



共 通 规 格	
精度等级	JIS B8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	追加加工部以外黑色表面氧化

* F 系列产品的精度相当于表记精度。
* 衬套材质: S45C、螺钉材质: SCM435

F 系列的特点

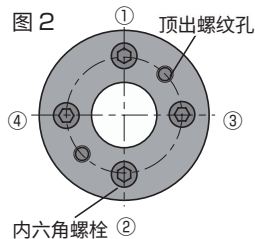
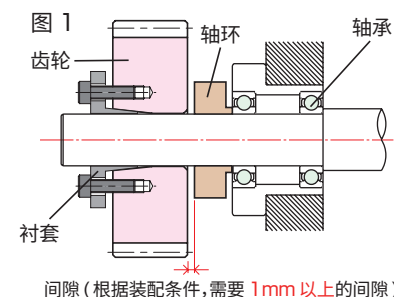
- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装, 而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单, 可反复使用
- 过载时衬套会打滑, 可减轻对齿轮的损伤

安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8, 要减少跳动时推荐采用 h6。
此外, 轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净, 然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑, 请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外, 齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙, 否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧, 接着以规定转矩的 1/2 拧紧, 最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固, 或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时, 由于连接部的接触面积减少, 传动力将下降 15 ~ 20%。

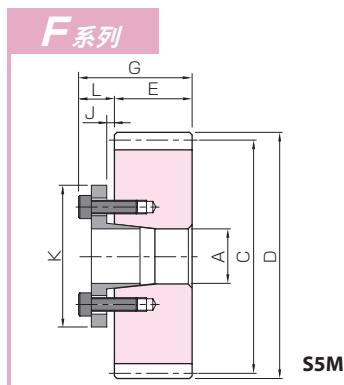
产品型号	模数	齿数	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)	
			C	D		弯曲强度	齿面强度
SSA2-24	m2	24	48	52	20	59.8	4.24
SSA2-25		25	50	54		63.3	4.64
SSA2-28		28	56	60		73.9	5.89
SSA2-30		30	60	64		81.1	6.80
SSA2-32		32	64	68		88.4	7.78
SSA2-35		35	70	74		99.3	9.39
SSA2-36		36	72	76		103	9.96
SSA2-40		40	80	84		118	12.5
SSA2-45		45	90	94		137	16.0
SSA2-48		48	96	100		148	18.3
SSA2-50	m2.5	50	100	104	25	156	19.9
SSA2-55		55	110	114		175	24.4
SSA2-56		56	112	116		179	25.3
SSA2-60		60	120	124		194	29.3
SSA2-70		70	140	144		232	40.8
SSA2-80		80	160	164		271	54.3
SSA2-100		100	200	204		291	72.7
SSA2.5-24		24	60	65		117	8.47
SSA2.5-25		25	62.5	67.5		124	9.26
SSA2.5-28		28	70	75		144	11.7
SSA2.5-30	m2.5	30	75	80	25	159	13.6
SSA2.5-32		32	80	85		173	15.6
SSA2.5-35		35	87.5	92.5		194	18.8
SSA2.5-36		36	90	95		201	20.0
SSA2.5-40		40	100	105		230	24.9
SSA2.5-45		45	112.5	117.5		267	31.9
SSA2.5-48		48	120	125		289	36.7
SSA2.5-50		50	125	130		304	40.0
SSA2.5-56		56	140	145		349	51.0
SSA2.5-60		60	150	155		379	59.1
SSA2.5-70	m2.5	70	175	180	25	454	82.1
SSA2.5-80		80	200	205		441	90.9

※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。



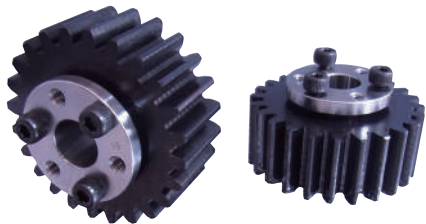
拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源 (电源), 确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中, 按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时, 由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降, 因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径**

