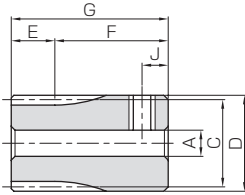


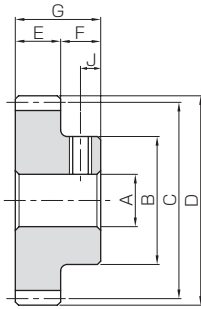


共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化

* 模数 0.8 以下的产品精度是与表记精度相当的产品。



S3T



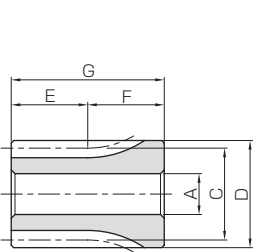
S1T

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	螺孔	
				A _{H7(H8)}	B	C	D	E	F	G	尺寸	J
SS0.5-15A	m0.5	15	S3T	3 _{H8}	8.5	7.5	8.5	5	11	16	M3	2.5
SS0.5-18A		18		4 _{H8}	10	9	10				M3	
SS0.5-20A		20		3 _{H8}	11	10	11				M3	
SS0.5-20B		20		4 _{H8}	11	10	11				M3	
SS0.5-22A		22		4 _{H8}	12	11	12				M3	
SS0.5-24A		24	S1T	4 _{H8}	13	12	13	7	12	12	M3	2.5
SS0.5-24B		24		5 _{H8}	13	12	13				M4	3
SS0.5-25B		25		5 _{H8}	13.5	12.5	13.5				M4	3
SS0.5-28A		28		4 _{H8}	12	14	15				M3	3.5
SS0.5-30B		30		5	13	15	16				M4	
SS0.5-50B		50		6	22	25	26				M4	
SS0.5-54A		54		5	25	27	28				M4	
SS0.5-60A		60		6	28	30	31				M4	
SS0.5-80A		80		6	28	40	41				M4	
SS0.5-80B		80		8	28	48	49				M5	
SS0.5-96A		96		8	28	48	49				M5	
SS0.5-120A		120		8	28	60	61				M5	
SS0.8-15A	m0.8	15	S3T	5 _{H8}	13.6	12	13.6	8	8	16	M4	3.5
SS0.8-20A		20	S1T	5 _{H8}	13	16	17.6				M4	4
SS0.8-20B		20		6	13	16	17.6				M4	
SS0.8-25A		25		5 _{H8}	16	20	21.6				M4	
SS0.8-28A		28		6	18	22.4	24				M4	
SS0.8-30A		30		5 _{H8}	20	24	25.6				M4	
SS0.8-30C		30		8	20	24	25.6				M5	
SS0.8-40A		40		6	28	32	33.6				M4	
SS0.8-45A		45		6	28	36	37.6				M4	

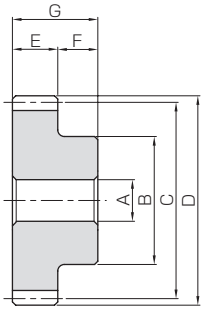
容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
0.46	0.022	0.047	0.0022	0~0.10	0.0056	SS0.5-15A
0.61	0.032	0.063	0.0033		0.0076	SS0.5-18A
0.72	0.040	0.073	0.0041		0.010	SS0.5-20A
0.83	0.049	0.084	0.0050		0.0095	SS0.5-20B
0.93	0.059	0.095	0.0060		0.012	SS0.5-22A
0.99	0.064	0.10	0.0065		0.014	SS0.5-24A
1.16	0.081	0.12	0.0082		0.013	SS0.5-24B
1.27	0.093	0.13	0.0095		0.014	SS0.5-25B
2.43	0.27	0.25	0.027		0.011	SS0.5-28A
2.67	0.32	0.27	0.032		0.012	SS0.5-30B
3.03	0.39	0.31	0.040	0~0.10	0.037	SS0.5-50B
4.24	0.72	0.43	0.074		0.047	SS0.5-54A
5.21	1.06	0.53	0.11		0.058	SS0.5-60A
6.68	1.70	0.68	0.17		0.079	SS0.5-80A
1.89	0.088	0.19	0.0090		0.077	SS0.5-80B
2.94	0.17	0.30	0.017		0.099	SS0.5-96A
4.05	0.27	0.41	0.027		0.14	SS0.5-120A
4.73	0.34	0.48	0.035		0.019	SS0.8-15A
5.19	0.39	0.53	0.040		0.018	SS0.8-20A
7.55	0.72	0.77	0.074		0.017	SS0.8-20B
8.75	0.93	0.89	0.095		0.029	SS0.8-25A
					0.037	SS0.8-28A
					0.045	SS0.8-30A
					0.041	SS0.8-30C
					0.085	SS0.8-40A
					0.098	SS0.8-45A



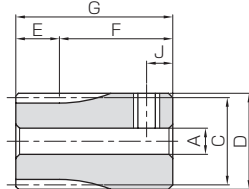
共 通 规 格	
精度等级	JIS B8 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



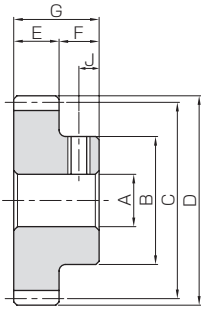
S3



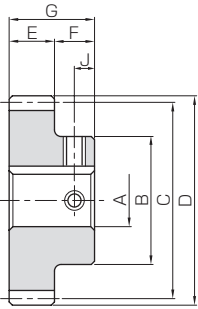
S1



S3T



S1T



S1K

① 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS1-15H

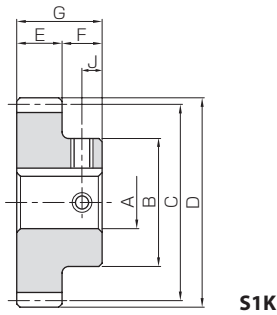
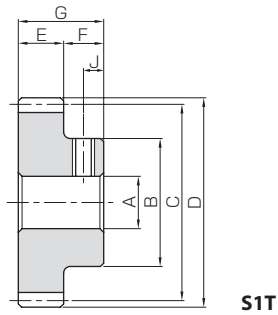
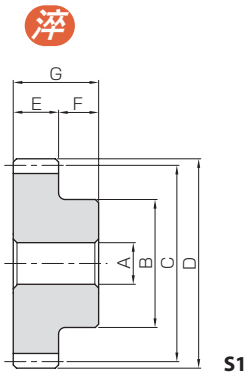
产品型号		模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽	螺孔						
					A _{H7}	B	C	D	E	F	G	宽度×深度	尺寸	J					
SS1-15	H	15	S3	8	17	15	17	10	20	30	—	—	—						
SS1-15A			S3T	5								M4	4						
SS1-15B			S3T	6								M4	4						
SS1-16		16	S3	8	18	16	18					—	—						
SS1-16B			S3T	6								M4	4						
SS1-17			17	S3								8	19	17	19	—	—		
SS1-18		18	S3	8	20	18	20		—	—									
SS1-19		19	S3	8	21	19	21		—	—									
SS1-20		20	S1	8	16	20	22		10	20	30	—	—	—					
SS1-20A				S1T									5	M4	5				
SS1-20B				S1T									6	M4	5				
SS1-20C				S1T									8	M5	5				
SS1-21		21	S1	8	17	21	23						—	—					
SS1-22		22	S1	8	18	22	24						—	—					
SS1-23		23	S1	8	18	23	25			—	—								
SS1-24		24	S1	8	20	24	26			10	20	30	—	—	—				
SS1-24A				S1T										6	M4	5			
SS1-24C				S1K										10	M4	5			
SS1-25		25	S1	8	20	25	27							20	30	—	—	—	
SS1-25B				S1T													8	M5	5
SS1-25C				S1K													10	M4	5
SS1-26		26	S1	8	22	26	28	—			—								
SS1-27		27	S1	8	22	27	29	—			—								
SS1-28		28	S1	8	22	28	30	—			—								
SS1-29		29	S1	8	24	29	31	—			—								
SS1-30		30	S1	10	25	30	32	10			20	30	—	—	—				
SS1-30A				S1T										6	M4	5			
SS1-30B				S1T										8	M5	5			
SS1-32		32	S1	10	26	32	34							—	—				
SS1-32A				S1T					8					M5	5				
SS1-34		34	S1	10	26	34	36		—					—					
SS1-35		35	S1	10	26	35	37		—		—								
SS1-36		36	S1	10	28	36	38		—		—								
SS1-38		38	S1	10	32	38	40		—		—								
SS1-40		40	S1	10	35	40	42		10		20	30	—	—	—				
SS1-40B				S1K										10	M4	5			
SS1-42		42	S1	10	35	42	44			—				—					
SS1-44		44	S1	10	35	44	46			—				—					
SS1-45		45	S1	10	35	45	47			20				30	—	—	—		
SS1-45A				S1T												8	M5	5	
SS1-45B				S1K							10	M4	5						
SS1-46		46	S1	10	35	46	48				—	—							
SS1-48		48	S1	10	35	48	50				—	—							

