

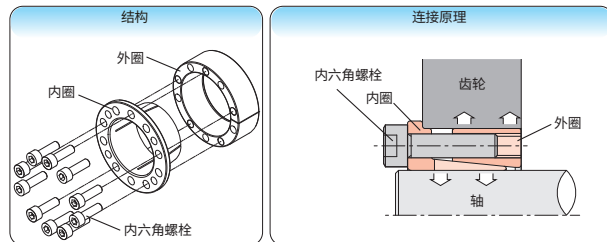
共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处 理	齿部、追加工部以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质: S45C、螺钉材质: SCM435	

F 系列的特点

- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

结构和连接原理

由锥部开槽的外圈和内圈、将紧固力转换为连接力的内六角螺栓构成。
连接原理为：内六角螺栓的紧固力通过锥部咬合使外圈和内圈扩张，利用面压力将齿轮与轴连接。

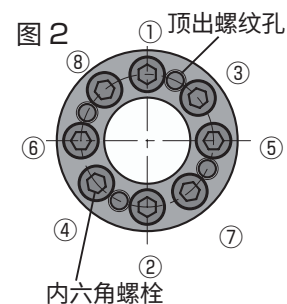
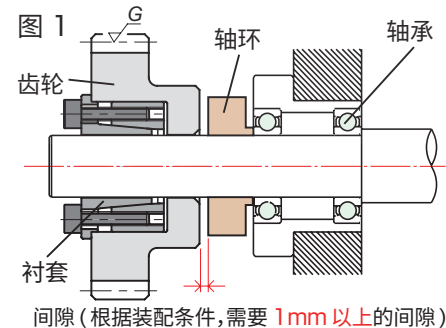


产品型号	齿数	轮 径		齿 宽	容许转矩 (N·m)	容许转矩 (N·m)
		B	C			
SSG2-25	25	40	50	54	52.7	27.0
SSG2-26	26	42	52	56	55.7	29.3
SSG2-27	27	44	54	58	58.6	31.7
SSG2-28	28	45	56	60	61.6	34.2
SSG2-29	29	48	58	62	64.6	36.8
SSG2-30	30	50	60	64	67.6	39.5
SSG2-32	32	50	64	68	73.7	45.2
SSG2-34	34	50	68	72	79.8	51.3
SSG2-35	35	50	70	74	82.8	54.5
SSG2-36	36	50	72	76	85.9	57.8
SSG2-38	38	50	76	80	92.1	64.8
SSG2-40	40	60	80	84	98.3	72.1
SSG2-42	42	60	84	88	105	79.9
SSG2-44	44	60	88	92	111	88.1
SSG2-45	45	60	90	94	114	92.3
SSG2-48	48	60	96	100	114	97.6
SSG2-50	50	60	100	104	120	106
SSG2-55	55	60	110	114	134	130
SSG2-56	56	60	112	116	137	135
SSG2-60	60	65	120	124	149	156
SSG2-64	64	65	128	132	161	179
SSG2-70	70	70	140	144	179	216
SSG2-75	75	70	150	154	194	249
SSG2-80	80	80	160	164	194	265
SSG2-90	90	80	180	184	222	338
SSG2-100	100	80	200	204	250	421

※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。

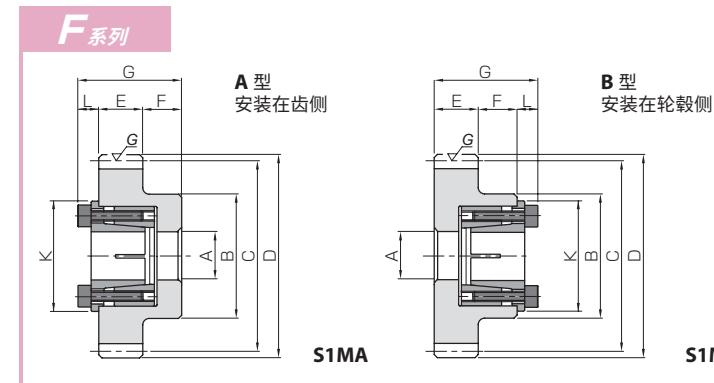
安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。



