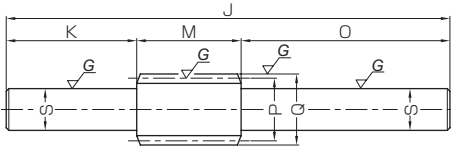




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿 面 硬 度	50 ~ 60HRC

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近
(2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W5

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG0.5-R1 KWG0.5-R2	m0.5	1	3°11'	R	W5	65	19	—	12	—	34	9
KWG0.8-R1 KWG0.8-R2		2	6°20'									
KWG0.8-R1 KWG0.8-R2	m0.8	1	3°49'	R	W5	85	25	—	20	—	40	12
KWG0.8-R2		2	7°36'									

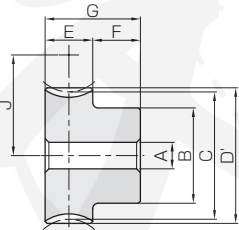
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量	产品型号
Q	R	Sh7	U	(kg)	
10	—	6	—	0.018	KWG0.5-R1 KWG0.5-R2
13.6	—	8	—	0.043	KWG0.8-R1 KWG0.8-R2

 AG 模数 0.5、0.8
蜗轮

Worm Wheels

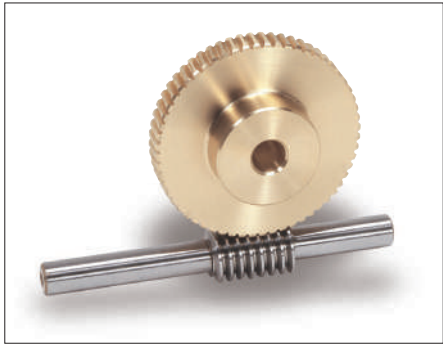


共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 AℓBC2)
热 处 理	—
齿 面 硬 度	—



HA

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长
								AH7	B	C	D	D'	E	F
AG0.5-20R1 AG0.5-20R2 AG0.5-30R1 AG0.5-40R1 AG0.5-50R1 AG0.5-60R1	20 10 30 40 50 60	m0.5	20 20 30 40 50 60	1 2 1 1 1 1	3°11' 6°20' 3°11' 3°11' 3°11' 3°11'	R	HA	4 4 4 5 5 5	9 9 12 15 20 25	10 10 15 20 25 30	—	11 11 16 21 26 31	5	7
AG0.8-20R1 AG0.8-20R2 AG0.8-30R1 AG0.8-30R2 AG0.8-40R1	20 10 30 15 40		20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	3°49' 7°36' 3°49' 7°36' 3°49'			5 5 5 5 6	12 12 18 18 20	16 16 24 24 32		17.6 17.6 25.6 25.6 33.6		
AG0.8-50R1 AG0.8-60R1	50 60		50 60	1 1	3°49' 3°49'			8 8	25 25	40 48		41.6 49.6		



全长	腹板厚	轮缘径	组装距离		齿面强度容许转矩 (N·m) 注1						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
12	—	—	9.5	0.52	0.44	0.36	0.30	0.26	0.24	0.21	0.02~0.12	0.0056	AG0.5-20R1
			9.5	0.51	0.42	0.33	0.27	0.24	0.22	0.19		0.0056	AG0.5-20R2
			12	1.09	0.94	0.77	0.65	0.58	0.53	0.48		0.012	AG0.5-30R1
			14.5	1.86	1.60	1.34	1.15	1.02	0.94	0.84		0.020	AG0.5-40R1
			17	2.82	2.42	2.05	1.77	1.58	1.46	1.30		0.035	AG0.5-50R1
			19.5	3.94	3.41	2.89	2.50	2.26	2.08	1.87		0.053	AG0.5-60R1
16	—	—	14	1.78	1.50	1.21	1.00	0.88	0.82	0.71	0.02~0.12	0.018	AG0.8-20R1
			14	1.76	1.44	1.11	0.91	0.80	0.74	0.63		0.018	AG0.8-20R2
			18	3.77	3.21	2.62	2.20	1.96	1.81	1.61		0.043	AG0.8-30R1
			18	3.75	3.14	2.46	2.02	1.80	1.65	1.45		0.043	AG0.8-30R2
			22	6.45	5.49	4.55	3.87	3.46	3.19	2.83		0.068	AG0.8-40R1
			26	9.75	8.31	6.94	5.94	5.34	4.96	4.38		0.10	AG0.8-50R1
			30	13.6	11.7	9.77	8.39	7.63	7.05	6.27	0.14	AG0.8-60R1	

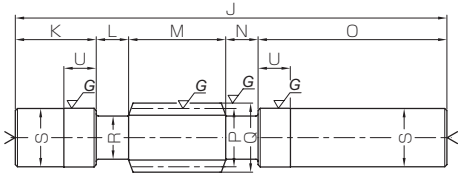
〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火*
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化

* 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长 (左)	颈长 (左)	齿宽	颈长 (右)	轴长 (右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG1-R1 KWG1-R2	m1	1 2	3°35' 7°08'	R	W6	140	35	10	30	10	55	16
KWG1.5-R1 KWG1.5-R2	m1.5	1 2	3°26' 6°51'	R	W6	190	50	15	40	15	70	25

