



共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	追加加工部以外黑色表面氧化

* F 系列产品的精度相当于表记精度。
 * 衬套材质：S45C、螺钉材质：SCM435

■ F 系列的特点

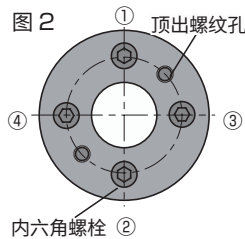
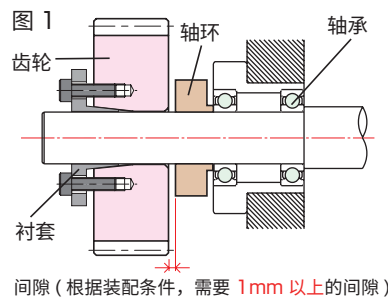
- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

■ 安装方法和注意事项

- ① 轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。
此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ② 请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③ 使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。（图 1）
- ④ 螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。（图 2）
- ⑤ 轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。

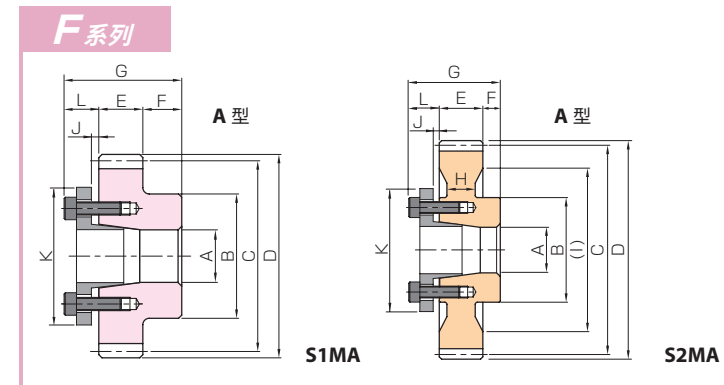
产品型号	齿数	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	腹板厚	轮缘径	容许转矩 (N·m)	
		B	C	D	E	F	H	I	弯曲强度	齿面强度
SS1.5-26	26	32	39	42	15	10			28.2	2.06
SS1.5-27	27	34	40.5	43.5					29.7	2.23
SS1.5-28	28	36	42	45					31.2	2.41
SS1.5-29	29	37	43.5	46.5					32.7	2.60
SS1.5-30	30	38	45	48					34.2	2.79
SS1.5-32	32	40	48	51					37.3	3.19
SS1.5-34	34	40	51	54					40.4	3.63
SS1.5-35	35	42	52.5	55.5					41.9	3.85
SS1.5-36	36	45	54	57					43.5	4.09
SS1.5-38	38	45	57	60					46.6	4.58
SS1.5-40	40	45	60	63					49.8	5.10
SS1.5-42	42	45	63	66					52.9	5.40
SS1.5-44	44	45	66	69					56.1	5.72
SS1.5-45	45	45	67.5	70.5					57.7	5.88
SS1.5-46	46	45	69	72					59.3	6.04
SS1.5-48	48	45	72	75					62.4	6.37
SS1.5-50	50	45	75	78					65.7	6.69
SS1.5-52	52	50	78	81					68.9	7.02
SS1.5-54	54	50	81	84					72.1	7.35
SS1.5-55	55	50	82.5	85.5					73.7	7.51
SS1.5-56	56	50	84	87					75.3	7.68
SS1.5-58	58	50	87	90					78.5	8.01
SS1.5-60	60	50	90	93					81.8	8.34
SS1.5-62	62	55	93	96					85.0	8.67
SS1.5-64	64	55	96	99	88.3	9.00				
SS1.5-68	68	55	102	105	94.8	9.66				
SS1.5-70	70	55	105	108	98.0	10.0				
SS1.5-72	72	55	108	111	101	10.3				
SS1.5-75	75	60	112.5	115.5	106	10.8				
SS1.5-76	76	60	114	117	108	11.0				
SS1.5-80	80	60	120	123	114	11.7				
SS1.5-84	84	60	126	129	121	12.3				
SS1.5-88	88	60	132	135	128	13.0				
SS1.5-90	90	60	135	138	131	13.3				
SS1.5-95	95	60	142.5	145.5	139	14.2				
SS1.5-100	100	60	150	153	9	125	147	15.0		
SS1.5-120	120	70	180	183	10	153	180	18.4		
SS1.5-150	150	180	225	228	—	—	192	19.6		

