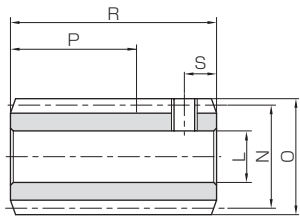




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化

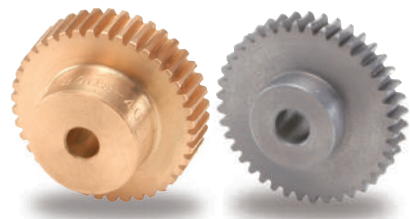


W2

产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						LH7(H8)	M	N	O	P	Q	Q'
SW1-R1 SW1-R2	m1	1 2	3°35' 7°11'	R	W2	6 H8	—	16	18	(20)	—	—
SW1.25-R1 SW1.25-R2	m1.25	1 2	3°25' 6°50'	R	W2	8	—	21	23.5	(25)	—	—

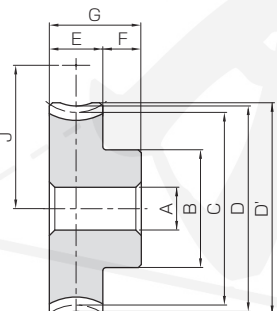
全长 R	螺孔		质量 (kg)	产品型号
	尺寸	S		
32	M4	5	0.043	SW1-R1 SW1-R2
37	M5	5	0.085	SW1.25-R1 SW1.25-R2

BG・CG 模数 1、1.25
蜗轮



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级*	
齿轮基准面	法面	
齿 形	全齿高齿	
法向压力角	20°	
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	
齿面硬度	—	

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



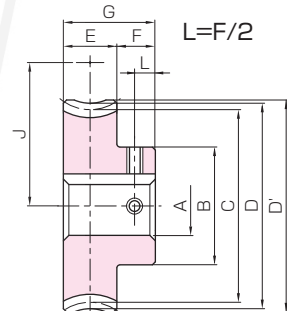
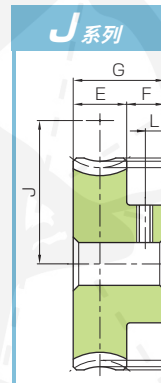
H1

产品型号	减速比	齿数	配对 头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 _{rpm}	100 _{rpm}	300 _{rpm}	600 _{rpm}	900 _{rpm}	1200 _{rpm}			
BG1-20R1	20	20	1	3°35'	R H1	6	16	20.05	22	23				18	1.89	1.58	1.26	1.04	0.92	0.85	0.06~0.24	0.043	
BG1-20R2	10	20	2	7°11'		6	16	20.16	22	23				18	1.90	1.54	1.18	0.97	0.85	0.78		0.043	
BG1-30R1	30	30	1	3°35'		6	20	30.07	32	33				23	4.00	3.38	2.74	2.29	2.05	1.87		0.089	
BG1-30R2	15	30	2	7°11'		6	20	30.24	32	33		10	10	20	23	4.03	3.35	2.62	2.14	1.91		1.74	0.089
BG1-40R1	40	40	1	3°35'		8	26	40.08	42	43					28	6.85	5.79	4.76	4.03	3.61		3.31	0.15
BG1-50R1	50	50	1	3°35'		8	30	50.10	52	53				33	10.3	8.76	7.27	6.18	5.58	5.14		0.23	
BG1.25-20R1	20	20	1	3°25'	R H1	6	20	25.04	27.5	28.75				23	3.19	2.65	2.10	1.72	1.53	1.40	0.08~0.26	0.070	
BG1.25-20R2	10	20	2	6°50'		6	20	25.18	27.5	28.75		11	9	20	23	3.19	2.58	1.96	1.60	1.40		1.27	0.070
BG1.25-50R1	50	50	1	3°25'		8	40	62.61	65	66.25					41.75	17.4	14.7	12.1	10.3	9.25		8.49	0.40
CG1-60R1	60	60			R H1	10	30	60.12	62	63				38	8.69	7.39	6.14	5.24	4.78	4.39	0.06~0.24	0.25	
CG1-80R1	80	80	1	3°35'		35	80.16	82	83					48	14.7	12.6	10.5	9.11	8.30	7.72		0.43	
CG1-100R1	100	100				40	100.20	102	103		10	10	20	58	21.9	19.0	16.0	13.9	12.7	11.9		0.66	
CG1-120R1	120	120				40	120.24	122	123					68	30.5	26.7	22.5	19.6	18.0	16.7		0.91	

[产品特性注意事项] ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Bronze Worm Wheels & Gray Iron Worm Wheels



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。											
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8			
产品型号	M4	M5	M4						M5			
BG1-20R1 J 孔径												
BG1-20R2 J 孔径												
BG1-30R1 J 孔径												
BG1-30R2 J 孔径												
BG1-40R1 J 孔径												
BG1-50R1 J 孔径												
BG1.25-20R1 J 孔径												
BG1.25-20R2 J 孔径												
BG1.25-50R1 J 孔径												
CG1-60R1 J 孔径												
CG1-80R1 J 孔径												
CG1-100R1 J 孔径												
CG1-120R1 J 孔径												

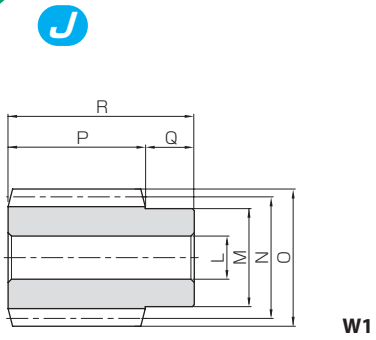
[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

