、1.5
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级*
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A(B)C2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

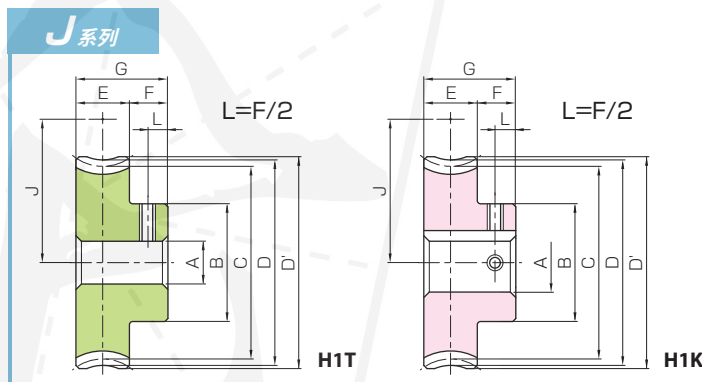


H1

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮齿径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮齿长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						AH7	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
AG1-20R1	20	20	1	3°35'	R	H1	6	16	20	22	23	10	10	20	18	3.35	2.79	2.23	1.83	1.63	1.50	1.30	0.04~0.14	0.038	
AG1-20R2	10	20	2	7°08'			6	16	20	22	23				18	3.31	2.69	2.06	1.68	1.48	1.35	1.15		0.038	
AG1-30R1	30	30	1	3°35'			6	20	30	32	33				23	7.08	5.98	4.84	4.05	3.63	3.31	2.92		0.078	
AG1-30R2	15	30	2	7°08'			6	20	30	32	33				23	7.03	5.84	4.56	3.72	3.33	3.03	2.63		0.078	
AG1-40R1	40	40	1	3°35'			8	26	40	42	43				28	12.1	10.2	8.43	7.12	6.38	5.86	5.13		0.13	
AG1-50R1	50	50	1	3°35'	R	H1	8	30	50	52	53	14	10	24	33	18.3	15.5	12.9	10.9	9.87	9.09	7.95	0.04~0.14	0.20	
AG1-60R1	60	60	1	3°35'			10	35	60	62	63				38	25.6	21.8	18.1	15.4	14.1	12.9	11.4		0.29	
AG1.5-20R1	20	20	1	3°26'			8	22	30	33	34.5				27.5	9.84	8.18	6.40	5.30	4.68	4.25	3.68		0.04~0.14	0.10
AG1.5-20R2	10	20	2	6°51'			8	22	30	33	34.5				27.5	9.72	7.87	5.92	4.87	4.25	3.83	3.27			0.10
AG1.5-30R1	30	30	1	3°26'			10	30	45	48	49.5				35	20.8	17.5	13.9	11.7	10.4	9.40	8.28			0.22
AG1.5-30R2	15	30	2	6°51'	10	30	45	48	49.5	35	20.7	17.1	13.1	10.8	9.56	8.58	7.46	0.22							
AG1.5-40R1	40	40	1	3°26'	12	35	60	63	64.5	42.5	35.6	30.0	24.2	20.6	18.3	16.6	14.6	0.37							
AG1.5-50R1	50	50	1	3°26'	R	H1	12	45	75	78	79.5	14	10	24	50	53.8	45.4	36.9	31.6	28.3	25.8	22.6	0.04~0.14	0.59	
AG1.5-60R1	60	60	1	3°26'			12	50	90	93	94.5				57.5	75.3	63.8	51.9	44.7	40.4	36.7	32.4		0.83	

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Worm Wheels



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

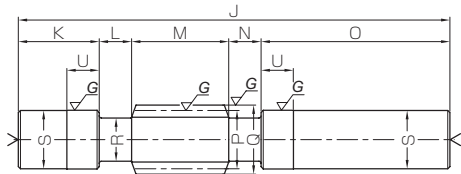
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	
螺孔尺寸	—	—	4 × 1.8	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3
产品型号	M4	M5	M4				M5				M5				M6	
AG1-20R1 J 孔径																
AG1-20R2 J 孔径																
AG1-30R1 J 孔径																
AG1-30R2 J 孔径																
AG1-40R1 J 孔径																
AG1-50R1 J 孔径																
AG1-60R1 J 孔径																
AG1.5-20R1 J 孔径																
AG1.5-20R2 J 孔径																
AG1.5-30R1 J 孔径																
AG1.5-30R2 J 孔径																
AG1.5-40R1 J 孔径																
AG1.5-50R1 J 孔径																
AG1.5-60R1 J 孔径																