[追加加工注意事项] ① 淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

容许转矩						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度		齿面强度 ①					
N · m	kgf · m	N · m	kgf · m	N · m	kgf · m			
3.69	0.38	0.17	0.018	0.85	0.086	0.08~0.18	0.038	SS1-15
							0.044	SS1-15A
							0.042	SS1-15B
4.09	0.42	0.2	0.021	0.98	0.10		0.044	SS1-16
							0.049	SS1-16B
4.5	0.46	0.23	0.023	1.12	0.11		0.050	SS1-17
4.91	0.5	0.26	0.027	1.26	0.13		0.057	SS1-18
5.33	0.54	0.29	0.030	1.42	0.14		0.065	SS1-19
							0.033	SS1-20
5.75	0.59	0.33	0.033	1.59	0.16		0.037	SS1-20A
							0.036	SS1-20B
							0.032	SS1-20C
6.17	0.63	0.36	0.037	1.77	0.18		0.037	SS1-21
6.6	0.67	0.4	0.041	1.95	0.20		0.042	SS1-22
7.03	0.72	0.45	0.045	2.15	0.22		0.045	SS1-23
							0.052	SS1-24
7.47	0.76	0.49	0.050	2.36	0.24		0.055	SS1-24A
							0.046	SS1-24C
							0.055	SS1-25
7.91	0.81	0.54	0.055	2.57	0.26		0.054	SS1-25B
							0.049	SS1-25C
8.35	0.85	0.58	0.059	2.79	0.28		0.064	SS1-26
8.79	0.9	0.63	0.064	3.01	0.31		0.067	SS1-27
9.24	0.94	0.68	0.070	3.25	0.33		0.070	SS1-28
9.69	0.99	0.73	0.075	3.49	0.36		0.079	SS1-29
							0.082	SS1-30
10.1	1.03	0.79	0.081	3.74	0.38		0.089	SS1-30A
							0.085	SS1-30B
11.1	1.13	0.90	0.092	4.27	0.44		0.092	SS1-32
							0.096	SS1-32A
12.0	1.22	1.03	0.10	4.83	0.49		0.10	SS1-34
12.4	1.27	1.09	0.11	5.13	0.52		0.10	SS1-35
12.9	1.31	1.16	0.12	5.44	0.55		0.12	SS1-36
13.8	1.41	1.30	0.13	6.08	0.62		0.14	SS1-38
							0.16	SS1-40
14.7	1.50	1.45	0.15	6.76	0.69		0.16	SS1-40B
							0.17	SS1-42
15.7	1.60	1.61	0.16	7.47	0.76		0.17	SS1-44
16.6	1.69	1.77	0.18	8.23	0.84		0.18	SS1-45
							0.19	SS1-45A
17.1	1.74	1.86	0.19	8.62	0.88		0.19	SS1-45B
							0.19	SS1-46
17.6	1.79	1.95	0.20	9.02	0.92		0.19	SS1-48
18.5	1.89	2.13	0.22	9.84	1.00		0.21	SS1-48



共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化



Ⓜ 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS1-50H

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽	螺孔	
				AH7	B	C	D				宽度×深度	尺寸	J
SS1-50	m1	50	S1	10	35	50	52	10	10	20	—	—	—
SS1-50A			S1T	8							—	M5	5
SS1-52		52	S1	10		52	54				—	—	—
SS1-54		54	S1	10		54	56				—	—	—
SS1-55		55	S1	10		55	57				—	—	—
SS1-56		56	S1	10		56	58				—	—	—
SS1-60		60	S1	10	40	60	62				5 x 2.3	M4	5
SS1-60C			S1K	15									
SS1-62		62	S1	10		62	64				—	—	—
SS1-64		64	S1	10		64	66				—	—	—
SS1-65		65	S1	10		65	67				—	—	—
SS1-68		68	S1	10		68	70				—	—	—
SS1-70		70	S1	10		70	72				—	—	—
SS1-72		72	S1	10		72	74				—	—	—
SS1-75		75	S1	10		75	77				—	—	—
SS1-76		76	S1	10		76	78				—	—	—
SS1-80		80	S1	10		80	82				—	—	—
SS1-84		84	S1	10		84	86				—	—	—
SS1-85		85	S1	10		85	87				—	—	—
SS1-88		88	S1	10		88	90				—	—	—
SS1-90		90	S1	10		90	92				—	—	—
SS1-96		96	S1	10		96	98				—	—	—
SS1-100		100	S1	10		100	102				—	—	—
SS1-110		110	S1	15	50	110	112				—	—	—
SS1-120		120	S1	15	50	120	122				—	—	—
SS1-150		150	S1	20	120	150	152				—	—	—
SS1-200		200	S1	20	160	200	202				—	—	—

[追加加工注意事项] ① 淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

容许转矩						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度		齿面强度		齿面强度 				
N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m			
19.5	1.98	2.32	0.24	10.7	1.09	0.08~0.18	0.22	SS1-50
							0.22	SS1-50A
20.4	2.08	2.52	0.26	11.6	1.18		0.23	SS1-52
21.4	2.18	2.73	0.28	12.5	1.28		0.24	SS1-54
21.8	2.23	2.83	0.29	13.0	1.33		0.25	SS1-55
22.3	2.28	2.94	0.30	13.5	1.38		0.26	SS1-56
24.2	2.47	3.40	0.35	15.6	1.59		0.29	SS1-60
							0.27	SS1-60C
25.2	2.57	3.64	0.37	16.7	1.70		0.32	SS1-62
26.2	2.67	3.89	0.40	17.8	1.81		0.34	SS1-64
26.6	2.72	4.02	0.41	18.4	1.87		0.35	SS1-65
28.1	2.86	4.42	0.45	20.1	2.05		0.37	SS1-68
29.1	2.96	4.70	0.48	21.4	2.18		0.39	SS1-70
30.0	3.06	4.98	0.51	22.6	2.31		0.41	SS1-72
31.5	3.21	5.43	0.55	24.6	2.51		0.43	SS1-75
32.0	3.26	5.59	0.57	25.3	2.58		0.44	SS1-76
33.9	3.46	6.23	0.63	28.1	2.87		0.48	SS1-80
35.8	3.66	6.90	0.7	31.1	3.17		0.52	SS1-84
36.3	3.71	7.08	0.72	31.8	3.25		0.53	SS1-85
37.8	3.85	7.62	0.78	34.2	3.48		0.56	SS1-88
38.8	3.95	7.98	0.81	35.8	3.65		0.59	SS1-90
41.7	4.25	9.15	0.93	40.8	4.16		0.65	SS1-96
43.7	4.45	9.97	1.02	44.4	4.53		0.70	SS1-100
48.6	4.95	12.2	1.24	53.9	5.50		0.87	SS1-110
53.5	5.45	14.7	1.50	64.4	6.57		1.01	SS1-120
68.2	6.96	23.6	2.41	102	10.4		2.23	SS1-150
71.5	7.29	33.6	3.42	144	14.7		4.00	SS1-200