※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。



■ 拆卸方法和注意事项

- ① 请切断动力源 (电源), 确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ② 将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中, 按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③ 重复利用连接螺栓时, 由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降, 因此建议使用相同尺寸的新螺栓。



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径 + A**

轴孔径 A		*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。															
产品型号		10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
SS1.5-26 F 孔径 A																	
SS1.5-27 F 孔径 A																	
SS1.5-28 F 孔径 A																	
SS1.5-29 F 孔径 A																	
SS1.5-30 F 孔径 A																	
SS1.5-32 F 孔径 A																	
SS1.5-34 F 孔径 A																	
SS1.5-35 F 孔径 A																	
SS1.5-36 F 孔径 A																	
SS1.5-38 F 孔径 A																	
SS1.5-40 F 孔径 A																	
SS1.5-42 F 孔径 A																	
SS1.5-44 F 孔径 A																	
SS1.5-45 F 孔径 A																	
SS1.5-46 F 孔径 A																	
SS1.5-48 F 孔径 A																	
SS1.5-50 F 孔径 A																	
SS1.5-52 F 孔径 A																	
SS1.5-54 F 孔径 A																	
SS1.5-55 F 孔径 A																	
SS1.5-56 F 孔径 A																	
SS1.5-58 F 孔径 A																	
SS1.5-60 F 孔径 A																	
SS1.5-62 F 孔径 A																	
SS1.5-64 F 孔径 A																	
SS1.5-68 F 孔径 A																	
SS1.5-70 F 孔径 A																	
SS1.5-72 F 孔径 A																	
SS1.5-75 F 孔径 A																	
SS1.5-76 F 孔径 A																	
SS1.5-80 F 孔径 A																	
SS1.5-84 F 孔径 A																	
SS1.5-88 F 孔径 A																	
SS1.5-90 F 孔径 A																	
SS1.5-95 F 孔径 A																	
SS1.5-100 F 孔径 A																	
SS1.5-120 F 孔径 A																	
SS1.5-150 F 孔径 A																	
轴孔径 A		10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	
参考滑动转矩 N·m		18	23	37	39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173	
参考推力载荷 kN		3.59	3.76	5.21	5.1	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.90	10.0	9.89	10.1	9.88	
衬套	L	10			12						14						
	K	29	31	36	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61	
间隙 J		2			3												
全长 G		35			37						39						
内六角螺栓	根数	3			4												
	尺寸	M4×12			M4×15						M5×18						
	紧固转矩 N·m	3.9									7.8						
衬套质量 (g)		20	22	38	40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106	



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1702-1 : 1998 *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	追加加工部以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质: S45C、螺钉材质: SCM435	

F 系列的特点

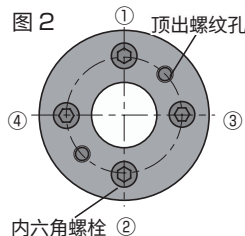
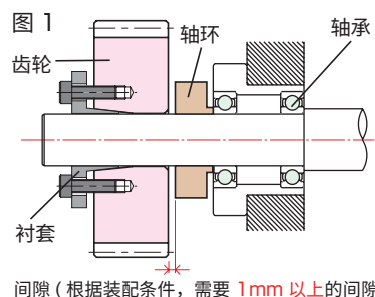
- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。
此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。