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿 面 硬 度	50 ~ 60HRC
表 面 处 理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG2-R1 KWG2-R2	m2	1 2	5°12' 10°18'	R	W6	200	35	25	40	25	75	22
KWG2.5-R1 KWG2.5-R2	m2.5	1 2	4°46' 9°28'	R	W6	250	50	27	46	27	100	30

* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。
有关订制的内容请参考第 26 页。

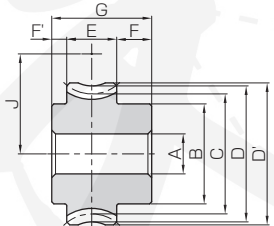
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S	U		
26	17	25.2	20	0.64	KWG2-R1 KWG2-R2
35	23	30.2	20	1.27	KWG2.5-R1 KWG2.5-R2

AGF 模数 2、2.5
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 A1BC2) *
热 处 理	—
齿 面 硬 度	—

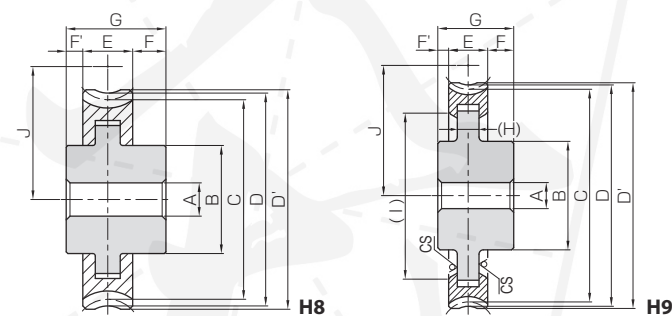
* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。



H6

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
									A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	F'
AGF2-20R1 AGF2-20R2 AGF2-30R1 AGF2-30R2 AGF2-36R1	20 10 30 15 36	m2	20 20 30 30 36	1 2 1 2 1	-0.5 -0.5 -0.5 -0.5 0	5°12' 10°18' 5°12' 10°18' 5°12'	R	H6	12	32 32 38 38 40	40 40 60 60 72	42 42 62 62 76	44 44 64 64 78	18	12	5
AGF2-40R1 AGF2-50R1 AGF2-60R1	40 50 60		40 50 60	1 1 1	-0.5 -0.5 -0.5	5°12'				45 50 50	80 100 120	82 102 122	84 104 124			
AGF2.5-20R1 AGF2.5-20R2 AGF2.5-30R1 AGF2.5-30R2 AGF2.5-40R1	20 10 30 15 40		20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	0	4°46' 9°28' 4°46' 9°28' 4°46'		H6 H6 H6 H6 H8	12	35 35 40 40 45	50 50 75 75 100	55 55 80 80 105	57.5 57.5 82.5 82.5 107.5	20	15	5
AGF2.5-50R1 AGF2.5-60R1	50 60		50 60	1 1		4°46'				55 60	125 150	130 155	132.5 157.5			

Worm Wheels



H8 H9



全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
G	(H)	(I)	J										
35	—	—	30	19.4	16.1	12.8	10.5	9.30	8.49	7.31	0.06~0.16	0.25	AGF2-20R1
			30	19.9	16.1	12.2	9.99	8.75	7.92	6.74		0.25	AGF2-20R2
			40	41.1	34.5	27.7	23.2	20.7	18.8	16.4		0.51	AGF2-30R1
			40	42.3	35.0	27.0	22.1	19.9	17.7	15.4		0.51	AGF2-30R2
			47	57.8	48.6	39.3	33.2	29.6	27.0	23.6		0.73	AGF2-36R1
40	(12) (12)	(81) (96)	50	70.3	59.2	48.1	40.7	36.4	33.2	28.9	0.06~0.16	0.85	AGF2-40R1
			60	106	89.5	73.4	62.5	56.2	51.5	44.9		1.14	AGF2-50R1
			70	149	126	103	88.4	80.3	73.3	64.2		1.51	AGF2-60R1
			40	35.1	29.0	22.6	18.6	16.3	14.8	12.8		0.44	AGF2.5-20R1
			40	34.6	27.9	20.9	17.1	14.8	13.4	11.3		0.44	AGF2.5-20R2
40	—	—	52.5	74.1	62.0	49.1	41.2	36.7	32.8	28.7	0.06~0.16	0.87	AGF2.5-30R1
			52.5	73.6	60.6	46.2	37.8	33.2	29.9	25.8		0.87	AGF2.5-30R2
			65	127	106	85.4	72.4	63.7	57.9	50.5		1.42	AGF2.5-40R1
			(13)	192	161	130	111	98.4	90.0	78.3		1.92	AGF2.5-50R1
			(13)	268	226	183	157	141	128	112		2.59	AGF2.5-60R1