直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C P
小齿轮 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

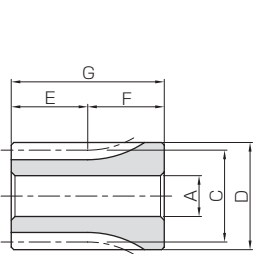
蜗轮蜗杆

齿轮箱

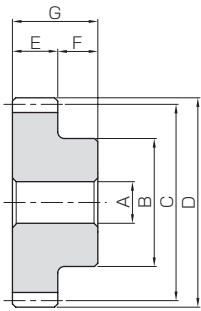
其他产品



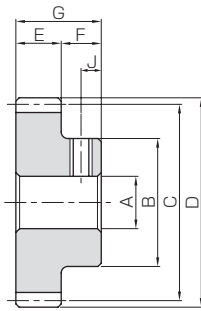
共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化



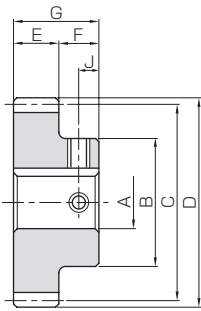
S3



S1



S1T



S1K

① 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS1.5-12H

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽		螺孔	
				AH7	B	C	D				宽度×深度	尺寸	J	
SS1.5-12	m1.5	12	S3	8	21	18	21	15	15	30	—	—	—	
SS1.5-13		13	S3	8	22.5	19.5	22.5				—	—	—	
SS1.5-14		14	S1	8	16	21	24				—	—	—	
SS1.5-14B			S1T	8	16	21	24				—	M5	5	
SS1.5-15		15	S1	8	18	22.5	25.5				—	—	—	
SS1.5-16		16	S1	8	20	24	27				—	—	—	
SS1.5-16B			S1T	8	20	24	27				—	M5	5	
SS1.5-17		17	S1	8	21	25.5	28.5				—	—	—	
SS1.5-18		18	S1	8	22	27	30				—	—	—	
SS1.5-19		19	S1	8	23	28.5	31.5				—	—	—	
SS1.5-20		20	S1	8	24	30	33				—	—	—	
SS1.5-21		21	S1	8	25	31.5	34.5				—	—	—	
SS1.5-22		22	S1	8	26	33	36				—	—	—	
SS1.5-23		23	S1	8	27	34.5	37.5				—	—	—	
SS1.5-24		24	S1	8	28	36	39				—	—	—	
SS1.5-25		25	S1	8	30	37.5	40.5				—	—	—	
SS1.5-26		26	S1	10	32	39	42		10	25	—	—	—	
SS1.5-26A			S1K	12	32	39	42				4 x 1.8	M4	5	
SS1.5-27		27	S1	10	34	40.5	43.5				—	—	—	
SS1.5-28		28	S1	10	36	42	45				—	—	—	
SS1.5-28A			S1K	12	36	42	45				4 x 1.8	M4	5	
SS1.5-29		29	S1	10	37	43.5	46.5				—	—	—	
SS1.5-30		30	S1	10	38	45	48				—	—	—	
SS1.5-30C			S1K	15	38	45	48				5 x 2.3	M4	5	
SS1.5-32		32	S1	10	40	38	48				—	—	—	
SS1.5-32B			S1K	12	40	38	48				4 x 1.8	M4	5	
SS1.5-34		34	S1	10	40	51	54				—	—	—	
SS1.5-35		35	S1	10	42	52.5	55.5				—	—	—	
SS1.5-36		36	S1	10	45	54	57				—	—	—	
SS1.5-38		38	S1	12	45	57	60				—	—	—	
SS1.5-40		40	S1	12	45	60	63				—	—	—	

〔追加加工注意事项〕 ① 淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

容许转矩						侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度		齿面强度		齿面强度 				
N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m			
6.86	0.70	0.36	0.037	1.76	0.18	0.10~0.22	0.059	SS1.5-12
8.84	0.90	0.44	0.045	2.12	0.22		0.070	SS1.5-13
11.1	1.13	0.52	0.053	2.50	0.26		0.047 0.046	SS1.5-14 SS1.5-14B
12.5	1.27	0.60	0.062	2.91	0.30		0.057	SS1.5-15
13.8	1.41	0.70	0.071	3.36	0.34		0.068 0.067	SS1.5-16 SS1.5-16B
15.2	1.55	0.80	0.082	3.84	0.39		0.077	SS1.5-17
16.6	1.69	0.91	0.093	4.35	0.44		0.087	SS1.5-18
18.0	1.83	1.03	0.11	4.89	0.50		0.098	SS1.5-19
19.4	1.98	1.15	0.12	5.47	0.56		0.11	SS1.5-20
20.8	2.12	1.29	0.13	6.08	0.62		0.12	SS1.5-21
22.3	2.27	1.43	0.15	6.72	0.69		0.13	SS1.5-22
23.7	2.42	1.58	0.16	7.40	0.75		0.15	SS1.5-23
25.2	2.57	1.73	0.18	8.12	0.83		0.16	SS1.5-24
26.7	2.72	1.90	0.19	8.87	0.90		0.18	SS1.5-25
28.2	2.87	2.06	0.21	9.62	0.98		0.19 0.18	SS1.5-26 SS1.5-26A
29.7	3.03	2.23	0.23	10.4	1.06		0.21	SS1.5-27
31.2	3.18	2.41	0.25	11.2	1.14		0.23 0.22	SS1.5-28 SS1.5-28A
32.7	3.34	2.60	0.26	12.1	1.23		0.24	SS1.5-29
34.2	3.49	2.79	0.28	12.9	1.32		0.26 0.24	SS1.5-30 SS1.5-30C
37.3	3.80	3.19	0.33	14.8	1.51		0.30 0.28	SS1.5-32 SS1.5-32B
40.4	4.12	3.63	0.37	16.7	1.71		0.32	SS1.5-34
41.9	4.28	3.85	0.39	17.8	1.81		0.35	SS1.5-35
43.5	4.43	4.09	0.42	18.8	1.92		0.38	SS1.5-36
46.6	4.75	4.58	0.47	21.0	2.14		0.40	SS1.5-38
49.8	5.07	5.10	0.52	23.4	2.38		0.44	SS1.5-40

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C P
小齿轮 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品



直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

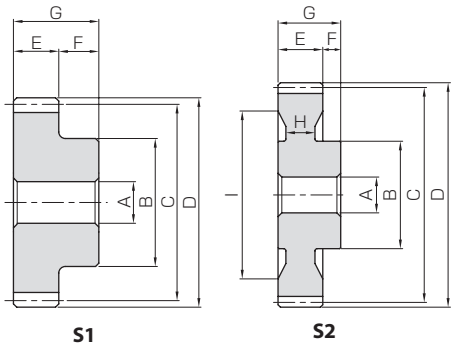
其他产品



共 通 规 格	
精度等级	JIS NB 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化
侧 隙	0.10 ~ 0.22

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

J 淬



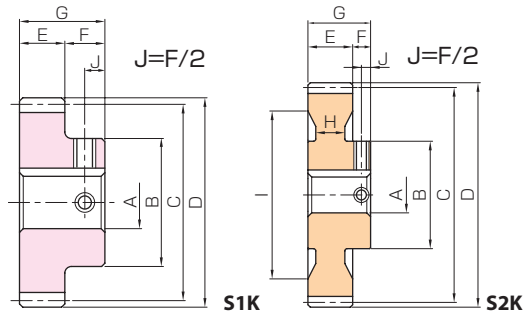
Ⓜ 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS1.5-42H

