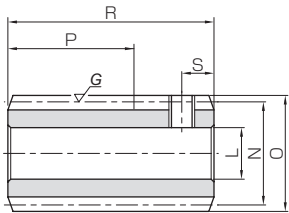




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级*
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火**
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处 理	磨削部以外黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W2

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长 (右)	轮毂长 (左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SWG1-R1 SWG1-R2	m1	1	3°35'	R	W2	8	—	16	18	(20)	—	—
SWG1.5-R1 ●SWG1.5-R1J10		1	3°26'		W1 W1K	10	20	25	28	30	10	—
SWG1.5-R2 ●SWG1.5-R2J10		2	6°51'		W1 W1K							

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

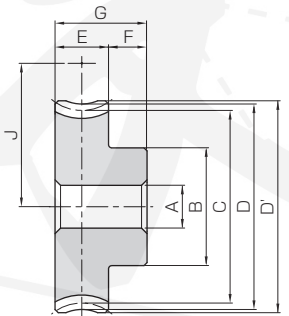
AG 模数 1、1.5

蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级*
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A8BC2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

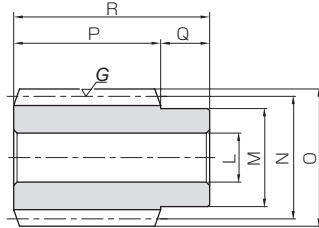
* J 系列产品的精度相当于表记精度。



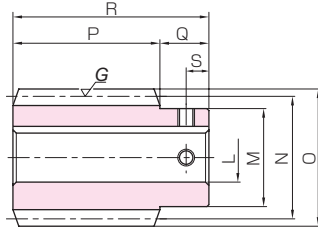
H1

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1								侧隙 (mm)	质量 (kg)
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 _{rpm}	100 _{rpm}	300 _{rpm}	600 _{rpm}	900 _{rpm}	1200 _{rpm}	1800 _{rpm}			
AG1-20R1	20	20	1	3°35'	R	H1	6	16	20	22	23	10	10	20	18	3.35	2.79	2.23	1.83	1.63	1.50	1.30	0.04~0.14	0.038
AG1-20R2	10	20	2	7°08'			6	16	20	22	23				18	3.31	2.69	2.06	1.68	1.48	1.35	1.15		
AG1-30R1	30	30	1	3°35'			6	20	30	32	33				23	7.08	5.98	4.84	4.05	3.63	3.31	2.92		
AG1-30R2	15	30	2	7°08'			6	20	30	32	33				23	7.03	5.84	4.56	3.72	3.33	3.03	2.63		
AG1-40R1	40	40	1	3°35'			8	26	40	42	43				28	12.1	10.2	8.43	7.12	6.38	5.86	5.13		
AG1-50R1	50	50	1	3°35'			8	30	50	52	53				33	18.3	15.5	12.9	10.9	9.87	9.09	7.95		
AG1-60R1	60	60	1	3°35'	10	35	60	62	63	38	25.6	21.8	18.1	15.4	14.1	12.9	11.4	0.04~0.14	0.29					
AG1.5-20R1	20	20	1	3°26'	R	H1	8	22	30	33	34.5	14	10	24	27.5	9.84	8.18			6.40	5.30	4.68	4.25	3.68
AG1.5-20R2	10	20	2	6°51'			8	22	30	33	34.5				27.5	9.72	7.87			5.92	4.87	4.25	3.83	3.27
AG1.5-30R1	30	30	1	3°26'			10	30	45	48	49.5				35	20.8	17.5			13.9	11.7	10.4	9.40	8.28
AG1.5-30R2	15	30	2	6°51'			10	30	45	48	49.5				35	20.7	17.1			13.1	10.8	9.56	8.58	7.46
AG1.5-40R1	40	40	1	3°26'			12	35	60	63	64.5				42.5	35.6	30.0			24.2	20.6	18.3	16.6	14.6
AG1.5-50R1	50	50	1	3°26'			12	45	75	78	79.5				50	53.8	45.4	36.9	31.6	28.3	25.8	22.6	0.04~0.14	0.59
AG1.5-60R1	60	60	1	3°26'	12	50	90	93	94.5	57.5	75.3	63.8	51.9	44.7	40.4	36.7	32.4	0.83						