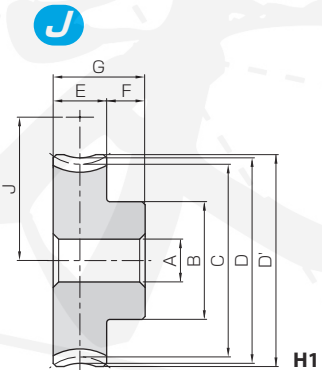
齿顶圆直径	颈径	轴径	轴研磨长度	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S	U		
18	13	18.2	20	0.25	KWG1-R1 KWG1-R2
28	21	26.2	20	0.74	KWG1.5-R1 KWG1.5-R2

AG 模数 1、1.5
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级*
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702 (旧 JIS 牌号 A(B)C2)
热 处 理	—
齿面硬度	—

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

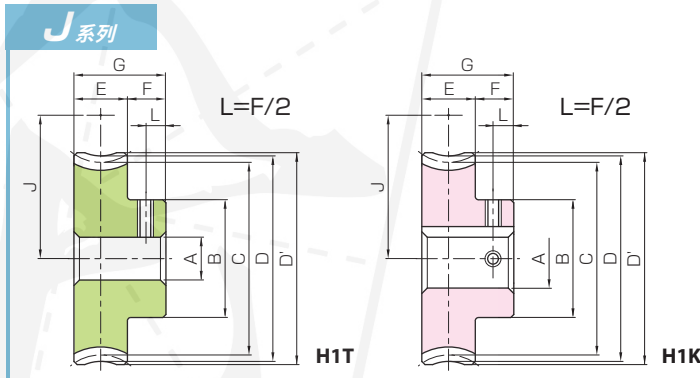


H1

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角 螺旋方向	形状	孔径	轮齿径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮齿长	全长	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	
						A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G	J	30 _{rpm}	100 _{rpm}	300 _{rpm}	600 _{rpm}	900 _{rpm}	1200 _{rpm}	1800 _{rpm}				
AG1-20R1	20	20	1	3°35'	R	H1	6	16	20	22	23	10	10	20	18	3.35	2.79	2.23	1.83	1.63	1.50	1.30	0.04~0.14	0.038	
AG1-20R2	10	20	2	7°08'			6	16	20	22	23				18	3.31	2.69	2.06	1.68	1.48	1.35	1.15		0.038	
AG1-30R1	30	30	1	3°35'			6	20	30	32	33				23	7.08	5.98	4.84	4.05	3.63	3.31	2.92		0.078	
AG1-30R2	15	30	2	7°08'			6	20	30	32	33				23	7.03	5.84	4.56	3.72	3.33	3.03	2.63		0.078	
AG1-40R1	40	40	1	3°35'			8	26	40	42	43				28	12.1	10.2	8.43	7.12	6.38	5.86	5.13		0.13	
AG1-50R1	50	50	1	3°35'	R	H1	8	30	50	52	53	14	10	24	33	18.3	15.5	12.9	10.9	9.87	9.09	7.95	0.04~0.14	0.20	
AG1-60R1	60	60	1	3°35'			10	35	60	62	63				38	25.6	21.8	18.1	15.4	14.1	12.9	11.4		0.29	
AG1.5-20R1	20	20	1	3°26'			8	22	30	33	34.5				27.5	9.84	8.18	6.40	5.30	4.68	4.25	3.68		0.04~0.14	0.10
AG1.5-20R2	10	20	2	6°51'			8	22	30	33	34.5				27.5	9.72	7.87	5.92	4.87	4.25	3.83	3.27			0.10
AG1.5-30R1	30	30	1	3°26'			10	30	45	48	49.5				35	20.8	17.5	13.9	11.7	10.4	9.40	8.28			0.22
AG1.5-30R2	15	30	2	6°51'	10	30	45	48	49.5	35	20.7	17.1	13.1	10.8	9.56	8.58	7.46	0.22							
AG1.5-40R1	40	40	1	3°26'	12	35	60	63	64.5	42.5	35.6	30.0	24.2	20.6	18.3	16.6	14.6	0.37							
AG1.5-50R1	50	50	1	3°26'	R	H1	12	45	75	78	79.5	14	10	24	50	53.8	45.4	36.9	31.6	28.3	25.8	22.6	0.04~0.14	0.59	
AG1.5-60R1	60	60	1	3°26'			12	50	90	93	94.5				57.5	75.3	63.8	51.9	44.7	40.4	36.7	32.4		0.83	

〔注 1〕 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

Worm Wheels



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	
螺孔尺寸	—	—	4 × 1.8	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	5 × 2.3	6 × 2.8	6 × 2.8	6 × 2.8	6 × 2.8	8 × 3.3	8 × 3.3	8 × 3.3	
产品型号	M4	M5	M4				M5				M5				M6	
AG1-20R1 J 孔径																
AG1-20R2 J 孔径																
AG1-30R1 J 孔径																
AG1-30R2 J 孔径																
AG1-40R1 J 孔径																
AG1-50R1 J 孔径																
AG1-60R1 J 孔径																
AG1.5-20R1 J 孔径																
AG1.5-20R2 J 孔径																
AG1.5-30R1 J 孔径																
AG1.5-30R2 J 孔径																
AG1.5-40R1 J 孔径																
AG1.5-50R1 J 孔径																
AG1.5-60R1 J 孔径																

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