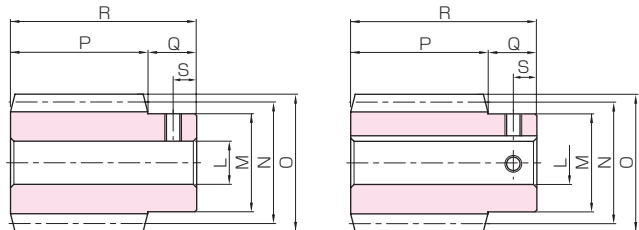


W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW1.5-R1 ●SW1.5-R1J8 ●SW1.5-R1J10	m1.5	1	3°26'	R	W1 W1T W1K	8 8 10	20	25	28	30	10	—
SW1.5-R2 ●SW1.5-R2J8 ●SW1.5-R2J10		2	6°54'		W1 W1T W1K	8 8 10						

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

J 系列



W1T

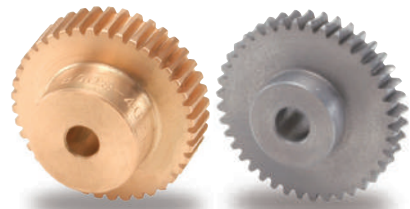
W1K



全长	键槽	螺孔		质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	S	(kg)	●标记为 J 系列 (接单后排产品)
40	—	—	—	0.12	SW1.5-R1
	—	M5	5	0.12	●SW1.5-R1J8
	4 × 1.8	M4	5	0.11	●SW1.5-R1J10
	—	—	—	0.12	SW1.5-R2
	—	M5	5	0.12	●SW1.5-R2J8
	4 × 1.8	M4	5	0.11	●SW1.5-R2J10

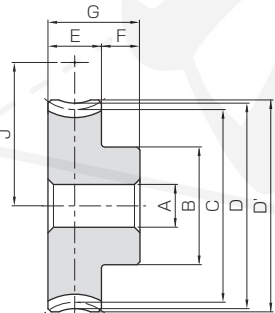
BG・CG 模数 1.5

蜗轮



共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2) FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H1

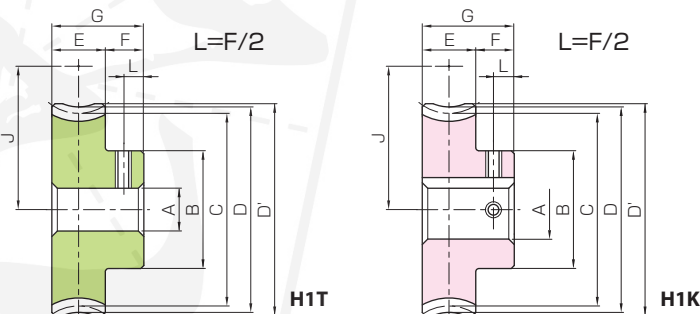
产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm		
BG1.5-20R1	20	20	1	3°26'	R H1	8	22	30.05	33	34.5	12	10	22	27.5	4.76	3.96	3.10	2.56	2.27	2.06	0.08~0.26	0.10
BG1.5-20R2	10	20	2	6°54'		8	22	30.22	33	34.5	12		22	27.5	4.75	3.85	2.89	2.38	2.08	1.87		0.10
BG1.5-30R1	30	30	1	3°26'		10	30	45.08	48	49.5	12		22	35	10.1	8.47	6.72	5.67	5.03	4.55		0.22
BG1.5-30R2	15	30	2	6°54'		10	30	45.33	48	49.5	12		22	35	10.1	8.37	6.40	5.26	4.67	4.20		0.22
BG1.5-40R1	40	40	1	3°26'		12	30	60.11	63	64.5	12		22	42.5	17.2	14.5	11.7	9.96	8.86	8.04		0.35
BG1.5-50R1	50	50	1	3°26'		12	40	75.13	78	79.5	14	24	50	30.4	25.6	20.8	17.8	16.0	14.6	0.65		
CG1.5-30R1	30	30	1	3°26' R H1		10	30	45.08	48	49.5	12	10	22	35	6.04	5.08	4.03	3.40	3.02	2.73	0.08~0.26	0.18
CG1.5-40R1	40	40				12	30	60.11	63	64.5	12		22	42.5	10.3	8.71	7.01	5.98	5.31	4.83		0.28
CG1.5-50R1	50	50				12	40	75.13	78	79.5	14		24	50	18.2	15.4	12.5	10.7	9.59	8.74		0.53
CG1.5-60R1	60	60				12	40	90.16	93	94.5	14		24	57.5	25.5	21.6	17.6	15.1	13.7	12.4		0.73

[产品特性注意事项] ① 为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Bronze Worm Wheels & Gray Iron Worm Wheels

J 系列



H1T

H1K



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	
螺孔尺寸	—	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			
产品型号	M5	M4						M5				M6			
BG1.5-20R1 J 孔径															
BG1.5-20R2 J 孔径															
BG1.5-30R1 J 孔径															
BG1.5-30R2 J 孔径															
BG1.5-40R1 J 孔径															
BG1.5-50R1 J 孔径															
CG1.5-30R1 J 孔径															
CG1.5-40R1 J 孔径															
CG1.5-50R1 J 孔径															
CG1.5-60R1 J 孔径															

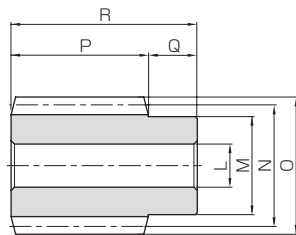
[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