产品型号	齿数	轮数		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮数长	腹板厚	轮缘径	容许转矩 (N·m)	
		B	C							弯曲强度	齿面强度
SS2-23	23	37	46	50						56.3	3.86
SS2-24	24	38	48	52						59.8	4.24
SS2-25	25	40	50	54						63.3	4.64
SS2-26	26	42	52	56						66.8	5.04
SS2-27	27	45	54	58						70.4	5.45
SS2-28	28	45	56	60						73.9	5.89
SS2-29	29	47	58	62						77.5	6.33
SS2-30	30	50	60	64						81.1	6.80
SS2-32	32	50	64	68						88.4	7.78
SS2-34	34	50	68	72						95.7	8.84
SS2-35	35	52	70	74						99.3	9.39
SS2-36	36	55	72	76						103	9.96
SS2-38	38	55	76	80						111	11.2
SS2-40	40	55	80	84						118	12.5
SS2-42	42	55	84	88						125	13.8
SS2-44	44	55	88	92						133	15.2
SS2-45	45	55	90	94						137	16.0
SS2-46	46	55	92	96						140	16.7
SS2-48	48	55	96	100						148	18.3
SS2-50	50	55	100	104						156	19.9
SS2-52	52	55	104	108	20	10				163	21.7
SS2-54	54	55	108	112						171	23.4
SS2-55	55	55	110	114						175	24.4
SS2-56	56	55	112	116						179	25.3
SS2-58	58	60	116	120						186	27.3
SS2-60	60	60	120	124						194	29.3
SS2-62	62	60	124	128						202	31.5
SS2-64	64	60	128	132						209	33.7
SS2-65	65	60	130	134						213	34.8
SS2-66	66	60	132	136						217	36.0
SS2-68	68	60	136	140						225	38.4
SS2-70	70	60	140	144						232	40.8
SS2-72	72	60	144	148						240	43.3
SS2-75	75	60	150	154						252	47.3
SS2-76	76	60	152	156						256	48.6
SS2-80	80	60	160	164						136	27.1
SS2-84	84	70	168	172						140	28.7
SS2-85	85	70	170	174						146	29.1
SS2-90	90	70	180	184						156	31.0
SS2-100	100	70	200	204						176	29.1
SS2-120	120	90	240	244						210	35.7

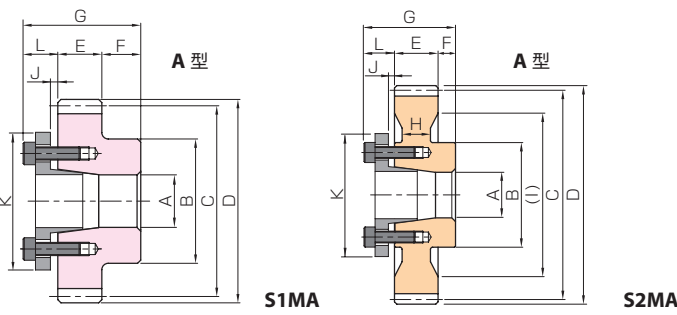
※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。



拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源(电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。