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



W1



W1K

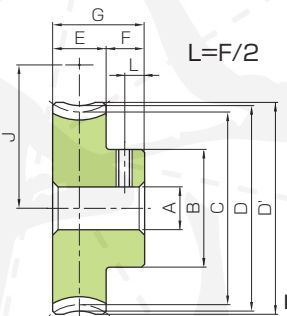
全长	键槽	螺孔	质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	S	(kg)
32	—	M4	5	0.037
40	4 × 1.8	M4	5	0.12
	4 × 1.8	M4	5	0.11

●标记为 J 系列 (接单后排产品)	产品型号
●	SWG1-R1 SWG1-R2
●	SWG1.5-R1 ●SWG1.5-R1J10
●	SWG1.5-R2 ●SWG1.5-R2J10

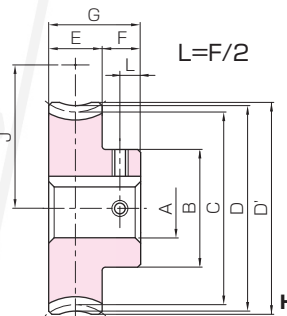


Worm Wheels

J 系列



H1T



H1K



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

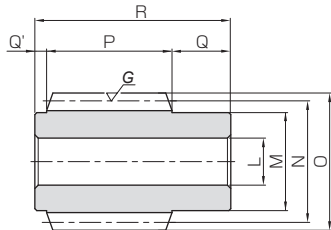
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																			
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30					
螺孔尺寸	—	—	4 × 1.8	—	5 × 2.3	—	—	—	—	6 × 2.8	—	—	8 × 3.3	—	—					
产品型号	M4	M5	M4					M5					M6							
AG1-20R1 J 孔径																				
AG1-20R2 J 孔径																				
AG1-30R1 J 孔径																				
AG1-30R2 J 孔径																				
AG1-40R1 J 孔径																				
AG1-50R1 J 孔径																				
AG1-60R1 J 孔径																				
AG1.5-20R1 J 孔径																				
AG1.5-20R2 J 孔径																				
AG1.5-30R1 J 孔径																				
AG1.5-30R2 J 孔径																				
AG1.5-40R1 J 孔径																				
AG1.5-50R1 J 孔径																				
AG1.5-60R1 J 孔径																				

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级*
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火**
齿面硬度	50~60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2~3mm 左右) 不能进行追加加工。



W3

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SWG2-R1 ●SWG2-R1J12 ●SWG2-R1J14	m2	1	3°41'	R	W3 W3K W3K	12 12 14	25	31	35	32	15	3
SWG2-R2 ●SWG2-R2J12 ●SWG2-R2J14		2	7°21'		W3 W3K W3K	12 12 14						
SWG2.5-R1 ●SWG2.5-R1J15 ●SWG2.5-R1J16 ●SWG2.5-R1J17	m2.5	1	3°52'	R	W3 W3K W3K W3K	15 15 16 17	30	37	42	45	17	3
SWG2.5-R2 ●SWG2.5-R2J15 ●SWG2.5-R2J16 ●SWG2.5-R2J17		2	7°42'		W3 W3K W3K W3K	15 15 16 17						

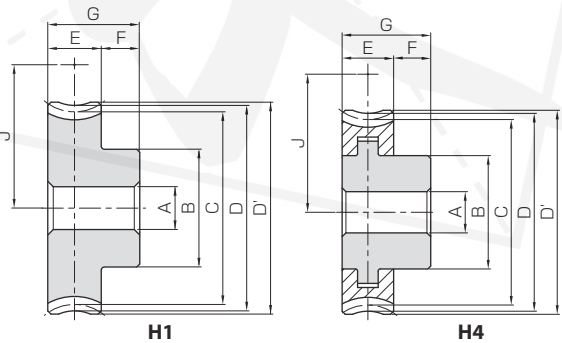
(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