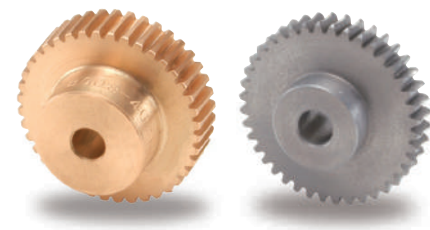


W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长 (右)	轮毂长 (左)
						L _{H7}						
SW2-R1 ●SW2-R1J12 ●SW2-R1J14	m2	1	3°42'	R	W1 W1K W1K	12 12 14	25	31	35	32	14	—
SW2-R2 ●SW2-R2J12 ●SW2-R2J14		2	7°25'		W1 W1K W1K	12 12 14						
SW2-L1 ●SW2-L1J12 ●SW2-L1J14		1	3°42'		W1 W1K W1K	12 12 14						
SW2-L2 ●SW2-L2J12 ●SW2-L2J14		2	7°25'	L	W1 W1K W1K	12 12 14						

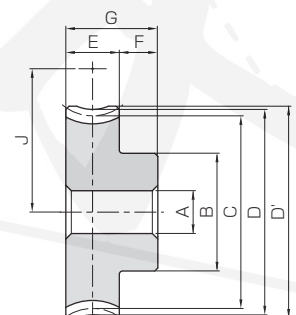
(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产, 因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

BG · CG 模数 2
蜗轮



共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

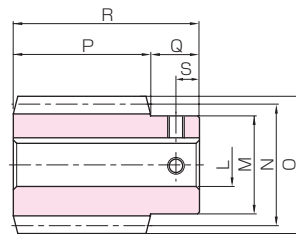


H1

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	分度圆直径 B	喉径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 D'	E	F	G	J	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)
															30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm		
BG2-20R1 BG2-20R2	20	10	20	1 3°42' 2 7°25'	R	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	12.3	10.2	8.00	6.59	5.78	5.25	0.10~0.28	0.33
BG2-20L1 BG2-20L2	20	10	20	1 3°42' 2 7°25'	L	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	12.3	10.2	8.00	6.59	5.78	5.25	0.10~0.28	0.33
CG2-20R1 CG2-20R2 CG2-30R1 CG2-30R2 CG2-40R1	20	20	10	1 3°42' 2 7°25'	R	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	7.38	6.15	4.80	3.95	3.47	3.15	0.27	0.27
CG2-50R1 CG2-50R2 CG2-60R1	50	50	25	1 3°42' 2 7°25'	H1	12	48	100.21 100.84	104	106	22	13	35	35.5	40.3	34.1	27.6	23.6	21.0	19.1	1.44	1.44
CG2-20L1 CG2-20L2 CG2-30L1 CG2-40L1	20	20	10	1 3°42' 2 7°25'	L	12	33	40.08 40.34	44	46	22	13	35	35.5	7.38	6.15	4.80	3.95	3.47	3.15	0.27	0.27
CG2-50L1 CG2-60L1	50	50	25	1 3°42' 2 7°25'	H1	12	48	100.21 100.84	104	106	22	13	35	35.5	40.3	34.1	27.6	23.6	21.0	19.1	1.44	1.44

(产品特性注意事项) ① 为了保持正确的组装距离, 蜗轮施行了变位。

(注 1) 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



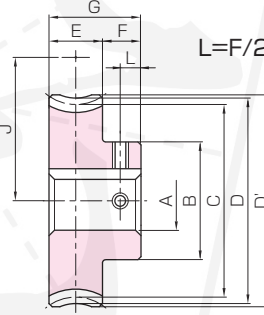
W1K



全长	键槽	螺孔	质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	S	(kg)
46	—	—	—	0.20
	4 × 1.8	M4	7	0.20
	5 × 2.3	M4	7	0.18
	—	—	—	0.20
46	4 × 1.8	M4	7	0.20
	5 × 2.3	M4	7	0.18
	—	—	—	0.20
	4 × 1.8	M4	7	0.20
46	—	—	—	0.20
	4 × 1.8	M4	7	0.20
	5 × 2.3	M4	7	0.18
	—	—	—	0.20
46	4 × 1.8	M4	7	0.20
	5 × 2.3	M4	7	0.18
	—	—	—	0.20
	4 × 1.8	M4	7	0.20



Bronze Worm Wheels & Gray Iron Worm Wheels



L=F/2

H1K



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

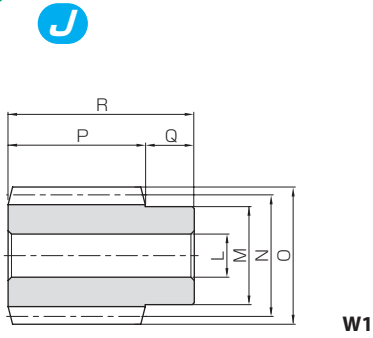
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3	
产品型号	M4					M5				M6			M8	
BG2-20R1 J 孔径														
BG2-20R2 J 孔径														
BG2-20L1 J 孔径														
BG2-20L2 J 孔径														
CG2-20R1 J 孔径														
CG2-20R2 J 孔径														
CG2-30R1 J 孔径														
CG2-30R2 J 孔径														
CG2-40R1 J 孔径														
CG2-50R1 J 孔径														
CG2-50R2 J 孔径														
CG2-60R1 J 孔径														
CG2-20L1 J 孔径														
CG2-20L2 J 孔径														
CG2-30L1 J 孔径														
CG2-40L1 J 孔径														
CG2-50L1 J 孔径														
CG2-60L1 J 孔径														

(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产, 因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级*
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化