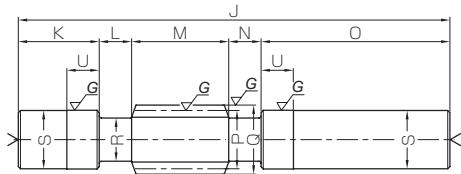
〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿面硬度	50~60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2~3mm 左右) 不能进行追加加工。



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG3-R1 KWG3-R2	m3	1 2	4°31' 8°58'	R	W6	300	55	30	60	30	125	38
KWG4-R1 KWG4-R2	m4	1 2	5°43' 11°19'	R	W6	360	70	32.5	75	32.5	150	40

* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。
有关订制的内容请参考第 26 页。

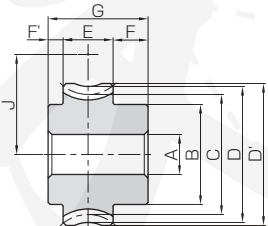
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S	U		
44	30	40.2	25	2.66	KWG3-R1 KWG3-R2
48	29	45.2	25	3.85	KWG4-R1 KWG4-R2

AGF 模数 3、4
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 AℓBC2) *
热 处 理	—
齿面硬度	—

* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。

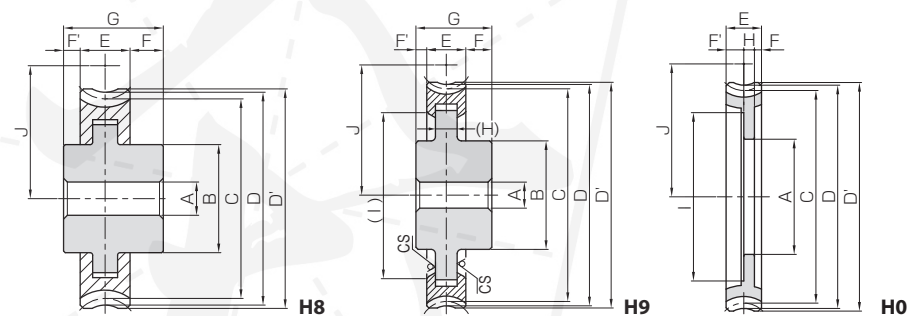


H6

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
									A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	F'
AGF3-20R1 AGF3-20R2 AGF3-25R1 AGF3-30R1 AGF3-40R1	20 10 25 30 40	m3	20 20 25 30 40	1 2 1 1 1	+0.333 +0.333 0 +0.333 +0.333	4°31' 8°58' 4°31' 4°31' 4°31'	R	H6 H6 H6 H8 H8	20	50 50 55 55 65	60 60 75 90 120	68 68 81 98 128	71 71 84 101 131	25	17.5	7.5
AGF3-50R1 AGF3-60R1	50 60		50 60	1	+0.333	4°31'		H9 H9		75 80	150 180	158 188	161 191			
AGF4-20R1 AGF4-20R2 AGF4-25R1 AGF4-30R1 AGF4-30R2	20 10 25 30 15		20 20 25 30 30	1 2 1 1 2	0	5°43' 11°19' 5°43' 5°43' 11°19'		H6 H6 H6 H8 H8	20	60 60 65 65 65	80 80 100 120 120	88 88 108 128 132	92 92 112 132 132	30	20	10
AGF4-40R1 AGF4-50R1 AGF4-60R1	40 50 60		40 50 60	1		5°43'		H9 H9 H0		80 90 —	160 200 240	168 208 248	172 212 252			

[产品特性注意事项] ① H0 形状的孔径 φ 190 以上的产品，孔径公差为 H8。

Worm Wheels



* CS 是铸造加工面。



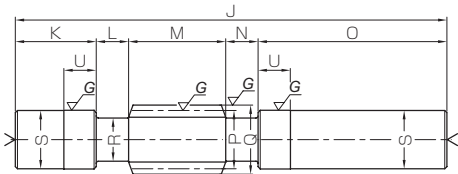
全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) ※1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
50	—	—	50	59.7	49.1	38.3	31.5	27.5	25.1	21.5	0.06~0.16	0.88	AGF3-20R1
			50	60.2	48.2	36.1	29.5	25.4	23.0	19.4		0.88	AGF3-20R2
			56.5	90.2	74.3	58.8	48.9	42.6	39.0	33.5		1.24	AGF3-25R1
			65	126	105	83.1	69.6	61.0	55.4	48.2		1.63	AGF3-30R1
			80	216	180	145	122	108	98.0	84.9		2.76	AGF3-40R1
	(15)	(125)	95	326	272	220	188	166	152	132	3.62	AGF3-50R1	
	(15)	(155)	110	457	383	310	265	237	217	188	4.76	AGF3-60R1	
60	—	—	60	123	101	78.8	64.6	56.3	51.5	43.8	0.06~0.16	1.77	AGF4-20R1
			60	127	101	76.0	61.9	53.2	48.3	40.5		1.77	AGF4-20R2
			70	186	153	121	100	87.3	79.9	68.5		2.56	AGF4-25R1
			80	260	216	171	143	125	114	98.4		3.28	AGF4-30R1
			80	270	220	168	137	120	108	92.2		3.28	AGF4-30R2
60	(20)	(128)	100	445	370	297	251	220	201	173	5.25	AGF4-40R1	
60	(20)	(168)	120	673	560	454	385	340	312	269	7.35	AGF4-50R1	
30	8	204	140	941	788	638	544	486	444	385	3.60	AGF4-60R1	