AG 模数 2、2.5
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级*
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A β C2) **
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** H4、H5 形状的轮毂部材料是 FC200。



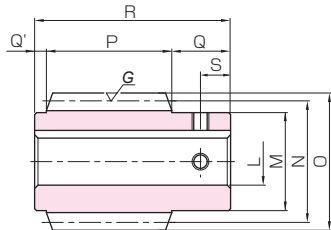
H1

H4

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1								侧隙 (mm)	质量 (kg)			
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm						
AG2-20R1	20	20	1	3°41'	H1	12	33	40	44	46	18	15	33			—	—	35.5	21.0	17.5	13.6	11.2	9.84	8.94	7.75	0.06~0.16	0.26		
AG2-20R2	10	20	2	7°21'	H1		33	40	44	46								35.5	20.7	16.8	12.6	10.3	8.93	8.05	6.89		0.26		
AG2-30R1	30	30	1	3°41'	H4		40	60	64	66								45.5	44.3	37.3	29.6	24.8	21.9	19.8	17.4		0.51		
AG2-30R2	15	30	2	7°21'	H4		40	60	64	66								45.5	44.0	36.5	27.8	22.8	20.1	18.0	15.7		0.51		
AG2-40R1	40	40	1	3°41'	H4	45	80	84	86									55.5	75.8	64.0	51.4	43.6	38.5	34.9	30.7	0.85			
AG2-50R1	50	50	1	3°41'	H5	50	100	104	106					(8)	(83)	65.5	115	96.8	78.4	66.9	59.5	54.2	47.6	1.05					
AG2-60R1	60	60	1	3°41'	H5	55	120	124	126					(11)	(100)	75.5	160	136	110	94.6	84.9	77.2	68.1	1.52					
AG2.5-20R1	20	20	1	3°52'	H1	12	35	50	55	57.5	20	14	34			—	—	43.5	34.6	28.5	22.3	18.3	16.0	14.6	12.5	0.06~0.16	0.39		
AG2.5-20R2	10	20	2	7°42'	H1	12	35	50	55	57.5								—	—	43.5	34.2	27.4	20.6	16.8	14.5		13.1	11.1	0.39
AG2.5-30R1	30	30	1	3°52'	H4	12	40	75	80	82.5								—	—	56	73.2	61.0	48.3	40.5	35.5		32.2	28.1	0.79
AG2.5-30R2	15	30	2	7°42'	H4	12	40	75	80	82.5								—	—	56	72.7	59.6	45.5	37.2	32.6		29.4	25.3	0.79
AG2.5-40R1	40	40	1	3°52'	H5	15	45	100	105	107.5				(11)	(81)	68.5	125	105	84.0	71.2	62.5	57.0	49.5	1.11					
AG2.5-50R1	50	50	1	3°52'	H5	15	55	125	130	132.5				(12)	(106)	81	189	158	128	109	96.7	88.5	76.7	1.70					
AG2.5-60R1	60	60	1	3°52'	H5	15	60	150	155	157.5				(12)	(130)	93.5	265	222	180	154	138	126	110	2.32					