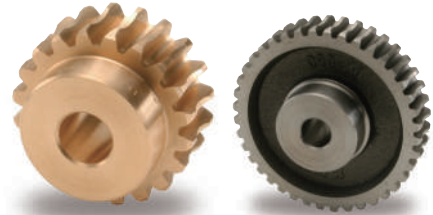
* J 系列产品的精度相当于表记精度。



W1

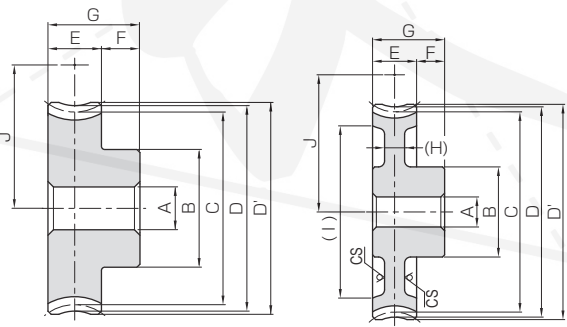
产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毅径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毅长(右)	轮毅长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW2.5-R1 ●SW2.5-R1J15 ●SW2.5-R1J16 ●SW2.5-R1J17	m2.5	1	3°52'	R	W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17	30	37	42	45	18	—
SW2.5-R2 ●SW2.5-R2J15 ●SW2.5-R2J16 ●SW2.5-R2J17		2	7°46'		W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						
SW2.5-L1 ●SW2.5-L1J15 ●SW2.5-L1J16 ●SW2.5-L1J17		1	3°52'		W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						
SW2.5-L2 ●SW2.5-L2J15 ●SW2.5-L2J16 ●SW2.5-L2J17		2	7°46'		W1 W1K W1K W1K	15 15 16 17						

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
产品型号	BG CG
精度等级	KHK W 002 4 级*
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2) FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H1

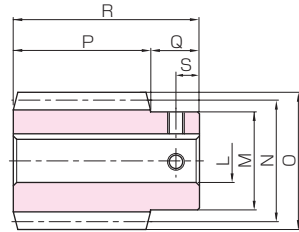
HB

** CS 是铸造加工面。

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	齿顶径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
BG2.5-20R1 BG2.5-20R2	20 10	20	1 2	3°52' 7°46'	R	12	35	50.11 50.46	55	57.5	22	14	36	—	—	43.5	21.5	17.7	13.8	11.4	9.94	9.07	0.13~0.31	0.49	
BG2.5-20L1 BG2.5-20L2	20 10		1 2	3°52' 7°46'	L			50.11 50.46									21.5	17.7	13.8	11.4	9.94	9.07			
CG2.5-20R1 CG2.5-20R2 CG2.5-30R1 CG2.5-40R1	20 10 30 40	20 20 30 40	1 2 1 1	3°52' 7°46' 3°52' 3°52'	R	12 12 30 15	35 35 40 45	50.11 50.46 75.17 100.23	55 55 80 105	57.5 57.5 82.5 107.5	22	14	36	—	(9)	(110) (136)	81 93.5	70.6 98.8	59.0 82.9	47.8 67.3	26.5 57.6	36.1 51.5	33.0 47.0	0.13~0.31	1.54 2.02
CG2.5-50R1 CG2.5-60R1	50 60	50 60	1 1	3°52' 3°52'	HB	15	50 55	125.29 150.34	130 155	132.5 157.5						129 129	10.6 10.4	8.30 7.78	6.83 6.36	5.97 5.49	5.44 4.96				
CG2.5-20L1 CG2.5-20L2 CG2.5-40L1	20 10 40	20 20 40	1 2 1	3°52' 7°46' 3°52'	L	12 12 15	35 35 45	50.11 50.46 100.23	55 55 105	57.5 57.5 107.5	—	—	—	—	—	43.5 43.5 46.7	12.9 12.9 39.0	10.6 10.4 31.3	8.30 7.78 26.5	6.83 6.36 23.3	5.97 5.49 21.2	5.44 4.96 21.2	0.40 0.40 1.39		

〔产品特性注意事项〕 ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

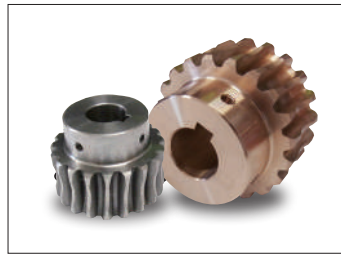
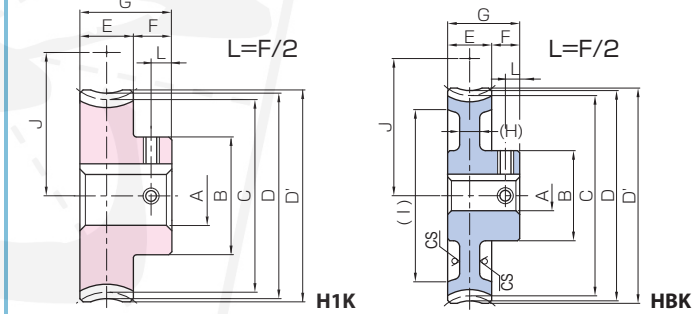
〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



W1K



全长	键槽	螺孔		质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	S	(kg)	●标记为 J 系列 (接单后排产品)
63	—	—	—	0.39	SW2.5-R1
	5×2.3	M4	9	0.39	●SW2.5-R1J15
	5×2.3	M4	9	0.37	●SW2.5-R1J16
	5×2.3	M4	9	0.36	●SW2.5-R1J17
	—	—	—	0.39	SW2.5-R2
	5×2.3	M4	9	0.39	●SW2.5-R2J15
	5×2.3	M4	9	0.37	●SW2.5-R2J16
	5×2.3	M4	9	0.36	●SW2.5-R2J17
	—	—	—	0.39	SW2.5-L1
	5×2.3	M4	9	0.39	●SW2.5-L1J15
	5×2.3	M4	9	0.37	●SW2.5-L1J16
	5×2.3	M4	9	0.36	●SW2.5-L1J17
	—	—	—	0.39	SW2.5-L2
	5×2.3	M4	9	0.39	●SW2.5-L2J15
	5×2.3	M4	9	0.37	●SW2.5-L2J16
	5×2.3	M4	9	0.36	●SW2.5-L2J17



