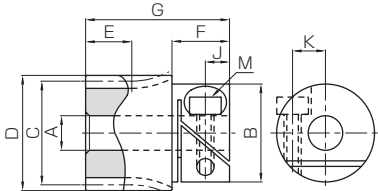


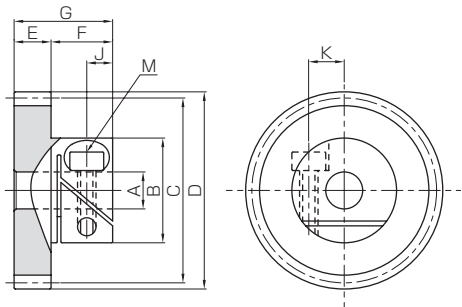


共 通 规 格	
精度等级	JIS B8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SUS303
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(187HB 以下)

* 齿轮精度等级为连接前的等级。
另外，模数 0.5 以下的产品精度是与表记精度相当的产品。



S3



S1

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	内六角螺丝		
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	M	J	K
SUSF0.5-24 SUSF0.5-30 SUSF0.5-50 SUSF0.5-60 SUSF0.5-70 SUSF0.5-80	m0.5	24	S3	5	14	12	13	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
		30				15	16						
		50	S1	6	17	25	26						5.7
		60		8	19	30	31	5	10	15	M3	4.5	6
		70				35	36						
		80		10	24	40	41		14	19	M4	5.3	7.7
SUSF1-14 SUSF1-15 SUSF1-18 SUSF1-20 SUSF1-24 SUSF1-25 SUSF1-30 SUSF1-35 SUSF1-36 SUSF1-40 SUSF1-50 SUSF1-60 SUSF1-64	m1	14	S3			14	16	8		25			
		15				15	17						
		18		6	17	18	20						5.7
		20				20	22						
		24				24	26		10	16	M3	4.5	
		25				25	27						
		30	S1			30	32						
		35		8	19	35	37	6					6
		36				36	38						
		40				40	42						
		50		10	24	50	52		14	20	M4	5.3	7.7
		60				60	62						
		64				64	66						

[产品特性注意事项] ① F 快锁直齿轮与轴的联结方式为摩擦联结。轴的推荐公差为 g6、h6 或 h7。选择时，还应考虑滑动转矩。
② 在套轴前拧紧螺丝会导致锁紧部的槽发生变形，致使齿轮无法套在轴上。
③ 齿部与轮毂部的嵌合部中插入有止转销钉。

[追加加工注意事项] ① 本产品为成品，因此无法进行追加加工。

容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		参考滑动转矩	标准螺钉紧固转矩 (N · m)	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号		
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度							
0.72	0.056	0.074	0.0057	0.62	0.45	0~0.10	20.0	SUSF0.5-24		
0.98	0.091	0.10	0.0093				16.9	SUSF0.5-30		
1.34	0.19	0.14	0.019	1.79	0.80		34.1	SUSF0.5-50		
1.67	0.28	0.17	0.029				44.5	SUSF0.5-60		
2.01	0.39	0.20	0.040	2.22	2.00		54.7	SUSF0.5-70		
2.34	0.51	0.24	0.052				88.2	SUSF0.5-80		
1.46	0.088	0.15	0.0090	1.79	0.80	0~0.10	33.3	SUSF1-14		
1.63	0.10	0.17	0.010				36.2	SUSF1-15		
2.17	0.15	0.22	0.015				26.5	SUSF1-18		
1.91	0.14	0.19	0.015				29.4	SUSF1-20		
2.48	0.21	0.25	0.021				35.9	SUSF1-24		
2.62	0.23	0.27	0.023				37.8	SUSF1-25		
3.36	0.34	0.34	0.034	2.22	0.80		49.7	SUSF1-30		
4.12	0.47	0.42	0.047				61.9	SUSF1-35		
4.27	0.49	0.44	0.050				64.5	SUSF1-36		
4.89	0.62	0.50	0.063				75.9	SUSF1-40		
6.45	0.99	0.66	0.10				4.50	2.00	131	SUSF1-50
8.03	1.45	0.82	0.15						172	SUSF1-60
8.67	1.66	0.88	0.17	191	SUSF1-64					