(注 1) 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

J 系列



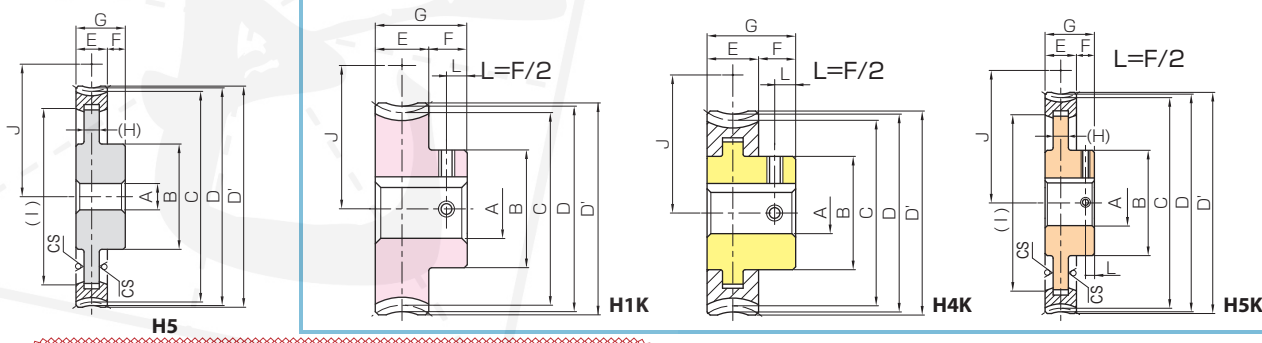
W3K



全长 R	键槽 宽度×深度	螺孔 尺寸	螺孔 S	质量 (kg)	产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)
50	—	—	—	0.21	SWG2-R1
	4 × 1.8	M4	7.5	0.21	●SWG2-R1J12
	5 × 2.3	M4	7.5	0.19	●SWG2-R1J14
65	—	—	—	0.21	SWG2-R2
	4 × 1.8	M4	7.5	0.21	●SWG2-R2J12
	5 × 2.3	M4	7.5	0.19	●SWG2-R2J14
65	—	—	—	0.40	SWG2.5-R1
	5 × 2.3	M4	8.5	0.39	●SWG2.5-R1J15
	5 × 2.3	M4	8.5	0.38	●SWG2.5-R1J16
65	—	—	—	0.37	●SWG2.5-R1J17
	5 × 2.3	M4	8.5	0.40	SWG2.5-R2
	5 × 2.3	M4	8.5	0.39	●SWG2.5-R2J15
	5 × 2.3	M4	8.5	0.38	●SWG2.5-R2J16
	5 × 2.3	M4	8.5	0.37	●SWG2.5-R2J17

Worm Wheels

J 系列



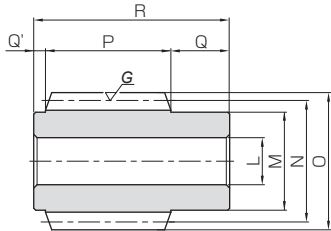
J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		
产品型号	M4					M5					M6			M8	
AG2-20R1 J 孔径															
AG2-20R2 J 孔径															
AG2-30R1 J 孔径															
AG2-30R2 J 孔径															
AG2-40R1 J 孔径															
AG2-50R1 J 孔径															
AG2-60R1 J 孔径															
AG2.5-20R1 J 孔径															
AG2.5-20R2 J 孔径															
AG2.5-30R1 J 孔径															
AG2.5-30R2 J 孔径															
AG2.5-40R1 J 孔径															
AG2.5-50R1 J 孔径															
AG2.5-60R1 J 孔径															

(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级*
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火**
齿面硬度	50~60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化



W3

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2~3mm 左右) 不能进行追加加工。

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长 (右)	轮毂长 (左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SWG3-R1 ●SWG3-R1J17 ●SWG3-R1J18 ●SWG3-R1J19 ●SWG3-R1J20	m3	1	3°54'	R	W3	16	35	44	50	50	20	4
●SWG3-R2J17					W3K	17						
●SWG3-R2J18					W3K	18						
●SWG3-R2J19					W3K	19						
●SWG3-R2J20					W3K	20						
●SWG3-R2J17 ●SWG3-R2J18 ●SWG3-R2J19 ●SWG3-R2J20	m3	2	7°46'	R	W3	16	35	44	50	50	20	4
●SWG3-R2J17					W3K	17						
●SWG3-R2J18					W3K	18						
●SWG3-R2J19					W3K	19						
●SWG3-R2J20					W3K	20						
SWG4-R1 SWG4-R2	m4	1 2	3°41' 7°21'	R	W3	22	50	62	70	70	25	5