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

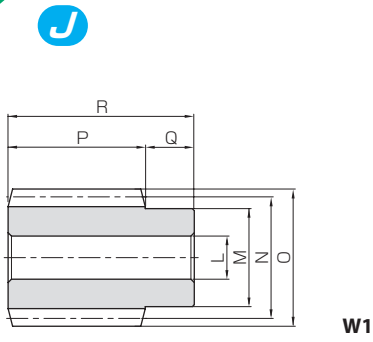
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		
产品型号	M4					M5				M6			M8		
BG2.5-20R1 J 孔径															
BG2.5-20R2 J 孔径															
BG2.5-20L1 J 孔径															
BG2.5-20L2 J 孔径															
CG2.5-20R1 J 孔径															
CG2.5-20R2 J 孔径															
CG2.5-30R1 J 孔径															
CG2.5-40R1 J 孔径															
CG2.5-50R1 J 孔径															
CG2.5-60R1 J 孔径															
CG2.5-20L1 J 孔径															
CG2.5-20L2 J 孔径															
CG2.5-40L1 J 孔径															

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级 *
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

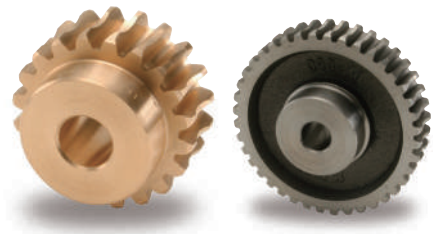


W1

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW3-R1 ●SW3-R1J17 ●SW3-R1J18 ●SW3-R1J19 ●SW3-R1J20	m3	1	3°55'	R	W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20	35	44	50	50	20	—
SW3-R2 ●SW3-R2J17 ●SW3-R2J18 ●SW3-R2J19 ●SW3-R2J20		2	7°50'		W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						
SW3-L1 ●SW3-L1J17 ●SW3-L1J18 ●SW3-L1J19 ●SW3-L1J20		1	3°55'	L	W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						
SW3-L2 ●SW3-L2J17 ●SW3-L2J18 ●SW3-L2J19 ●SW3-L2J20		2	7°50'		W1 W1K W1K W1K W1K	16 17 18 19 20						

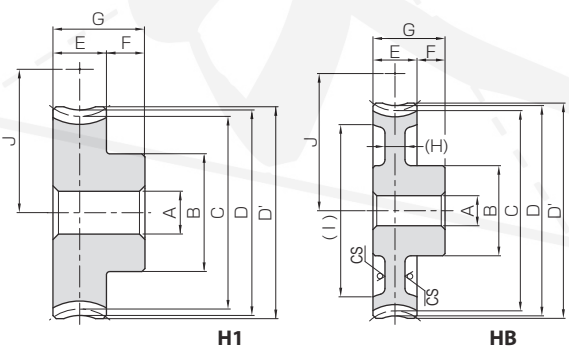
〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

BG・CG 模数 3
蜗轮



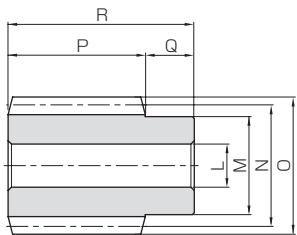
共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级 *	
齿轮基准面	法面	
齿 形	全齿高齿	
法向压力角	14° 30'	
材 料	CAC502 (旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	
齿面硬度	—	

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



** CS 是铸造加工面。

产品型号	速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
BG3-20R1 BG3-20R2	20 10	20	1 2	3°55' 7°50'	R	H1	20	50	60.14 60.57	66	69	28	15	43	—	—	52	36.8 37.0	30.1 29.5	23.5 22.1	19.1 17.9	16.7 15.4	15.2 14.0	0.15~0.33	0.89
BG3-20L1 BG3-20L2	20 10		1 2	3°55' 7°50'	L			60.14 60.57	36.8 37.0									30.1 29.5	23.5 22.1	19.1 17.9	16.7 15.4	15.2 14.0			
CG3-20R1 CG3-20R2 CG3-30R1 CG3-30R2	20 10 30 15	20 20 30 30	1 2 1 2	3°55' 7°50' 3°55' 7°50'	R	H1	20	50 55 55	60.14 60.57 90.21	66 66 96	69 69 99	28	15	43	—	—	52 52 67	22.1 22.2 46.6	18.1 17.7 38.7	14.1 13.3 30.6	11.5 10.7 23.4	10.0 9.24 25.2	—	0.15~0.33	0.73 0.73 1.50 1.50
CG3-40R1 CG3-50R1 CG3-60R1	40 50 60	40 50 60	1 1 1	3°55' 3°55' 3°55'	HB			55 63 70	120.28 150.35 180.42	126 156 186	129 159 189						30	45	(9) (138) (166)	82 97 112	79.8 121 169	66.3 100 141			53.2 81.1 114
CG3-20L1 CG3-20L2 CG3-30L1	20 10 30	20 20 30	1 2 1	3°55' 7°50' 3°55'	L	H1	20	50 50 55	60.14 60.57 90.21	66 66 96	69 69 99	28	15	43	—	—	52 52 67	22.1 22.2 46.6	18.1 17.7 38.7	14.1 13.3 30.6	11.5 10.7 23.4	10.0 9.24 22.2	—	0.15~0.33	0.73 0.73 1.50
CG3-60L1	60	60	1	3°55'	HB			70	180.42	186	189						30	45	(9) (166)	112	169	141			114