拆卸方法和注意事项

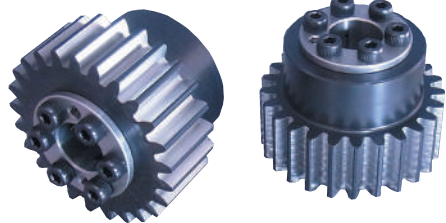
- ①请切断动力源(电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为 **标准品型号 + F + 孔径 + 类型**

只有 A 型
A、B 型都有

轴孔径 A																	
产品型号		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
SSG2-25 F 孔径类型																	
SSG2-26 F 孔径类型																	
SSG2-27 F 孔径类型																	
SSG2-28 F 孔径类型																	
SSG2-29 F 孔径类型																	
SSG2-30 F 孔径类型																	
SSG2-32 F 孔径类型																	
SSG2-34 F 孔径类型																	
SSG2-35 F 孔径类型																	
SSG2-36 F 孔径类型																	
SSG2-38 F 孔径类型																	
SSG2-40 F 孔径类型																	
SSG2-42 F 孔径类型																	
SSG2-44 F 孔径类型																	
SSG2-45 F 孔径类型																	
SSG2-48 F 孔径类型																	
SSG2-50 F 孔径类型																	
SSG2-55 F 孔径类型																	
SSG2-56 F 孔径类型																	
SSG2-60 F 孔径类型																	
SSG2-64 F 孔径类型																	
SSG2-70 F 孔径类型																	
SSG2-75 F 孔径类型																	
SSG2-80 F 孔径类型																	
SSG2-90 F 孔径类型																	
SSG2-100 F 孔径类型																	
轴孔径 A		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
参考滑动转矩 N·m		70	75	110	115	120	220	290	350	380	410	440	720	810	1200	1500	
参考推力载荷 kN		9.46	9.46	12.6	12.6	12.6	21.6	26	27.2	27	27	27	41.1	40.2	52.9	56.3	
衬套	L	6.5					8			8.5			10			10.5	
	K	31.5	33	33.5	34.5	35.5	42	44	47	50	52	54	62	67	72	77	
全长 G		42.5					44			44.5			46			46.5	
内六角螺栓	根数	6					8			10			8			10	14
	尺寸	M4×15					M5×18			M6×20			M6×20				
	紧固转矩 N·m	3.9					8.8			15.7			15.7				
衬套质量 (g)		66	75	75	80	81	144	165	188	195	208	219	325	380	435	485	



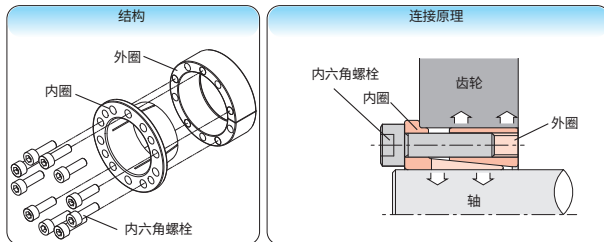
共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处 理	齿部、追加工部以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质：S45C、螺钉材质：SCM435	

F 系列的特点

- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

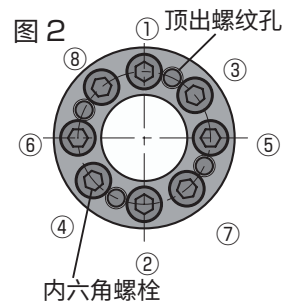
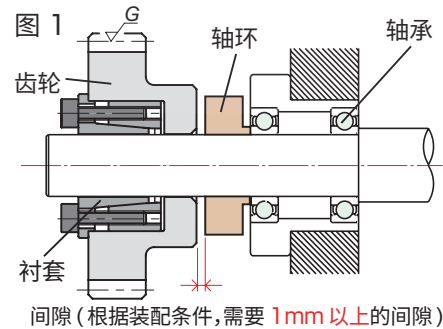
结构和连接原理