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆		齿顶圆		齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮毂径	容许转矩						质量 (kg)
						直径	直径	弯曲强度							齿面强度		齿面强度 				
								N·m	kgf·m						N·m	kgf·m	N·m	kgf·m			
A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m							
SS1.5-42		42	12	45	63	66	15	10	25	—	—	52.9	5.40	5.65	0.58	25.8	2.63	0.47			
SS1.5-44		44			66	69						56.1	5.72	6.23	0.64	28.4	2.90	0.51			
SS1.5-45		45			67.5	70.5						57.7	5.88	6.53	0.67	29.8	3.03	0.52			
SS1.5-46		46			69	72						59.3	6.04	6.83	0.70	31.1	3.17	0.54			
SS1.5-48		48			72	75						62.4	6.37	7.47	0.76	34.0	3.46	0.58			
SS1.5-50		50	50	50	75	78	15	10	25	—	—	65.7	6.69	8.15	0.83	36.9	3.77	0.62			
SS1.5-52		52			78	81						68.9	7.02	8.85	0.90	40.0	4.08	0.68			
SS1.5-54		54			81	84						72.1	7.35	9.59	0.98	43.3	4.41	0.73			
SS1.5-55		55			82.5	85.5						73.7	7.51	9.96	1.02	44.9	4.58	0.75			
SS1.5-56		56			84	87						75.3	7.68	10.4	1.06	46.6	4.75	0.77			
SS1.5-58		58	15	55	87	90	15	10	25	—	—	78.5	8.01	11.2	1.14	50.1	5.11	0.82			
SS1.5-60		60			90	93						81.8	8.34	12.0	1.22	53.7	5.47	0.87			
SS1.5-62		62			93	96						85.0	8.67	12.8	1.31	57.4	5.85	0.95			
SS1.5-64		64			96	99						88.3	9.00	13.7	1.40	61.3	6.25	1.00			
SS1.5-68		68			102	105						94.8	9.66	15.6	1.59	69.3	7.07	1.11			
SS1.5-70		70	15	60	105	108	15	10	25	—	—	98.0	10.0	16.6	1.69	73.6	7.50	1.17			
SS1.5-72		72			108	111						101	10.3	17.6	1.79	77.9	7.95	1.23			
SS1.5-75		75			112.5	115.5						106	10.8	19.2	1.95	84.7	8.64	1.36			
SS1.5-76		76			114	117						108	11.0	19.7	2.01	87.0	8.88	1.39			
SS1.5-80		80			120	123						114	11.7	22.0	2.24	96.7	9.86	1.52			
SS1.5-84		84	60	60	126	129	15	10	25	—	—	121	12.3	24.4	2.49	107	10.9	1.66			
SS1.5-88		88			132	135						128	13.0	27.0	2.75	117	12.0	1.80			
SS1.5-90		90			135	138						131	13.3	28.3	2.89	123	12.5	1.87			
SS1.5-95		95			142.5	145.5						139	14.2	31.8	3.24	137	14.0	2.07			
SS1.5-100		100			150	153						147	15.0	35.5	3.62	152	15.5	1.88			
SS1.5-120		120	S2	70	180	183	15	10	25	—	—	180	18.4	52.3	5.33	221	22.5	2.74			
SS1.5-150		150			225	228						192	19.6	70.3	7.17	276	28.1	6.62			
SS1.5-200		200			300	303						261	26.7	131	13.3	504	51.4	11.8			

〔追加加工注意事项〕 ① 淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

J 系列



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

例：SS1.5-42J12

孔径 H7		*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9		10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
螺孔尺寸		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3	
产品型号		M4						M5				M6			M8	
SS1.5-42 J 孔径			※													
SS1.5-44 J 孔径			※													
SS1.5-45 J 孔径			※													
SS1.5-46 J 孔径			※													
SS1.5-48 J 孔径			※													
SS1.5-50 J 孔径			※													
SS1.5-52 J 孔径					※											
SS1.5-54 J 孔径					※											
SS1.5-55 J 孔径					※											
SS1.5-56 J 孔径					※											
SS1.5-58 J 孔径					※											
SS1.5-60 J 孔径					※											
SS1.5-62 J 孔径		J 系列淬火+的产品型号 为标准品型号 + H + J + 孔径。 例：SS1.5-42HJ14			※											
SS1.5-64 J 孔径					※											
SS1.5-68 J 孔径					※											
SS1.5-70 J 孔径					※											
SS1.5-72 J 孔径					※											
SS1.5-75 J 孔径					※											
SS1.5-76 J 孔径					※											
SS1.5-80 J 孔径					※											
SS1.5-84 J 孔径					※											
SS1.5-88 J 孔径					※											
SS1.5-90 J 孔径					※											
SS1.5-95 J 孔径					※											
SS1.5-100 J 孔径					※											
SS1.5-120 J 孔径					※											
SS1.5-150																
SS1.5-200																

〔J 系列注意事项〕 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
② 「※」表示原孔径产品，非淬火 + 对象产品。淬火 + 详细内容请参考第 22 页。

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

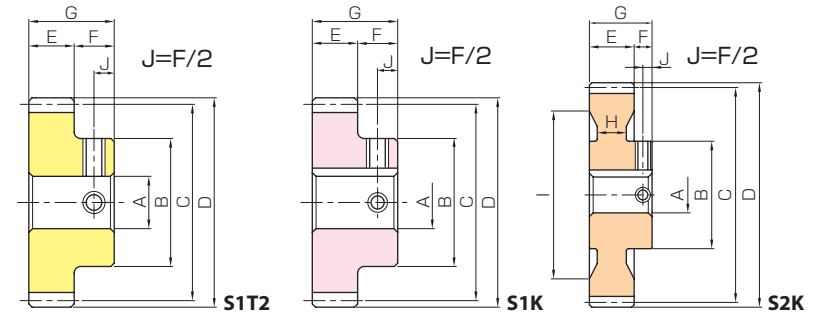
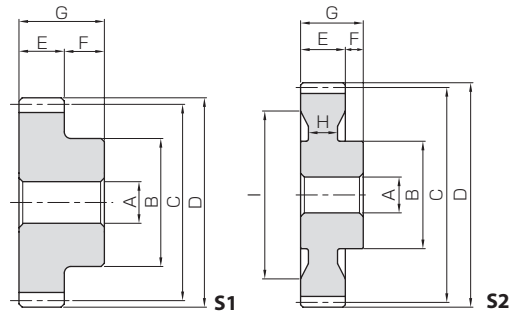
其他产品