W1

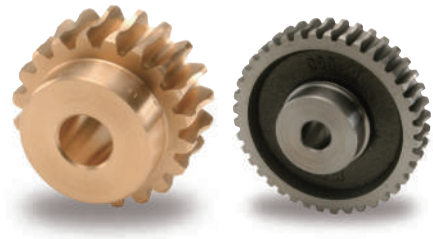
共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



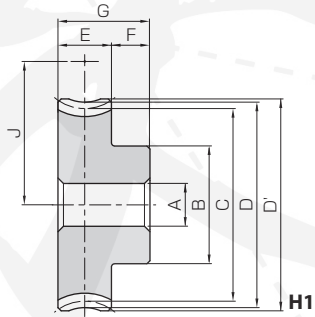
产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW4-R1 SW4-R2	m4	1 2	3°42' 7°25'	R	W1	22	50	62	70	70	25	—
SW4-L1S SW4-L2S	m4	1 2	3°42' 7°25'	L	W1	22	50	62	70	70	25	—

〔产品特性注意事项〕 ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
95	1.76	SW4-R1 SW4-R2
95	1.76	SW4-L1S SW4-L2S



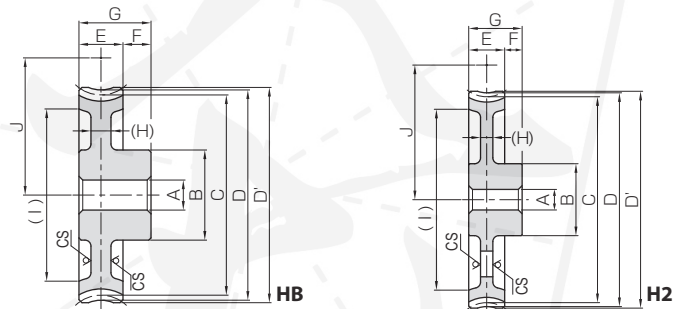
共 通 规 格			
产品型号	BG	CG	
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级	
齿轮基准面	法面	法面	
齿 形	全齿高齿	全齿高齿	
法向压力角	14° 30'	14° 30'	
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200	
热 处 理	—	—	
齿面硬度	—	—	



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG4-20R1 BG4-20R2	20 10	m4	20	1 2	3°42' 7°25'	R	H1	20	60	80.17 80.67	88	90	35

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG4-20R1 CG4-20R2	20 10	m4	20	1	3°42'	R	H1	20	60	80.17	88	90	35
CG4-30R1	30		30	2	7°25'				60	80.67	88	90	
CG4-30R1	30		30	1	3°42'				60	120.25	128	130	
CG4-30R2 (接单后排产品)	15	m4	30	2	7°25'	R	H1	20	60	121.01	128	130	35
CG4-40R1	40	m4	40	1	3°42'	R	HB	20	70	160.33	168	171	35
CG4-50R1 CG4-60R1	50 60	m4	50 60	1	3°42'	R	H2	20	70 80	200.42 240.5	208 248	211 251	35
CG4-20L1S	20		20	1	3°42'				60	80.17	88	90	
CG4-20L2S	10		20	2	7°25'				60	80.67	88	90	
CG4-30L1S	30		30	1	3°42'				60	120.25	128	130	
CG4-40L1S	40		40	1	3°42'				70	160.33	168	171	
CG4-50L1S CG4-60L1S	50 60		50 60	1	3°42'				70 80	200.42 240.5	208 248	211 251	

〔产品特性注意事项〕 ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。
②H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。
③产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
〔接单后排产品的注意事项〕 ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
17	52	71	75.9 75.9	61.7 60.0	47.9 44.8	38.4 35.7	33.7 30.9	30.1 27.5	0.17~0.37	1.91	BG4-20R1 BG4-20R2

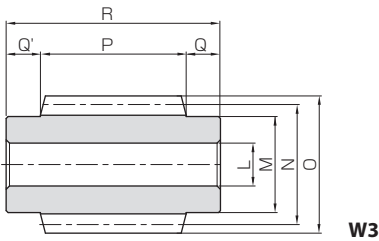
轮毂长 F	全长 G	腹板厚 (H)	轮缘径 (I)	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N・m) ^{注1}				侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm			
17	52	—	—	71	45.6	37.0	28.7	23.0	0.17~0.37	1.56	CG4-20R1 CG4-20R2 CG4-30R1
		—	—	71	45.5	36.0	26.9	21.4		1.56	
		—	—	91	96.3	79.1	62.3	50.9		3.17	
17	52	—	—	91	96.8	78.3	59.4	47.3	0.17~0.37	3.17	CG4-30R2 (接单后排产品)
17	52	(11)	(136)	111	165	136	108	89.4	0.17~0.37	4.02	CG4-40R1
17	52	(12)	(176)	131	249	205	165	137	0.17~0.37	4.97	CG4-50R1 CG4-60R1
		(12)	(218)	151	348	288	233	194		6.58	
		—	—	71	45.6	37.0	28.7	23.0		1.56	
17	52	—	—	71	45.5	36.0	26.9	21.4	0.17~0.37	1.56	CG4-20L1S CG4-20L2S CG4-30L1S CG4-40L1S CG4-50L1S CG4-60L1S
				71	45.5	36.0	26.9	21.4		1.56	
				91	96.3	79.1	62.3	50.9		3.17	
				111	165	136	108	89.4		5.55	
				131	249	205	165	137		8.43	
				151	348	288	233	194		12.1	

