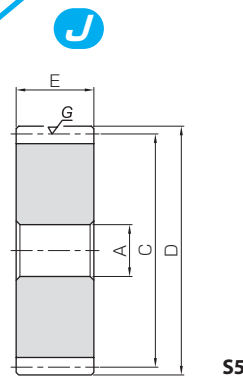


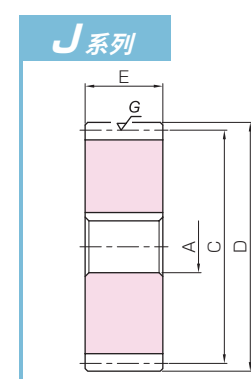


共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火**
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外黑色表面氧化

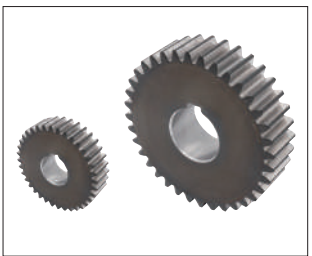
* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加工。



\$5



S5K



J系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)						
				A _{H7}	C	D	E	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度								
SSAG1-25 SSAG1-30 SSAG1-36	m1	25 30 36	S5	8	25 30 36	27 32 38	10	7.92 10.2 10.7	3.82 5.57 6.77	0.81 1.04 1.10	0.39 0.57 0.69	0.08~0.16	0.035 0.052 0.074						
SSAG1.5-16 SSAG1.5-18 SSAG1.5-20 SSAG1.5-25 SSAG1.5-30		m1.5		16 18 20 25 30	S5	10		24 27 30 37.5 45	27 30 33 40.5 48	15	13.8 16.6 19.4 22.2 28.5		5.02 6.51 8.20 11.1 16.3	1.41 1.69 1.98 2.27 2.91	0.51 0.66 0.84 1.13 1.66	0.08~0.16	0.044 0.058 0.074 0.12 0.17		
SSAG1.5-32 SSAG1.5-36 SSAG1.5-40 SSAG1.5-50				32 36 40 50				15	48 54 60 75		51 57 63 78		31.1 36.2 41.5 54.7	18.6 23.8 29.6 47.2	3.17 3.70 4.23 5.58		1.90 2.43 3.02 4.82	0.19 0.25 0.31 0.50	
SSAG2-15 SSAG2-16 SSAG2-18 SSAG2-20 SSAG2-25	m2		15 16 18 20 25	S5			10		30 32 36 40 50		34 36 40 44 54	20	29.6 27.3 32.7 38.3 52.7	10.5 10.1 13.1 16.6 27.0	3.01 2.78 3.34 3.91 5.38		1.07 1.03 1.34 1.69 2.75	0.10~0.20	0.099 0.11 0.15 0.17 0.28
SSAG2-30 SSAG2-32 SSAG2-36 SSAG2-40 SSAG2-50			30 32 36 40 50			15			60 64 72 80 100		64 68 76 84 104		67.6 73.7 85.9 98.3 120	39.5 45.2 57.8 72.1 106	6.89 7.51 8.76 10.0 12.2		4.03 4.61 5.90 7.35 10.8		0.42 0.47 0.60 0.75 1.19
SSAG2.5-15 SSAG2.5-18 SSAG2.5-20 SSAG2.5-25			m2.5						15 18 20 25		S5		15	37.5 45 50 62.5	42.5 50 55 67.5		25		48.1 63.9 74.8 103
SSAG2.5-30 SSAG2.5-32 SSAG2.5-36 SSAG2.5-40		30 32 36 40			20		75 80 90 100	80 85 95 105	132 144 168 177	78.7 90.1 115 133				13.5 14.7 17.1 18.1	8.03 9.19 11.8 13.6	0.81 0.92 1.19 1.48			

〔追加工注意事项〕 ①磨削齿轮时设定有基准面。追加工时请将与刻印相反的面作为基准面。

[illegible]