共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化
侧 隙	0.14 ~ 0.28

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS2.5-12H

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	容许转矩						质量 (kg)	
													弯曲强度		齿面强度		齿面强度 			
													N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m		
SS2.5-12		12	S1	12	23	30	35	25	12	37			31.8	3.24	1.77	0.18	8.37	0.85	0.15	
SS2.5-13		13			25	32.5	37.5						40.9	4.17	2.14	0.22	10.1	1.03	0.18	
SS2.5-14		14			25	35	40						51.5	5.25	2.53	0.26	11.9	1.21	0.20	
SS2.5-15		15			30	37.5	42.5						57.7	5.89	2.96	0.30	13.9	1.41	0.23	
SS2.5-16		16			32	40	45						64.0	6.52	3.43	0.35	16.0	1.63	0.27	
SS2.5-17		17			35	42.5	47.5						70.3	7.17	3.93	0.40	18.3	1.86	0.32	
SS2.5-18		18		38	45	50	76.7						7.82	4.47	0.46	20.7	2.11	0.37		
SS2.5-20		20		40	50	55	89.8						9.16	5.66	0.58	26.1	2.66	0.45		
SS2.5-22		22		44	55	60	103						10.5	6.99	0.71	32.1	3.28	0.56		
SS2.5-23		23		46	57.5	62.5	110						11.2	7.71	0.79	35.4	3.61	0.61		
SS2.5-24		24		15	15	48	60						65	117	11.9	8.47	0.86	38.8	3.95	0.67
SS2.5-25		25				50	62.5						67.5	124	12.6	9.26	0.94	42.3	4.32	0.74
SS2.5-26		26	55			65	70	130	13.3	10.1	1.03	45.9	4.68	0.82						
SS2.5-27		27	60			67.5	72.5	137	14.0	10.9	1.11	49.6	5.06	0.92						
SS2.5-28		28	60			70	75	144	14.7	11.7	1.20	53.4	5.45	0.97						
SS2.5-30		30	65			75	80	159	16.2	13.6	1.39	61.6	6.28	1.13						
SS2.5-32		32	70	80	85	173	17.6	15.6	1.59	70.3	7.17	1.30								
SS2.5-34		34	70	85	90	187	19.1	17.7	1.80	79.6	8.11	1.42								
SS2.5-35		35	70	87.5	92.5	194	19.8	18.8	1.92	84.4	8.61	1.49								
SS2.5-36		36	70	90	95	201	20.5	20.0	2.04	89.5	9.12	1.56								
SS2.5-38		38	20	70	95	100	216	22.0	22.4	2.28	99.9	10.2	1.66							
SS2.5-40		40			100	105	230	23.5	24.9	2.54	111	11.3	1.81							
SS2.5-42		42			105	110	245	25.0	27.6	2.82	123	12.5	1.97							
SS2.5-44		44			110	115	260	26.5	30.5	3.11	135	13.8	2.14							
SS2.5-45		45			112.5	117.5	267	27.2	31.9	3.26	141	14.4	2.22							
SS2.5-46		46			70	115	120	274	28.0	33.5	3.41	148	15.1	2.31						
SS2.5-48		48	120	125		289	29.5	36.7	3.74	161	16.4	2.49								
SS2.5-50		50	125	130		304	31.0	40.0	4.08	175	17.9	2.68								
SS2.5-52		52	130	135		319	32.5	43.5	4.44	190	19.3	2.88								
SS2.5-54		54	135	140		334	34.0	47.2	4.81	205	20.9	3.08								
SS2.5-56		56	20	70		140	145	349	35.6	51.0	5.20	221	22.5	3.29						
SS2.5-58		58			145	150	364	37.1	55.0	5.61	237	24.2	3.51							
SS2.5-60		60			150	155	379	38.6	59.1	6.03	254	25.9	3.69							
SS2.5-64		64			160	165	409	41.7	67.8	6.92	290	29.6	3.76							
SS2.5-66		66			165	170	424	43.2	72.4	7.39	309	31.5	3.87							
SS2.5-68		68			S2	25	170	175	140	439	44.7	77.2	7.87	328	33.4	4.13				
SS2.5-70		70	175	180			146	454	46.3	82.1	8.37	348	35.5	4.30						
SS2.5-72		72	80	180			185	151	469	47.8	87.1	8.89	368	37.6	4.49					
SS2.5-76		76		190			195	499	50.9	97.7	9.97	411	41.9	4.90						
SS2.5-80		80		200			205	441	45.0	90.9	9.27	359	36.7	6.50						
SS2.5-90		90		S1			30	90	225	230	—	—	505	51.5	117	12.0	460	46.9	8.20	
SS2.5-100		100	90		250	255		569	58.0	147	15.0	573	58.5	10.0						
SS2.5-120		120	100		300	305		696	71.0	218	22.2	840	85.7	10.8						

〔追加工注意事项〕 ①淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

J系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

例：SS2.5-12J12

*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																
孔径 H7	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	
键槽 Js9	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	
螺孔尺寸	M4					M5					M6			M8		
产品型号																
SS2.5-12 J 孔径	※															
SS2.5-13 J 孔径	※															
SS2.5-14 J 孔径	※															
SS2.5-15 J 孔径			※													
SS2.5-16 J 孔径			※													
SS2.5-17 J 孔径			※													
SS2.5-18 J 孔径			※													
SS2.5-20 J 孔径			※													
SS2.5-22 J 孔径			※													
SS2.5-23 J 孔径			※													
SS2.5-24 J 孔径			※													
SS2.5-25 J 孔径			※													
SS2.5-26 J 孔径			※													
SS2.5-27 J 孔径			※													
SS2.5-28 J 孔径			※													
SS2.5-30 J 孔径			※													
SS2.5-32 J 孔径			※													
SS2.5-34 J 孔径			※													
SS2.5-35 J 孔径			※													
SS2.5-36 J 孔径			※													
SS2.5-38 J 孔径								※								
SS2.5-40 J 孔径								※								
SS2.5-42 J 孔径								※								
SS2.5-44 J 孔径								※								
SS2.5-45 J 孔径								※								
SS2.5-46 J 孔径								※								
SS2.5-48 J 孔径								※								
SS2.5-50 J 孔径								※								
SS2.5-52 J 孔径								※								
SS2.5-54 J 孔径								※								
SS2.5-56 J 孔径								※								
SS2.5-58 J 孔径								※								
SS2.5-60 J 孔径										※						
SS2.5-64 J 孔径										※						
SS2.5-66 J 孔径										※						
SS2.5-68 J 孔径										※						
SS2.5-70 J 孔径										※						
SS2.5-72 J 孔径										※						
SS2.5-76 J 孔径										※						
SS2.5-80 J 孔径										※						
SS2.5-90 J 孔径												※				
SS2.5-100 J 孔径												※				
SS2.5-120 J 孔径												※				



J 系列淬火+的产品型号为
标准品型号 + H + J + 孔径。
例：SS2.5-14HJ14

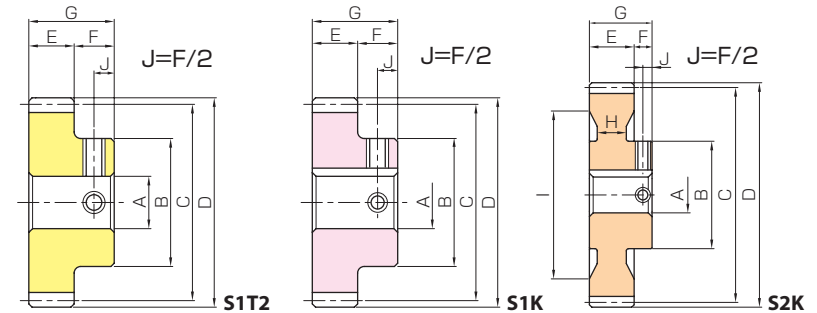
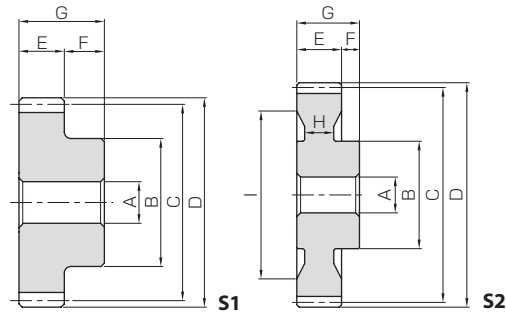
(J 系列注意事项) ①因为是接受订货后投产, 因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