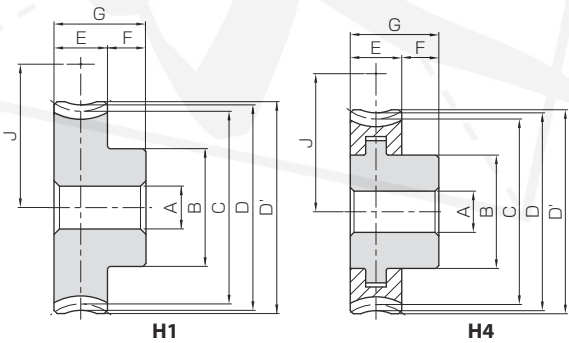
(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

AG 模数 3、4
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级*
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 A(B C2))**
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** H4、H5 形状的轮毂部材料是 FC200。



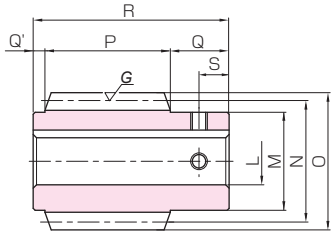
H1

H4

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
AG3-20R1	20	20	1	3°54'	H1	20	50	60	66	69	25	18	43	—	—	52	59.5	48.8	38.0	30.9	27.0	24.7	20.9	0.06~0.16	0.75		
AG3-20R2	10	20	2	7°46'	H1		50	60	66	69						—	52	58.7	46.9	35.1	28.4	24.5	22.2		18.5	0.75	
AG3-30R1	30	30	1	3°54'	H4		55	90	96	99						—	67	126	104.3	82.4	68.4	59.9	54.5		46.9	1.46	
AG3-30R2	15	30	2	7°46'	R		H4	55	90	96						99	—	67	125	102	77.6	62.8	55.1		49.7	42.2	1.46
AG3-40R1	40	40	1	3°54'	H5		65	120	126	129						(10)	(103)	82	215	179	143	120	106		96.4	82.2	2.03
AG3-50R1	50	50	1	3°54'	H5	20	75	150	156	159	30	20	50	(15)	(130)	97	325	270	219	185	163	150	128	0.06~0.16	3.22		
AG3-60R1	60	60	1	3°54'			85	180	186	189						(15)	(155)	112	455	380	308	261	233		213	183	4.52
AG4-20R1	20	20	1	3°41'	H1	20	60	80	88	92	30	20	50	—	—	71	115	93.6	72.7	58.2	51.1	45.7	38.4	0.06~0.16	1.53		
AG4-20R2	10	20	2	7°21'	H1		60	80	88	92						—	71	114	90.0	67.2	53.5	46.4	41.2		34.1	1.53	
AG4-30R1	30	30	1	3°41'	H4		65	120	128	132						—	91	244	200	158	129	114	101		86.3	3.00	
AG4-30R2	15	30	2	7°21'	R		H4	65	120	128						132	—	91	242	196	148	118	104		92.2	77.6	3.00
AG4-40R1	40	40	1	3°41'	H5		80	160	168	172						(15)	(133)	111	417	343	274	226	200		179	152	4.32
AG4-50R1	50	50	1	3°41'	H5	20	90	200	208	212	30	20	50	(16)	(173)	131	630	519	418	347	309	277	236	0.06~0.16	6.25		
AG4-60R1	60	60	1	3°41'			100	240	248	252						(17)	(210)	151	881	730	589	491	441		395	337	8.74