轴孔径 A		*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。													
产品型号		12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
SSA2-24 F 孔径															
SSA2-25 F 孔径															
SSA2-28 F 孔径															
SSA2-30 F 孔径															
SSA2-32 F 孔径															
SSA2-35 F 孔径															
SSA2-36 F 孔径															
SSA2-40 F 孔径															
SSA2-45 F 孔径															
SSA2-48 F 孔径															
SSA2-50 F 孔径															
SSA2-55 F 孔径															
SSA2-56 F 孔径															
SSA2-60 F 孔径															
SSA2-70 F 孔径															
SSA2-80 F 孔径															
SSA2-100 F 孔径															
SSA2.5-24 F 孔径															
SSA2.5-25 F 孔径															
SSA2.5-28 F 孔径															
SSA2.5-30 F 孔径															
SSA2.5-32 F 孔径															
SSA2.5-35 F 孔径															
SSA2.5-36 F 孔径															
SSA2.5-40 F 孔径															
SSA2.5-45 F 孔径															
SSA2.5-48 F 孔径															
SSA2.5-50 F 孔径															
SSA2.5-56 F 孔径															
SSA2.5-60 F 孔径															
SSA2.5-70 F 孔径															
SSA2.5-80 F 孔径															
轴孔径 A		12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
参考滑动转矩 N·m		23	37	39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173
参考推力载荷 kN		3.76	5.21	5.1	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.9	10	9.89	10.1	9.88
衬套	L	10	12							14					
	K	31	36	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61
间隙	J	2	3												
全长	G	m2	30	32					34						
		m2.5	35	37					39						
内六角螺栓	根数	3	4												
	尺寸	M4×12	M4×15					M5×18							
	紧固转矩 N·m	3.9							7.8						
衬套质量 (g)		22	38	40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	追加加工以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质: S45C、螺钉材质: SCM435	

F 系列的特点

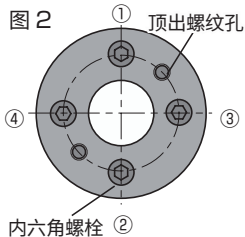
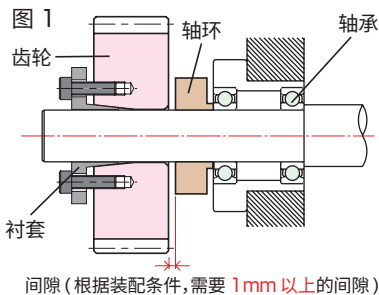
- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。
此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。

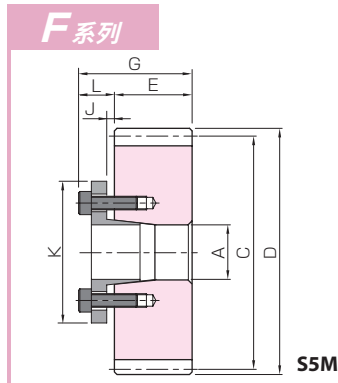
产品型号	模数	齿数	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	容许转矩 (N·m)	
			C	D		弯曲强度	齿面强度
SSA3-20	m3	20	60	66	30	155	9.95
SSA3-24		24	72	78		202	14.9
SSA3-25		25	75	81		214	16.3
SSA3-28		28	84	90		250	20.7
SSA3-30		30	90	96		274	24.0
SSA3-32		32	96	102		298	27.4
SSA3-35		35	105	111		335	33.1
SSA3-36		36	108	114		348	35.2
SSA3-40		40	120	126		398	44.0
SSA3-45		45	135	141		461	56.6
SSA3-48		48	144	150		500	65.0
SSA3-50		50	150	156		525	70.9
SSA3-55		55	165	171		590	86.9
SSA3-56		56	168	174		602	90.3
SSA3-60		60	180	186		654	105
SSA3-70		70	210	216		654	121
SSA3-80		80	240	246		763	162

※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。



拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源(电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径**

轴孔径 A		* 表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。												
产品型号		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
SSA3-20 F 孔径														
SSA3-24 F 孔径														
SSA3-25 F 孔径														
SSA3-28 F 孔径														
SSA3-30 F 孔径														
SSA3-32 F 孔径														
SSA3-35 F 孔径														
SSA3-36 F 孔径														
SSA3-40 F 孔径														
SSA3-45 F 孔径														
SSA3-48 F 孔径														
SSA3-50 F 孔径														
SSA3-55 F 孔径														
SSA3-56 F 孔径														
SSA3-60 F 孔径														
SSA3-70 F 孔径														
SSA3-80 F 孔径														
轴孔径 A		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
参考滑动转矩 N·m		39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173	725
参考推力载荷 kN		5.10	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.90	10.0	9.89	10.1	9.88	12.3
衬套	L	12						14						19
	K	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61	71
间隙 J		3												
全长 G		42						44						49
内六角螺栓	根数	4						4						6
	尺寸	M4×15						M5×18						M6×25
	紧固转矩 N·m	3.9						7.8						13.7
衬套质量 (g)		40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106	237