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处 理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长		轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K						P
KWG5-R1	m5	1	5°43'	R	W6	400	75	30	90	30	175	50	
KWG6-R1	m6	1	5°43'	R	W6	400	60	40	100	40	160	60	

* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。
有关订制的内容请参考第 26 页。

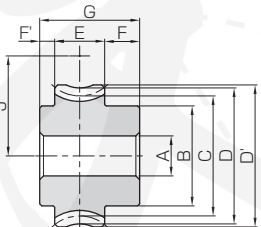
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S	U		
60	36	50.2	30	5.75	KWG5-R1
72	44	60.2	30	8.09	KWG6-R1

AGF 模数 5、6
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A1BC2) *
热 处 理	—
齿面硬度	—

* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。

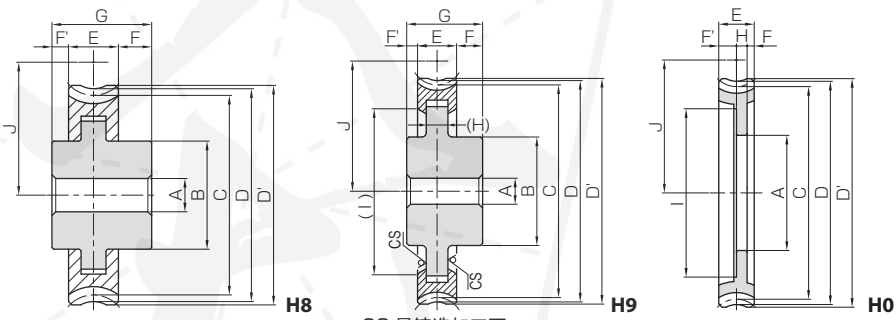


H6

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	喉径 D	齿顶圆直径 D'	齿宽 E	轮毂长(右) F	轮毂长(左) F'
AGF5-20R1	20	m5	20	1	0	5°43'	R	H6	22	75	100	110	115	35	23	12
AGF5-30R1	30		30					H8		75	150	160	165			
AGF5-40R1	40		40					H9		110	200	210	215			
AGF5-50R1	50		50					H0	150 200	—	250 300	260 310	265 315		7.5	17.5
AGF5-60R1	60		60													
AGF6-20R1	20	m6	20	1	0	5°43'	R	H6	25	85	120	132	138	40	23	12
AGF6-30R1	30		30					H8		100	180	192	198			
AGF6-40R1	40		40					H0		130 190 250	—	240 300 360	252 312 372			
AGF6-50R1	50		50													
AGF6-60R1	60		60													

[产品特性注意事项] ① H0 形状的孔径 φ 190 以上的产品，孔径公差为 H8。

Worm Wheels



* CS 是铸造加工面。



全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
G	(H)	(I)	J	30rpm	100rpm	300rpm	600rpm	900rpm	1200rpm	1800rpm			
70	—	—	75	211	172	134	108	95.0	86.2	72.7	0.07~0.19	3.26	AGF5-20R1
	— (26)	—	100	446	369	291	239	211	191	164		5.79	AGF5-30R1
		(162)	125	763	632	506	421	371	337	288		9.97	AGF5-40R1
35	10	205	150	1150	956	772	646	574	523	446		5.28	AGF5-50R1
		255	175	1610	1340	1090	913	820	744	639		6.48	AGF5-60R1
75	—	—	90	329	268	208	167	146	131	110	0.07~0.19	4.95	AGF6-20R1
	—	—	120	696	572	451	368	325	290	248		9.66	AGF6-30R1
40	12	190	150	1190	981	784	648	572	513	436		6.20	AGF6-40R1
		250	180	1800	1480	1200	994	885	796	676		8.00	AGF6-50R1
		310	210	2520	2090	1680	1410	1260	1130	969		10.0	AGF6-60R1

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

