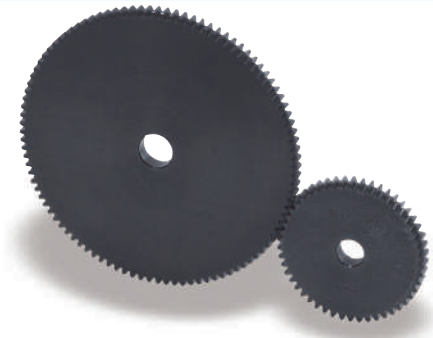
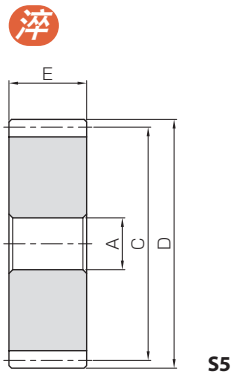




共 通 规 格	
精度等级	JIS NB 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化



S5

H 淬火 + 产品型号为**标准品型号 +H**。

例：SSAY1-20H

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩					
								弯曲强度		齿面强度		齿面强度 H	
								N・m	kgf・m	N・m	kgf・m	N・m	kgf・m
SSAY1-20	H	20	S5	6	20	22	6	3.45	0.35	0.20	0.021	0.98	0.10
SSAY1-24	H	24			24	26		4.48	0.46	0.30	0.030	1.42	0.14
SSAY1-25	H	25			25	27		4.74	0.48	0.32	0.033	1.54	0.16
SSAY1-28	H	28			28	30		5.55	0.57	0.41	0.042	1.95	0.20
SSAY1-30	H	30			30	32		6.08	0.62	0.47	0.048	2.24	0.23
SSAY1-32	H	32		6	32	34		6.63	0.68	0.54	0.055	2.56	0.26
SSAY1-35	H	35			35	37		7.45	0.76	0.66	0.067	3.08	0.31
SSAY1-36	H	36			36	38		7.73	0.79	0.70	0.071	3.26	0.33
SSAY1-40	H	40			40	42		8.84	0.90	0.87	0.089	4.05	0.41
SSAY1-45	H	45			45	47		10.3	1.05	1.12	0.11	5.17	0.53
SSAY1-48	H	48		6	48	50		11.1	1.13	1.28	0.13	5.90	0.60
SSAY1-50	H	50			8	50		11.7	1.19	1.39	0.14	6.42	0.65
SSAY1-55	H	55			8	55		13.1	1.34	1.70	0.17	7.81	0.80
SSAY1-56	H	56			8	56		13.4	1.37	1.77	0.18	8.11	0.83
SSAY1-60	H	60			8	60		14.5	1.48	2.04	0.21	9.34	0.95
SSAY1-70	H	70			8	70		17.4	1.78	2.82	0.29	12.8	1.31
SSAY1-80	H	80			10	80		20.3	2.07	3.74	0.38	16.9	1.72
SSAY1-100	H	100			10	100		26.2	2.67	5.98	0.61	26.6	2.72

[追加加工注意事项] ①淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
0.08~0.18	0.013	SSAY1-20	H
	0.020	SSAY1-24	H
	0.022	SSAY1-25	H
	0.028	SSAY1-28	H
	0.032	SSAY1-30	H
	0.037	SSAY1-32	H
	0.044	SSAY1-35	H
	0.047	SSAY1-36	H
	0.058	SSAY1-40	H
	0.074	SSAY1-45	H
	0.084	SSAY1-48	H
	0.090	SSAY1-50	H
	0.11	SSAY1-55	H
	0.11	SSAY1-56	H
	0.13	SSAY1-60	H
	0.18	SSAY1-70	H
	0.23	SSAY1-80	H
	0.37	SSAY1-100	H

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