②「※」表示原孔径产品，非淬火+对象产品。淬火+详细内容请参考第 22 页。



共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化
侧 隙	0.14 ~ 0.32

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



H 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS3-12H

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毅径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毅长	全长	腹板厚	轮缘径	容许转矩						质量 (kg)	
													弯曲强度		齿面强度		齿面强度 			
A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m						
SS3-12		12	S1	15	28	36	42	30	15	45			54.9	5.59	3.12	0.32	14.6	1.49	0.25	
SS3-14		14			32	42	48						88.9	9.07	4.47	0.46	20.8	2.12	0.36	
SS3-15		15			36	45	51						99.7	10.2	5.23	0.53	24.2	2.47	0.43	
SS3-16		16			38	48	54						111	11.3	6.05	0.62	28.0	2.85	0.50	
SS3-17		17			39	51	57						122	12.4	6.93	0.71	31.9	3.26	0.56	
SS3-18		18			40	54	60						133	13.5	7.87	0.80	36.2	3.69	0.62	
SS3-19		19			45	57	63						144	14.7	8.88	0.91	40.8	4.16	0.73	
SS3-20		20			50	60	66						155	15.8	9.95	1.02	45.6	4.65	0.83	
SS3-21		21			52	63	69						167	17.0	11.1	1.13	50.7	5.17	0.92	
SS3-22		22			54	66	72						178	18.2	12.3	1.25	56.1	5.72	1.01	
SS3-23		23			56	69	75						190	19.4	13.6	1.38	61.7	6.29	1.11	
SS3-24		24			58	72	78						202	20.6	14.9	1.52	67.7	6.90	1.21	
SS3-25		25			60	75	81						214	21.8	16.3	1.66	73.9	7.53	1.26	
SS3-26		26			65	78	84						226	23.0	17.7	1.81	80.1	8.16	1.41	
SS3-27		27			65	81	87						237	24.2	19.2	1.96	86.5	8.82	1.49	
SS3-28		28		70	84	90	250						25.4	20.7	2.11	93.2	9.50	1.65		
SS3-29		29		70	87	93	262						26.7	22.3	2.27	100	10.2	1.74		
SS3-30		30		75	90	96	274						27.9	24.0	2.44	107	10.9	1.91		
SS3-32		32		75	96	102	298						30.4	27.4	2.80	123	12.5	2.11		
SS3-34		34		80	102	108	323						32.9	31.2	3.18	139	14.1	2.41		
SS3-35		35		20	80	105	111						335	34.2	33.1	3.38	147	15.0	2.52	
SS3-36		36				108	114						348	35.5	35.2	3.59	156	15.9	2.64	
SS3-38		38				114	120						373	38.0	39.4	4.02	174	17.8	2.82	
SS3-40		40				120	126						398	40.6	44.0	4.49	193	19.1	3.08	
SS3-42		42				126	132						423	43.2	48.9	4.98	214	21.8	3.35	
SS3-44		44				80	132						138	449	45.7	54.0	5.50	235	24.0	3.64
SS3-45		45					135						141	461	47.0	56.6	5.78	246	25.1	3.79
SS3-46		46					138						144	474	48.3	59.4	6.05	257	26.2	3.94
SS3-48		48					144						150	500	50.9	65.0	6.63	281	28.6	4.25
SS3-50		50					150						156	525	53.6	70.9	7.23	305	31.1	4.58
SS3-52		52	25			80	156	162	16	126	551	56.2	77.1	7.86	330	33.7	4.38			
SS3-54		54					162	168		132	577	58.8	83.6	8.52	357	36.4	4.61			
SS3-55		55					165	171		131	590	60.1	86.9	8.86	370	37.8	4.81			
SS3-56		56					168	174		134	602	61.4	90.3	9.21	384	39.2	4.94			
SS3-58		58					174	180		144	628	64.1	97.3	9.92	413	42.1	5.10			
SS3-60		60	S1	80	180	186	—	—	654	66.7	105	10.7	442	45.1	6.41					
SS3-64		64			180	192			186	588	60.0	99.9	10.2	396	40.4	5.99				
SS3-65		65			180	195			201	161	599	61.1	103	10.5	409	41.7	6.13			
SS3-66		66			190	198			204	160	610	62.2	107	10.9	422	43.1	6.67			
SS3-68		68			204	210			170	632	64.4	114	11.6	450	45.8	6.86				
SS3-70		70	S2	90	210	216	16	176	654	66.6	121	12.4	478	48.7	7.15					
SS3-72		72			216	222			182	675	68.9	129	13.1	507	51.7	7.46				
SS3-75		75			225	231			190	708	72.2	141	14.3	552	56.3	7.95				
SS3-76		76			228	234			190	719	73.3	145	14.8	567	57.9	8.20				
SS3-80		80			240	246			200	763	77.8	162	16.5	632	64.4	8.85				
SS3-90		90	30	100	270	276	240	872	89.0	208	21.2	809	82.4	10.6						
SS3-100		100			300	306	270	983	100	261	26.6	1010	103	12.5						
SS3-120		120			360	366	330	1200	123	386	39.4	1480	151	18.1						

〔追加工注意事项〕 ①淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

J系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

例：SS3-12J15

孔径 H7		*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。														
键槽 Js9		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸		5 × 2.3			6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3	14 × 3.8	
产品型号		M4			M5				M6			M8			M10	
SS3-12 J 孔径	※															
SS3-14 J 孔径	※															
SS3-15 J 孔径	※															
SS3-16 J 孔径	※															
SS3-17 J 孔径	※															
SS3-18 J 孔径	※															
SS3-19 J 孔径	※															
SS3-20 J 孔径	※															
SS3-21 J 孔径	※															
SS3-22 J 孔径	※															
SS3-23 J 孔径	※															
SS3-24 J 孔径	※															
SS3-25 J 孔径							※									
SS3-26 J 孔径							※									
SS3-27 J 孔径							※									
SS3-28 J 孔径							※									
SS3-29 J 孔径							※									
SS3-30 J 孔径							※									
SS3-32 J 孔径							※									
SS3-34 J 孔径							※									
SS3-35 J 孔径							※									
SS3-36 J 孔径							※									
SS3-38 J 孔径								※								
SS3-40 J 孔径								※								
SS3-42 J 孔径								※								
SS3-44 J 孔径								※								
SS3-45 J 孔径								※								
SS3-46 J 孔径								※								
SS3-48 J 孔径								※								
SS3-50 J 孔径								※								
SS3-52 J 孔径								※								
SS3-54 J 孔径								※								
SS3-55 J 孔径								※								
SS3-56 J 孔径								※								
SS3-58 J 孔径								※								
SS3-60 J 孔径								※								
SS3-64 J 孔径								※								
SS3-65J 孔径								※								
SS3-66 J 孔径								※								
SS3-68 J 孔径								※								
SS3-70 J 孔径								※								
SS3-72 J 孔径								※								
SS3-75 J 孔径								※								
SS3-76 J 孔径								※								
SS3-80 J 孔径											※					
SS3-90 J 孔径											※					
SS3-100 J 孔径											※					
SS3-120 J 孔径											※					

J 系列淬火+的产品型号为
标准品型号 + H + J + 孔径。
例：SS3-14HJ16

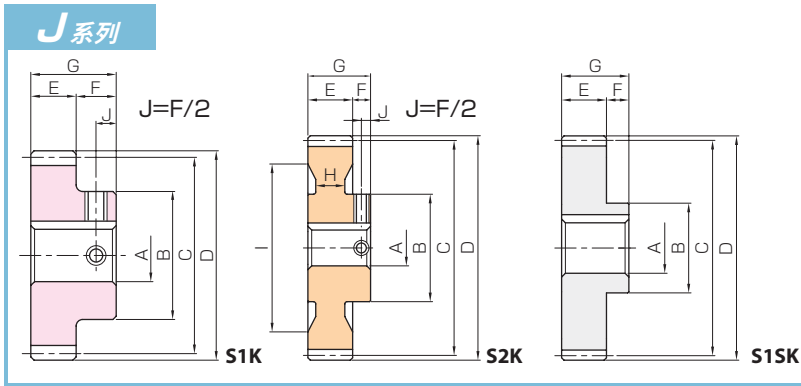
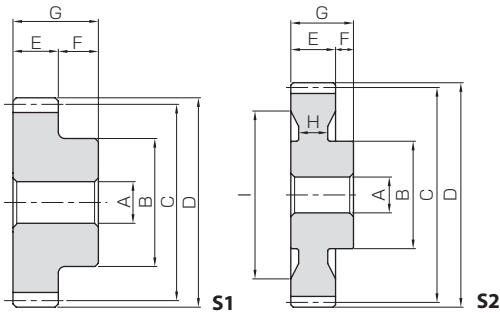


【J 系列注意事项】 ① 因为是接受订货后投产，**因此不可取消**。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
② 「※」表示原孔径产品，非淬火 + 对象产品。淬火 + 详细内容请参考第 22 页。