由锥部开槽的外圈和内圈、将紧固力转换为连接力的内六角螺栓构成。
连接原理为：内六角螺栓的紧固力通过锥部咬合使外圈和内圈扩张，利用面压力将齿轮与轴连接。



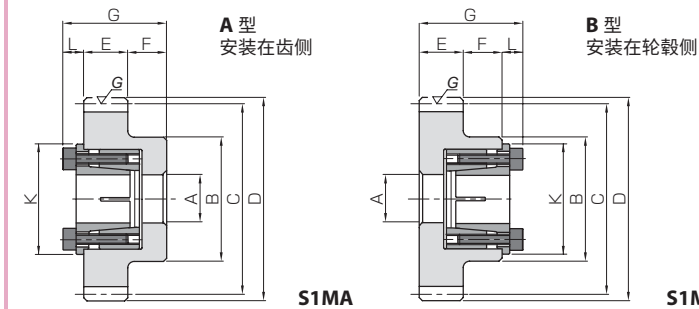
安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。



拆卸方法和注意事项

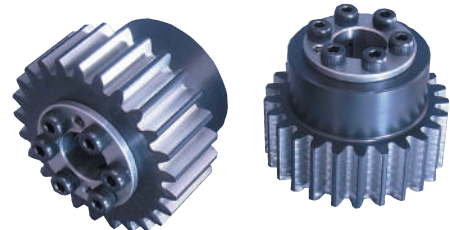
- ①请切断动力源 (电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径 + 类型**

只有 A 型
A、B 型都有

轴孔径 A											
产品型号		20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
SSG2.5-30 F 孔径类型											
SSG2.5-32 F 孔径类型											
SSG2.5-34 F 孔径类型											
SSG2.5-35 F 孔径类型											
SSG2.5-36 F 孔径类型											
SSG2.5-38 F 孔径类型											
SSG2.5-40 F 孔径类型											
SSG2.5-42 F 孔径类型											
SSG2.5-44 F 孔径类型											
SSG2.5-45 F 孔径类型											
SSG2.5-48 F 孔径类型											
SSG2.5-50 F 孔径类型											
SSG2.5-55 F 孔径类型											
SSG2.5-56 F 孔径类型											
SSG2.5-60 F 孔径类型											
SSG2.5-70 F 孔径类型											
SSG2.5-75 F 孔径类型											
SSG2.5-80 F 孔径类型											
轴孔径 A		20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
参考滑动转矩 N·m		220	290	350	380	410	440	720	810	1200	1500
参考推力载荷 kN		21.6	26	27.2	27	27	27	41.1	40.2	52.9	56.3
衬套	L	8			8.5			10			10.5
	K	42	44	47	50	52	54	62	67	72	77
全长		51			51.5			53			53.5
内六角螺栓	根数	8			10			8	10		14
	尺寸	M5×18						M6×20			
	紧固转矩 N·m	8.8						15.7			
衬套质量 (g)		144	165	188	195	208	219	325	380	435	485