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

C P 小
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

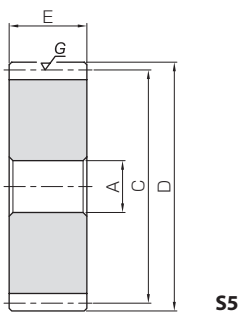
其他产品



共 通 规 格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	齿面高频淬火**
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面 处理	齿面以外黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。
** 因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。

J



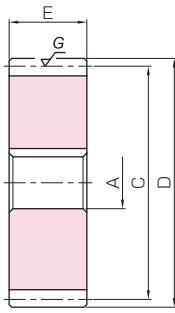
S5

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	C	D		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSAG3-15	m3	15	S5	15	45	51	30	83.1	30.5	8.48	3.11	0.10~0.20	0.33
SSAG3-18		18			54	60		110	45.8	11.3	4.67		0.50
SSAG3-20		20			60	66		129	57.8	13.2	5.90		0.62
SSAG3-25		25			75	81		178	94.5	18.1	9.64		0.97
SSAG3-30		30		20	90	96		228	138	23.3	14.1		1.42
SSAG3-32		32			96	102		229	146	23.4	14.9		1.59
SSAG3-36		36			108	114		268	188	27.3	19.1		2.04
SSAG3-40		40			120	126		306	234	31.2	23.9		2.55
SSAG3-50		50		25	150	156		404	374	41.2	38.1		4.05

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	C	D		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSAG4-15	m4	15	S5	20	60	68	40	197	74.1	20.1	7.55	0.10~0.20	0.79
SSAG4-18		18			72	80		262	111	26.7	11.4		1.18
SSAG4-20		20			80	88		307	141	31.3	14.3		1.48
SSAG4-25		25			100	108		389	213	39.7	21.7		2.37
SSAG4-30		30		25	120	128		499	313	50.9	31.9		3.45
SSAG4-36		36			144	152		634	458	64.7	46.7		4.96
SSAG4-40		40			160	168		674	529	68.7	54.0		6.16
SSAG4-50		50			200	208		889	842	90.7	85.9		9.71
SSAG5-20	m5	20	S5	25	100	110	50	553	259	56.4	26.5	0.10~0.22	2.89
SSAG5-25		25			125	135		760	426	77.5	43.4		4.62
SSAG5-30		30			150	160		975	623	99.4	63.5		6.74
SSAG6-20	m6	20	S5	25	120	132	60	955	457	97.4	46.6	0.10~0.22	5.10
SSAG6-25		25			150	162		1310	747	134	76.2		8.09
SSAG6-30		30			180	192		1560	1020	160	104		11.8

[追加加工注意事项] ①磨削齿轮时设定有基准面。追加加工时请将与刻印相反的面作为基准面。

J 系列



S5K



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
螺孔尺寸	5 × 2.3			6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12×3.3	14 × 3.8		
产品型号	—															
SSAG3-15J 孔径																
SSAG3-18J 孔径																
SSAG3-20J 孔径																
SSAG3-25J 孔径																
SSAG3-30J 孔径																
SSAG3-32J 孔径																
SSAG3-36J 孔径																
SSAG3-40J 孔径																
SSAG3-50J 孔径																

J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
螺孔尺寸	6 × 2.8		8 × 3.3			10 × 3.3		12×3.3	14 × 3.8		16×4.3	18 × 4.4		20 × 4.9		22×5.4
产品型号	—															
SSAG4-15J 孔径																
SSAG4-18J 孔径																
SSAG4-20J 孔径																
SSAG4-25J 孔径																
SSAG4-30J 孔径																
SSAG4-36J 孔径																
SSAG4-40J 孔径																
SSAG4-50J 孔径																
SSAG5-20J 孔径																
SSAG5-25J 孔径																
SSAG5-30J 孔径																
SSAG6-20J 孔径																
SSAG6-25J 孔径																
SSAG6-30J 孔径																

[J 系列注意事项] ①因为是接受订产后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

C P 小
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