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)
侧 隙	0.18 ~ 0.38

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



① 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

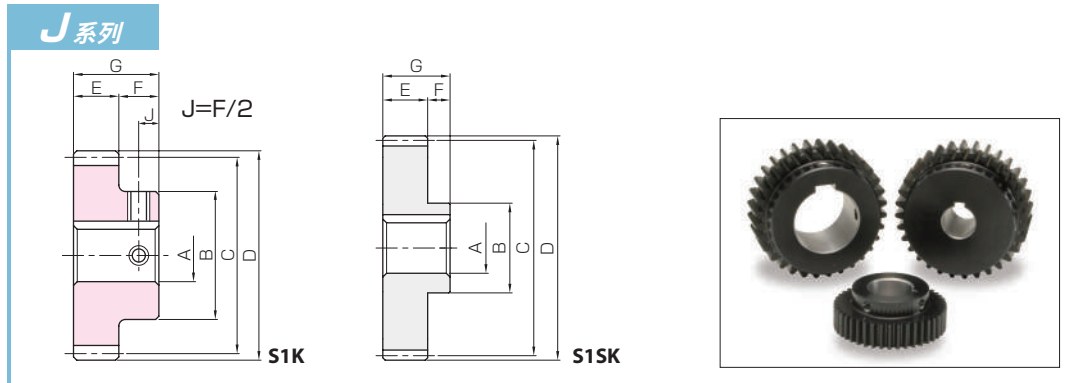
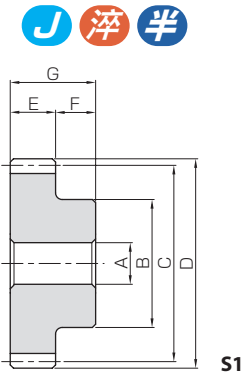
例：SS4-12H

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆 直径	齿顶圆 直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	容许转矩						质量 (kg)
													弯曲强度		齿面强度		齿面强度 		
													N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	
				AH7	B	C	D	E	F	G	H	I	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	
SS4-12		12	S1	20	35	48	56	20	60	—	—	—	130	13.3	7.62	0.78	35.3	3.59	0.57
SS4-14		14			40	56	64						211	21.5	10.9	1.11	50.1	5.11	0.82
SS4-15		15			45	60	68						236	24.1	12.8	1.30	58.4	5.96	0.99
SS4-16		16			50	64	72						262	26.7	14.7	1.50	67.3	6.87	1.17
SS4-17		17			53	68	76						288	29.4	16.9	1.72	76.9	7.85	1.34
SS4-18		18			55	72	80						314	32.0	19.2	1.96	87.2	8.89	1.50
SS4-19		19			60	76	84						341	34.8	21.7	2.21	98.1	10.0	1.72
SS4-20		20			65	80	88						368	37.5	24.3	2.48	110	11.2	1.95
SS4-21		21			69	84	92						395	40.3	27.1	2.76	122	12.4	2.18
SS4-22		22			73	88	96						423	43.1	30.1	3.06	135	13.8	2.42
SS4-23		23	S1	20	77	92	100	20	60	—	—	450	45.9	33.2	3.38	148	15.1	2.67	
SS4-24		24			80	96	104					478	48.8	36.4	3.72	163	16.6	2.91	
SS4-25		25			84	100	108					506	51.6	39.9	4.07	178	18.1	3.19	
SS4-26		26			87	104	112					534	54.5	43.3	4.42	192	19.6	3.45	
SS4-27		27			90	108	116					563	57.4	46.9	4.78	208	21.2	3.73	
SS4-28		28			95	112	120					591	60.3	50.6	5.16	224	22.8	4.06	
SS4-29		29			95	116	124					620	63.2	54.5	5.56	241	24.5	4.28	
SS4-30		30			100	120	128					649	66.2	58.7	5.98	258	26.3	4.64	
SS4-32		32			100	128	136					707	72.1	67.4	6.87	294	30.0	4.86	
SS4-34		34			100	136	144					766	78.1	76.7	7.82	333	33.9	5.38	
SS4-35		35	S1	22	100	140	148	40	56	—	—	795	81.1	81.6	8.32	353	36.0	5.65	
SS4-36		36				144	152					825	84.1	86.7	8.84	374	38.1	5.93	
SS4-38		38				152	160					884	90.1	97.3	9.92	418	42.6	6.52	
SS4-40		40				160	168					943	96.2	109	11.1	464	47.3	7.08	
SS4-42		42	S1	25	100	168	176	16	56	26	150	1000	102	120	12.3	512	52.2	7.73	
SS4-44		44				176	184					1060	108	133	13.6	563	57.4	8.41	
SS4-45		45				180	188					1090	112	139	14.2	590	60.1	8.76	
SS4-46		46				184	192					1120	115	146	14.9	617	62.9	9.12	
SS4-48		48	S1	30	100	192	200	16	56	26	158	987	101	133	13.6	528	53.9	9.12	
SS4-50		50				200	208					1040	106	146	14.8	575	58.6	9.60	
SS4-52		52				208	216					165	1090	111	158	16.1	624	63.7	10.2
SS4-54		54				216	224					175	1140	116	172	17.5	676	68.9	10.8
SS4-55		55	S2	30	110	220	228	16	56	26	178	1160	119	179	18.2	702	71.6	11.1	
SS4-56		56				224	232					182	1190	121	186	18.9	729	74.3	11.5
SS4-58		58				232	240					190	1240	127	200	20.4	785	80.0	12.5
SS4-60		60				240	248					198	1290	132	215	22	842	85.9	13.2
SS4-62		62	S2	30	110	248	256	20	56	16	210	1340	137	231	23.6	902	92.0	13.1	
SS4-64		64				256	264					214	1390	142	248	25.2	964	98.3	13.4
SS4-65		65				260	268					218	1420	145	256	26.1	996	102	13.7
SS4-66		66				264	272					220	1450	148	265	27	1030	105	14.7
SS4-68		68	S2	30	120	272	280	16	56	16	225	1500	153	282	28.8	1090	112	15.5	
SS4-70		70				280	288					233	1550	158	300	30.6	1160	119	16.1
SS4-80		80				320	328					273	1810	184	400	40.8	1540	157	19.3
SS4-90S		90	S1	40	180	360	368	40	16	56	—	—	1910	195	467	47.6	—	—	34.6
SS4-100S		100			200	400	408						2150	219	586	59.7			42.9
SS4-110S		110			220	440	448						2390	244	720	73.4			52.0
SS4-120S		120			240	480	488						2630	269	869	88.6			62.0