(注 1) 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

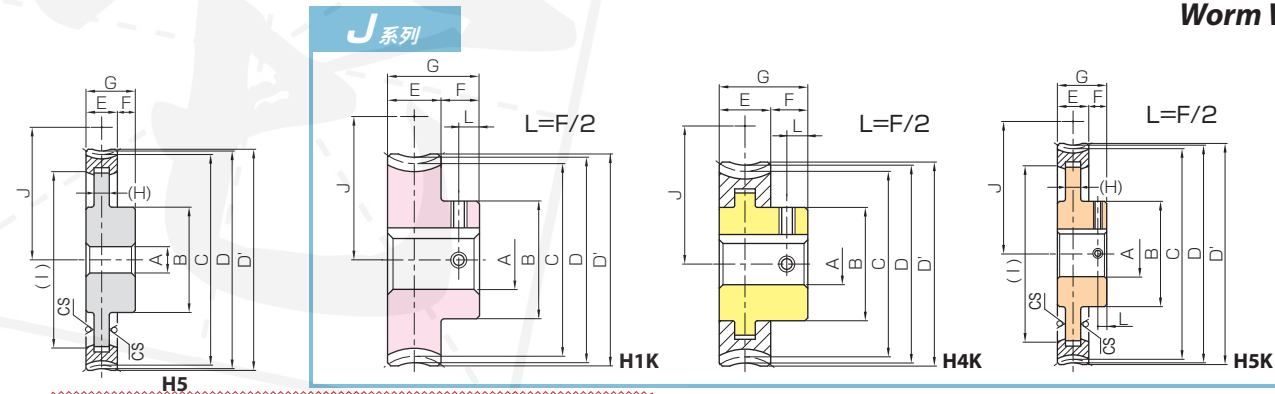
J 系列



W3K



全长	键槽	螺孔		质量	产品型号
R	宽度×深度	尺寸	S	(kg)	●标记为 J 系列（接单后排产品）
74	—	—	—	0.66	SWG3-R1
	5×2.3	M4	10	0.64	●SWG3-R1J17
	6×2.8	M5	10	0.62	●SWG3-R1J18
	6×2.8	M5	10	0.60	●SWG3-R1J19
	6×2.8	M5	10	0.58	●SWG3-R1J20
	—	—	—	0.66	SWG3-R2
	5×2.3	M4	10	0.64	●SWG3-R2J17
	6×2.8	M5	10	0.62	●SWG3-R2J18
	6×2.8	M5	10	0.60	●SWG3-R2J19
	6×2.8	M5	10	0.58	●SWG3-R2J20
100	—	—	—	1.82	SWG4-R1 SWG4-R2



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。									
键槽 J _{s9}	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	6 × 2.8		8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号	M5		M6			M8			M10	
AG3-20R1 J 孔径										
AG3-20R2 J 孔径										
AG3-30R1 J 孔径										
AG3-30R2 J 孔径										
AG3-40R1 J 孔径										
AG3-50R1 J 孔径										
AG3-60R1 J 孔径										

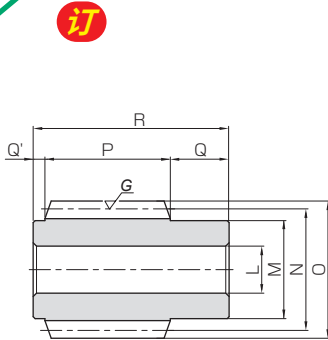
(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火*
齿 面 硬 度	50 ~ 60HRC
表 面 处 理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W3

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
						L _{H7}	M	N	O	P	Q	Q'
SWG5-R1	m5	1	4°05'	R	W3	25	56	70	80	85	30	5
SWG5-R2		2	8°08'									
SWG6-R1	m6	1	4°17'	R	W3	30	63	80	92	100	35	5
SWG6-R2 (接单后排产品)	m6	2	8°32'	R	W3	30	63	80	92	100	35	5

〔接单后排产品的注意事项〕 接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

全长 R	螺孔		质量 (kg)	产品型号
	尺寸	S		
120	—	—	2.78	SWG5-R1 SWG5-R2
140	—	—	4.15	SWG6-R1
140	—	—	4.15	SWG6-R2 (接单后排产品)