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW5-R1	m5	1	4°06'	R	W3	25	56	70	80	85	20	20
SW5-R2 (接单后排产品)	m5	2	8°13'	R	W3	25	56	70	80	85	20	20
SW5-L1S	m5	1	4°06'	L	W3	25	56	70	80	85	20	20

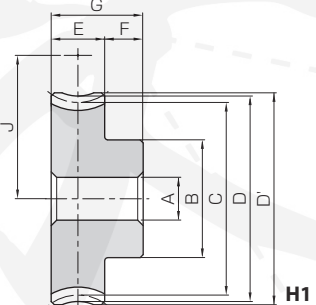
[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
125	2.86	SW5-R1
125	2.86	SW5-R2 (接单后排产品)
125	2.86	SW5-L1S



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面	法面
齿 形	全齿高齿	全齿高齿
法向压力角	14° 30'	14° 30'
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	—
齿 面 硬 度	—	—



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG5-20R1	20	m5	20	1	4°06'	R	H1	22	75	100.26	110	113	45
BG5-20R2 (接单后排产品)	10	m5	20	2	8°13'	R	H1	22	75	101.04	110	113	45

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG5-20R1	20	m5	20	1	4°06'	R	H1	22	75	100.26	110	113	45
CG5-30R1	30		30	1	4°06'	R	HB	22	75	150.38	160	163	45
CG5-30R2 (接单后排产品)	15	m5	30	2	8°13'	R	HB	22	75	151.56	160	163	45
CG5-40R1	40	m5	40	1	4°06'	R	H2	22	90	200.51	210	213	45
CG5-50R1	50	m5	50	1	4°06'	R	H2	22	90	250.61	260	263	45
CG5-60R1	60		60						100	300.77	310	313	
CG5-20L1S	20	m5	20	1	4°06'	L	H1	22	75	100.26	110	113	45
CG5-30L1S	30		30						75	150.38	160	163	
CG5-40L1S	40		40						90	200.51	210	213	
CG5-50L1S	50		50						90	250.64	260	263	
CG5-60L1S	60		60						100	300.77	310	313	

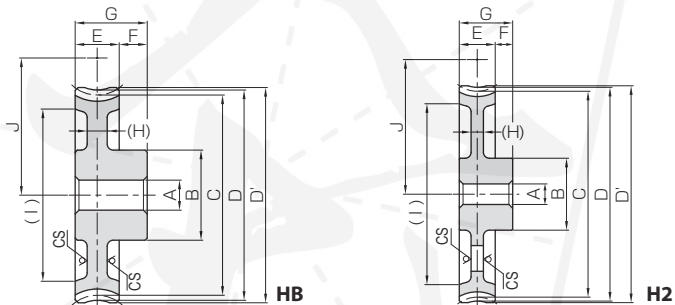
[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

② H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。

③产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

④对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N・m) 注 1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm				
20	65	85	146	117	91.2	73.0	63.7	56.9	0.20~0.40	3.89		BG5-20R1
20	65	85	146	115	85.8	68.4	58.8	52.2	0.20~0.40	3.89		BG5-20R2 (接单后排产品)

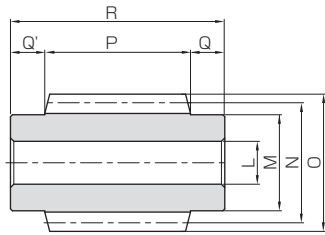
轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N・m) 注 1				侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
F	G	(H)	(l)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm			
20	65	— (13)	— (127)	85 110	87.4 185	70.3 150	54.7 119	43.8 96.8	0.20~0.40	3.18 5.07	CG5-20R1 CG5-30R1
20	65	(13)	(127)	110	187	150	114	90.6	0.20~0.40	5.07	CG5-30R2 (接单后排产品)
20	65	(16)	(172)	135	316	258	206	170	0.20~0.40	7.75	CG5-40R1
20	65	(16) (14)	(223) (276)	160 185	477 668	390 548	315 443	261 369	0.20~0.40	10.1 12.3	CG5-50R1 CG5-60R1
20	65	—	—	85 110 135 160 185	87.4 185 316 477 668	70.3 150 258 390 548	54.7 119 206 315 443	43.8 96.8 170 261 369	0.20~0.40	3.18 6.44 11.3 17.1 24.4	CG5-20L1S CG5-30L1S CG5-40L1S CG5-50L1S CG5-60L1S

[注 1] 不同蜗杆转数 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	14° 30'
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)



W3

产品型号	法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW6-R1	m6	1	4°18'	R	W3	30	64	80	92	100	25	25
SW6-R2 (接单后排产品)	m6	2	8°38'	R	W3	30	64	80	92	100	25	25
SW6-L1S	S	m6	4°18'	L	W3	30	64	80	92	100	25	25

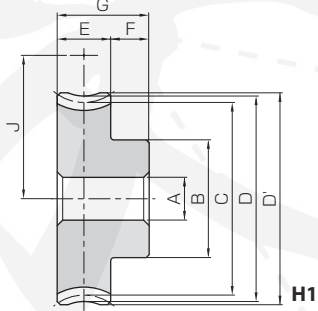
[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

全长 R	质量 (kg)	产品型号
150	4.38	SW6-R1
150	4.38	SW6-R2 (接单后排产品)
150	4.38	SW6-L1S



共 通 规 格		
产品型号	BG	CG
精度等级	KHK W 002 4 级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面	法面
齿 形	全齿高齿	全齿高齿
法向压力角	14° 30'	14° 30'
材 料	CAC502(旧 JIS 牌号 PBC2)	FC200
热 处 理	—	—
齿 面 硬 度	—	—