共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)
侧 隙	0.22 ~ 0.48

* J系列产品的精度相当于表记精度。



H 淬火 + 产品型号为**标准品型号 + H**。

例：SS6-12H

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆 直径	齿顶圆 直径	齿宽	轮毂长	全长	容许转矩						质量 (kg)
											弯曲强度		齿面强度		齿面强度 		
											N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	
SS6-12		12	S1	25	55	72	84	60	28	88	439	44.8	26.8	2.73	122	12.4	2.10
SS6-14		14			60	84	96				711	72.5	38.4	3.92	173	17.6	2.89
SS6-15		15			70	90	102				798	81.4	44.9	4.58	201	20.5	3.50
SS6-16		16			75	96	108				884	90.2	52.0	5.30	232	23.7	4.04
SS6-17		17			78	102	114				972	99.1	59.6	6.07	265	27.0	4.56
SS6-18		18		80	108	120	1060				108	67.7	6.90	300	30.6	5.08	
SS6-19		19		90	114	126	1150				117	76.4	7.79	338	34.4	5.87	
SS6-20		20		100	120	132	1240				127	85.9	8.75	377	38.5	6.71	
SS6-21		21		105	126	138	1330				136	95.9	9.78	419	42.7	7.35	
SS6-22		22		110	132	144	1430				145	107	10.9	463	47.3	8.11	
SS6-23		23		28	115	138	150		1520	155	118	12.0	510	52.0	8.90		
SS6-24		24			120	144	156		1610	165	129	13.2	559	57.0	9.73		
SS6-25		25			125	150	162		1710	174	142	14.5	610	62.2	10.6		
SS6-26		26			130	156	168		1800	184	154	15.7	661	67.4	11.5		
SS6-27		27			135	162	174		1900	194	167	17.0	713	72.7	12.4		
SS6-28		28		30	140	168	180		2000	204	181	18.4	768	78.3	13.4		
SS6-30		30			150	180	192		2190	223	209	21.3	884	90.2	15.4		
SS6-32		32			150	192	204		1990	203	200	20.4	792	80.8	16.4		
SS6-34		34			150	204	216		2150	220	228	23.2	899	91.7	18.1		
SS6-35		35			150	210	222		2240	228	242	24.7	955	97.4	19.0		
SS6-36		36		40	150	216	228		2320	237	258	26.3	1010	103	20.0		
SS6-38		38			150	228	240		2490	254	289	29.5	1130	116	22.0		
SS6-40		40			150	240	252		2650	271	323	33.0	1260	129	24.0		
SS6-42		42			150	252	264		2820	288	359	36.6	1400	143	25.9		
SS6-44		44			150	264	276		2990	305	397	40.5	1540	157	28.2		
SS6-45		45	40	180	270	282	3080	314	416	42.5	1620	165	30.7				
SS6-46		46		180	276	288	3160	322	436	44.5	1690	173	32.0				
SS6-48		48		180	288	300	3330	340	478	48.8	1850	189	34.5				
SS6-50		50		180	300	312	3500	357	522	53.2	2020	206	37.1				
SS6-52S		52		S1	40	180	312	324	60	23	83	3390	346	515	52.5	—	—
SS6-54S		54	180			324	336	3550				362	558	56.9	42.6		
SS6-55S		55	180			330	342	3630				370	581	59.2	44.1		
SS6-56S		56	180			336	348	3710				378	603	61.5	45.5		
SS6-58S		58	180			348	360	3870				394	651	66.4	48.6		
SS6-60S		60	180		360	372	4030	411		700	71.4	51.7					
SS6-62S		62	190		372	384	4190	427		751	76.6	55.5					
SS6-64S		64	190		384	396	4350	443		804	82.0	58.9					
SS6-65S		65	200		390	402	4430	451		832	84.8	61.1					
SS6-66S		66	200		396	408	4510	460		860	87.7	62.9					
SS6-68S		68	200		408	420	4670	476		917	93.5	66.4					
SS6-70S		70	210		420	432	4830	492		976	99.5	70.7					
SS6-80S		80	240		480	492	5630	575		1300	133	92.6					
SS6-90S		90	270		540	552	6440	657		1680	172	117					
SS6-100S		100	300		600	612	6740	687		1970	200	145					

【产品特性注意事项】

- ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
- ②对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装用螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 47 页。

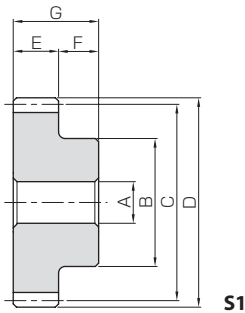
〔追加工注意事项〕 ①淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

J系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

例：SS6-12J25

[illegible]

【J 系列注意事项】 ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
② 「※」表示原孔径产品，非淬火 + 对象产品。淬火 + 详细内容请参考第 22 页。



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1702-1 : 1998 *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(194HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化 (半订制产品除外)

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

① 淬火 + 产品型号为标准品型号 + H。

例：SS10-15H

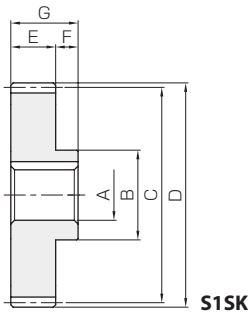
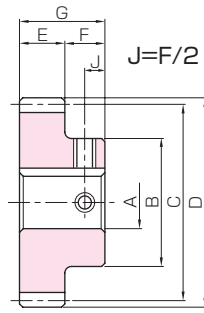
产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	容许转矩						质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	弯曲强度		齿面强度		齿面强度 ^①		
											N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	N·m	kgf·m	
SS10-15		15	S1	30	115	150	170	90	40	130	3330	203	339	20.7	871	88.8	15.0
SS10-20		20		30	165	200	220				4310	323	440	33.0	1280	130	28.2
SS10-25		25		40	200	250	270				5930	529	605	54.0	2060	211	43.3

产品型号		齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SS10-26S	Ⓔ	26	S1	50	210	260	280	90	40	130	5790	522	590	53.3	0.34~0.68	46.4
SS10-27S	Ⓔ	27			220	270	290				6100	566	622	57.7		50.4
SS10-28S	Ⓔ	28			220	280	300				6400	612	653	62.4		53.4
SS10-29S	Ⓔ	29			230	290	310				6720	660	685	67.3		57.7
SS10-30S	Ⓔ	30			240	300	320				7030	710	717	72.4		62.1
SS10-32S	Ⓔ	32			250	320	340				7660	815	781	83.1		70.2
SS10-34S	Ⓔ	34			260	340	360				8290	929	845	94.7		78.8
SS10-35S	Ⓔ	35			260	350	370				8610	988	878	101		82.6
SS10-36S	Ⓔ	36			270	360	380				8930	1050	910	107		87.9
SS10-38S	Ⓔ	38			270	380	400				9570	1180	976	120		96.1
SS10-40S	Ⓔ	40	S1	50	280	400	420	90	40	130	10200	1320	1040	134	0.34~0.68	106
SS10-42S	Ⓔ	42			290	420	440				10900	1460	1110	149		117
SS10-44S	Ⓔ	44			290	440	460				11500	1620	1170	165		126
SS10-45S	Ⓔ	45			290	450	470				11800	1700	1210	173		131
SS10-46S	Ⓔ	46			290	460	480				12200	1780	1240	182		136
SS10-48S	Ⓔ	48			300	480	500				12800	1950	1310	199		148
SS10-50S	Ⓔ	50			300	500	520				13500	2140	1370	218		159

[产品特性注意事项] ①产品型号末尾带 S 的产品为半订制标准品。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
②对于质量 15kg 以上的 S 半订制标准品，在轮毂侧面的外周附近加工吊环螺钉安装螺孔 (2-M12 深度 25mm)。螺纹 PCD 请参考第 47 页。

[追加加工注意事项] ①淬火 + (H 系列和 HJ 系列) 的详细内容请参考第 22 页。

J 系列



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

例：SS10-15J30

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																			
键槽 Js9	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110		
螺孔尺寸	8×3.3	10×3.3	12×3.3	14×3.8	16×4.3	18×4.4	20×4.9	22×5.4	25×5.4	28×6.4										
产品型号	M6	M8		M10			M12			M16					M20					
SS10-15 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SS10-20 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SS10-25 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																			
键槽 Js9	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	130	140	150	160	170	180
产品型号	14×3.8	16×4.3	18×4.4	20×4.9	22×5.4	25×5.4	28×6.4	32×7.4	36×8.4	40×9.4	45×10.4									
SS10-26SJ 孔径	另行报价																			
SS10-27SJ 孔径	另行报价																			
SS10-28SJ 孔径	另行报价																			
SS10-29SJ 孔径	另行报价																			
SS10-30SJ 孔径	另行报价																			
SS10-32SJ 孔径	另行报价																			
SS10-34SJ 孔径	另行报价																			
SS10-35SJ 孔径	另行报价																			
SS10-36SJ 孔径	另行报价																			
SS10-38SJ 孔径	另行报价																			
SS10-40SJ 孔径	另行报价																			
SS10-42SJ 孔径	另行报价																			
SS10-44SJ 孔径	另行报价																			
SS10-45SJ 孔径	另行报价																			
SS10-46SJ 孔径	另行报价																			
SS10-48SJ 孔径	另行报价																			
SS10-50SJ 孔径	另行报价																			

[J 系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
② J 系列产品阵容中记载的产品不属于淬火 + 对象。