共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表 面 处 理	齿部、追加工部以外黑色表面氧化

* F 系列产品的精度相当于表记精度。
* 衬套材质：S45C、螺钉材质：SCM435

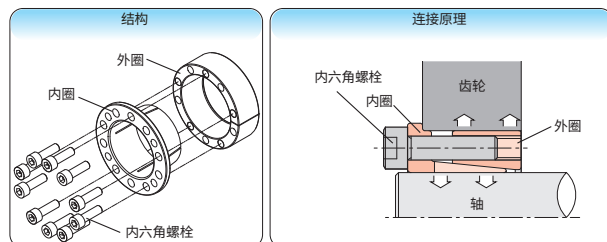
F 系列的特点

- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

结构和连接原理

由锥部开槽的外圈和内圈、将紧固力转换为连接力的内六角螺栓构成。

连接原理为：内六角螺栓的紧固力通过锥部咬合使外圈和内圈扩张，利用面压力将齿轮与轴连接。

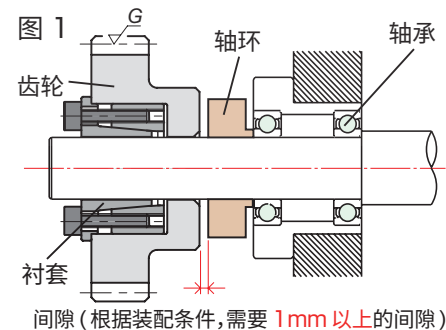


产品型号	齿数	轮 径		齿顶圆直径	齿 宽	轮 长	容许转矩 (N·m)	
		B	C				弯曲强度	齿面强度
SSG3-25	25	60	75	81	30	20	178	94.5
SSG3-26	26	62	78	84			188	103
SSG3-27	27	65	81	87			198	111
SSG3-28	28	70	84	90			208	120
SSG3-29	29	70	87	93			218	129
SSG3-30	30	75	90	96			228	138
SSG3-32	32	75	96	102			229	146
SSG3-34	34	75	102	108			248	166
SSG3-35	35	80	105	111			258	177
SSG3-36	36	80	108	114			268	188
SSG3-38	38	80	114	120			287	210
SSG3-40	40	80	120	126			306	234
SSG3-42	42	80	126	132			326	260
SSG3-44	44	80	132	138			345	286
SSG3-45	45	80	135	141			355	300
SSG3-48	48	85	144	150			384	343
SSG3-50	50	85	150	156			404	374
SSG3-55	55	90	165	171			421	423
SSG3-56	56	90	168	174			430	439
SSG3-60	60	100	180	186			467	508
SSG3-70	70	100	210	216			560	699
SSG3-75	75	100	225	231			607	806
SSG3-80	80	100	240	246			654	921

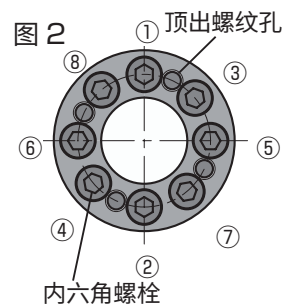
※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。

安装方法和注意事项

- ① 轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ② 请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③ 使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④ 螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤ 轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。

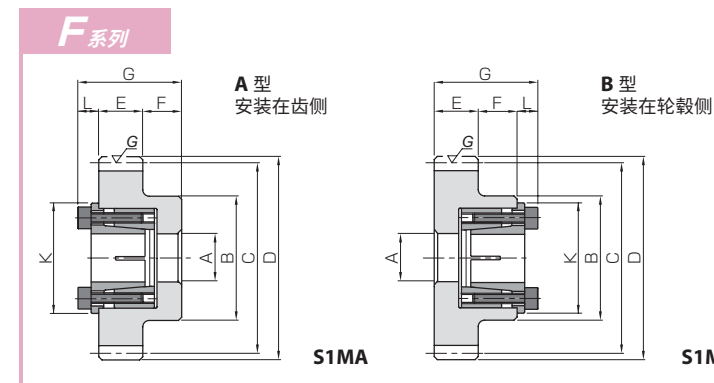


间隙 (根据装配条件, 需要 1mm 以上的间隙)



拆卸方法和注意事项

- ① 请切断动力源 (电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ② 将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③ 重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为 **标准品型号 + F + 孔径 + 类型**

只有 A 型
A、B 型都有

轴孔径 A											
产品型号		20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
SSG3-25 F 孔径类型											
SSG3-26 F 孔径类型											
SSG3-27 F 孔径类型											
SSG3-28 F 孔径类型											
SSG3-29 F 孔径类型											
SSG3-30 F 孔径类型											
SSG3-32 F 孔径类型											
SSG3-34 F 孔径类型											
SSG3-35 F 孔径类型											
SSG3-36 F 孔径类型											
SSG3-38 F 孔径类型											
SSG3-40 F 孔径类型											
SSG3-42 F 孔径类型											
SSG3-44 F 孔径类型											
SSG3-45 F 孔径类型											
SSG3-48 F 孔径类型											
SSG3-50 F 孔径类型											
SSG3-55 F 孔径类型											
SSG3-56 F 孔径类型											
SSG3-60 F 孔径类型											
SSG3-70 F 孔径类型											
SSG3-75 F 孔径类型											
SSG3-80 F 孔径类型											
轴孔径 A		20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
参考滑动转矩 N·m		220	290	350	380	410	440	720	810	1200	1500
参考推力载荷 kN		21.6	26	27.2	27	27	27	41.1	40.2	52.9	56.3
衬套	L	8			8.5			10			10.5
	K	42	44	47	50	52	54	62	67	72	77
全长	G	58			58.5			60			60.5
内六角螺栓	根数	8			10			8	10		14
	尺寸	M5×18						M6×20			
	紧固转矩 N·m	8.8						15.7			
衬套质量 (g)		144	165	188	195	208	219	325	380	435	485