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
BG6-20R1	20	m6	20	1	4°18'	R	H1	25	100	120.34	132	136	52
BG6-20R2 (接单后排产品)	10	m6	20	2	8°38'	R	H1	25	100	121.38	132	136	52

产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG6-20R1 CG6-30R1 CG6-40R1	20 30 40	m6	20 30 40	1	4°18'	R	H1 HB H2	25	100	120.34 180.51 240.68	132 192 252	136 196 256	52
CG6-50R1 CG6-60R1	50 60		50 60	1	4°18'		H2			300.85 361.02	312 372	316 376	
CG6-20L1S CG6-30L1S CG6-40L1S CG6-50L1S CG6-60L1S	20 30 40 50 60		20 30 40 50 60	1	4°18'	L	H1	25	100 100 100 100 120	120.34 180.51 240.68 300.85 361.02	132 192 252 312 372	136 196 256 316 376	52

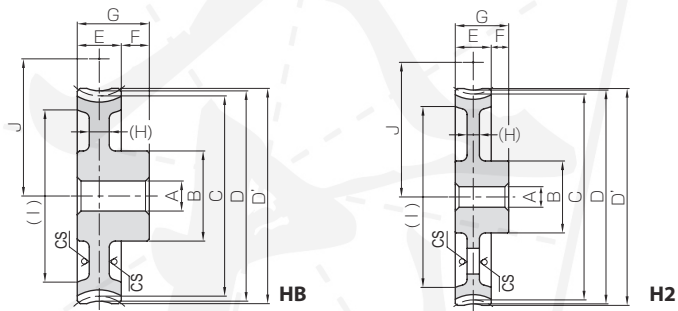
[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。

② H2 形状产品的腹板 (H) 部铸有较长的减重孔。

③产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

④对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。

[接单后排产品的注意事项] ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



* CS 是铸造加工面。

轮毂长 F	全长 G	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm			
20	72	100	232	185	144	115	99.2	88.8	0.22~0.42	6.60	BG6-20R1
20	72	100	235	183	136	109	92.3	82.0	0.22~0.42	6.60	BG6-20R2 (接单后排产品)

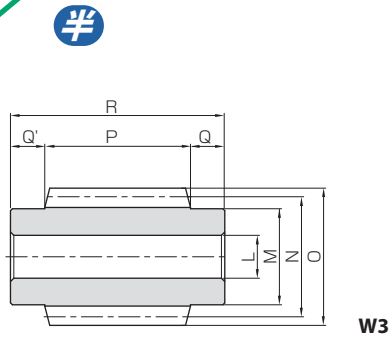
轮毂长 F	全长 G	腹板厚 (H)	轮缘径 (I)	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1			侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					30 rpm	100 rpm	300 rpm			
20	72	—	—	100	139	111	86.2	0.22~0.42	5.39	CG6-20R1
		(15)	(155)	130	294	237	187		8.72	CG6-30R1
		(15)	(213)	160	502	407	325		11.4	CG6-40R1
		(16)	(275)	190	760	615	496	0.22~0.42	14.5	CG6-50R1
		(17)	(336)	220	1060	865	698		20.3	CG6-60R1
20	72	—	—	100	139	111	86.2	0.22~0.42	5.39	CG6-20L1S
				130	294	237	187		10.8	CG6-30L1S
				160	502	407	325		18.4	CG6-40L1S
				190	760	615	496		28.0	CG6-50L1S
				220	1060	865	698		40.3	CG6-60L1S

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	—



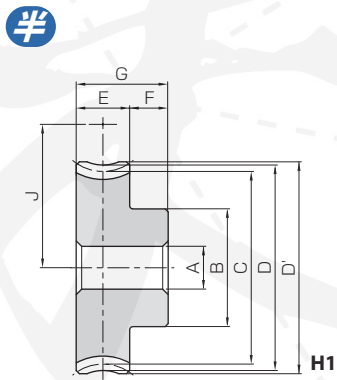
产品型号		法面模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
							L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SW8-R1S	Ⓔ	m8	1	5°6′	R	W3	30	68	90	106	120	25	5
SW10-R1S	Ⓔ	m10	1	5°44′	R	W3	30	73	100	120	120	25	5

[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

全长	质量 (kg)	产品型号	
R			
150	6.02	SW8-R1S	S
150	7.55	SW10-R1S	S



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 4 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	FC200
热 处 理	—
齿面硬度	—
表面处理	—



产品型号	减速比	法面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
CG8-20R1S	S	20	20	1	5°06′	R	H1	30	130	160.64	176	180	60
CG8-30R1S	S	30	30					30	180	240.95	256	260	
CG8-40R1S	S	40	40					40	220	321.27	336	340	
CG8-50R1S	S	50	50					40	240	401.59	416	420	
CG10-20R1S	S	20	20	1	5°44′	R	H1	30	165	201.01	220	225	72
CG10-30R1S	S	30	30					50	240	301.51	320	325	
CG10-40R1S	S	40	40					50	280	402.02	420	425	

[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。
②产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
③对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 399 页。



轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1)			侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
			30 rpm	100 rpm	300 rpm				
35	95	125	288	230	177	0.27~0.51	12.0	CG8-20R1S	S
		165	610	492	385		26.2	CG8-30R1S	S
		205	1040	843	669		44.4	CG8-40R1S	S
		245	1580	1280	1020		66.0	CG8-50R1S	S
40	112	150	524	417	320	0.32~0.59	22.8	CG10-20R1S	S
		200	1110	893	694		49.5	CG10-30R1S	S
		250	1900	1530	1210		83.2	CG10-40R1S	S

[注 1] 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