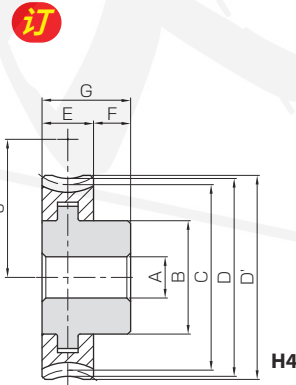
AG 模数 5、6

蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A#BC2) *
热 处 理	—
齿 面 硬 度	—

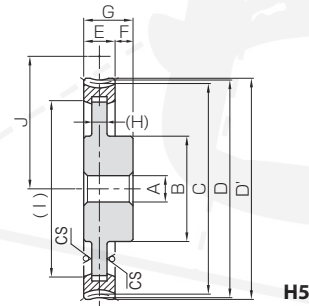
* H4、H5 形状的轮毂部材料是 FC200。



H4

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽
								A _{H7}	B	C	D	D'	E
AG5-20R1	20	m5	20	1	4°05'	R	H4	22	75	100	110	115	35
AG5-20R2	10		20	2	8°08'		H4		75	100	110	115	
AG5-30R1	30		30	1	4°05'		H5		75	150	160	165	
AG5-30R2	15		30	2	8°08'		H5		75	150	160	165	
AG5-40R1	40		40	1	4°05'		H5		110	200	210	215	
AG5-50R1	50	m6	50	1	4°05'	R	H5	25	120	250	260	265	40
AG5-60R1	60		60	1	4°05'		H5		130	300	310	315	
AG6-20R1	20		20	1	4°17'		H4		85	120	132	138	
AG6-20R2 (接单后排产品)	10		20	2	8°32'		H4		85	120	132	138	
AG6-30R1	30		30	1	4°17'		H5		100	180	192	198	
AG6-30R2 (接单后排产品)	15		30	2	8°32'		H5		100	180	192	198	
AG6-40R1	40		40	1	4°17'	R	H5	25	120	240	252	258	40
AG6-50R1	50	m6	50	1	4°17'	R	H5	25	130	300	312	318	40
AG6-60R1	60		60	1	4°17'		H5		150	360	372	378	

〔接单后排产品的注意事项〕 ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。



H5

轮毅长	全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿齿面强度容许转矩 (N · m) 注 1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
					30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
F	G	(H)	(I)	J											
25	60	—	—	85	202	163	127	101	88.4	79.0	65.5	0.07~0.19	2.79	AG5-20R1	
		—	—	85	200	157	117	93.2	80.2	71.1	58.1		2.79	AG5-20R2	
		(21)	(120)	110	427	348	275	224	196	175	147		4.75	AG5-30R1	
		(21)	(120)	110	425	340	259	206	180	159	132		4.75	AG5-30R2	
		(23)	(168)	135	731	597	478	394	346	309	259		8.84	AG5-40R1	
		(23)	(215)	160	1110	903	729	605	534	479	402	12.7	AG5-50R1		
(24)	(260)	185	1550	1270	1030	855	763	682	575	17.6	AG5-60R1				
30	70	—	—	100	315	252	196	157	135	121	99.6	0.07~0.19	4.53	AG6-20R1	
30	70	—	—	100	314	244	182	145	124	110	89.3	0.07~0.19	4.53	AG6-20R2 (接单后排产品)	
30	70	(26)	(142)	130	666	538	424	346	300	267	224	0.07~0.19	8.52	AG6-30R1	
30	70	(26)	(142)	130	668	532	403	321	278	246	203	0.07~0.19	8.52	AG6-30R2 (接单后排产品)	
30	70	(30)	(200)	160	1140	923	738	609	528	472	394	0.07~0.19	14.2	AG6-40R1	
30	70	(30)	(258)	190	1720	1400	1130	935	816	733	611	0.07~0.19	21.0	AG6-50R1	
		(30)	(312)	220	2410	1960	1580	1320	1170	1040	875		29.7	AG6-60R1	

〔注 1〕 不同蜗杆转数 (rpm) 条件下的容许转矩值。