F 系列



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径 + A**

轴孔径 A		*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。															
产品型号		12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	
SS2-23 F 孔径 A																	
SS2-24 F 孔径 A																	
SS2-25 F 孔径 A																	
SS2-26 F 孔径 A																	
SS2-27 F 孔径 A																	
SS2-28 F 孔径 A																	
SS2-29 F 孔径 A																	
SS2-30 F 孔径 A																	
SS2-32 F 孔径 A																	
SS2-34 F 孔径 A																	
SS2-35 F 孔径 A																	
SS2-36 F 孔径 A																	
SS2-38 F 孔径 A																	
SS2-40 F 孔径 A																	
SS2-42 F 孔径 A																	
SS2-44 F 孔径 A																	
SS2-45 F 孔径 A																	
SS2-46 F 孔径 A																	
SS2-48 F 孔径 A																	
SS2-50 F 孔径 A																	
SS2-52 F 孔径 A																	
SS2-54 F 孔径 A																	
SS2-55 F 孔径 A																	
SS2-56 F 孔径 A																	
SS2-58 F 孔径 A																	
SS2-60 F 孔径 A																	
SS2-62 F 孔径 A																	
SS2-64 F 孔径 A																	
SS2-65 F 孔径 A																	
SS2-66 F 孔径 A																	
SS2-68 F 孔径 A																	
SS2-70 F 孔径 A																	
SS2-72 F 孔径 A																	
SS2-75 F 孔径 A																	
SS2-76 F 孔径 A																	
SS2-80 F 孔径 A																	
SS2-84 F 孔径 A																	
SS2-85 F 孔径 A																	
SS2-90 F 孔径 A																	
SS2-100 F 孔径 A																	
SS2-120 F 孔径 A																	
轴孔径 A		12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	
参考滑动转矩 N·m		23	37	39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173	725	
参考推力载荷 kN		3.76	5.21	5.10	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.90	10.0	9.89	10.1	9.88	12.3	
衬套	L	10				12										19	
	K	31	36	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61	71	
间隙	J	2							3								
全长	G	40			42						44					49	
内六角螺栓	根数	3							4							6	
	尺寸	M4×12			M4×15						M5×18					M6×25	
	紧固转矩 N·m				3.9						7.8					13.7	
衬套质量 (g)		22	38	40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106	237	

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品



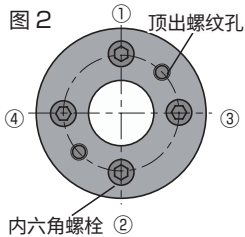
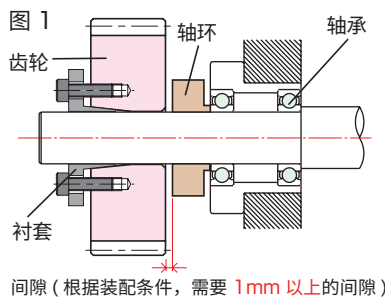
共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1702-1 : 1998 *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处理	追加加工部以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质：S45C、螺钉材质：SCM435	

F 系列的特点

- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。
此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。



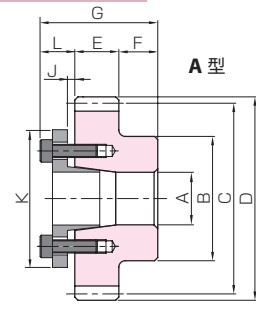
产品型号	齿数	轴孔径		齿顶圆直径	齿宽	轮缘长	腹板厚	轮缘径	容许转矩 (N·m)	
		B	C						弯曲强度	齿面强度
SS2.5-22	22	44	55	60					103	6.99
SS2.5-23	23	46	57.5	62.5					110	7.71
SS2.5-24	24	48	60	65					117	8.47
SS2.5-25	25	50	62.5	67.5					124	9.26
SS2.5-26	26	55	65	70					130	10.1
SS2.5-27	27	60	67.5	72.5					137	10.9
SS2.5-28	28	60	70	75					144	11.7
SS2.5-30	30	65	75	80					159	13.6
SS2.5-32	32	70	80	85					173	15.6
SS2.5-34	34	70	85	90					187	17.7
SS2.5-35	35	70	87.5	92.5					194	18.8
SS2.5-36	36	70	90	95					201	20.0
SS2.5-38	38	70	95	100					216	22.4
SS2.5-40	40	70	100	105					230	24.9
SS2.5-42	42	70	105	110					245	27.6
SS2.5-44	44	70	110	115					260	30.5
SS2.5-45	45	70	112.5	117.5	25	12			267	31.9
SS2.5-46	46	70	115	120					274	33.5
SS2.5-48	48	70	120	125					289	36.7
SS2.5-50	50	70	125	130					304	40.0
SS2.5-52	52	70	130	135					319	43.5
SS2.5-54	54	70	135	140					334	47.2
SS2.5-56	56	70	140	145					349	51.0
SS2.5-58	58	70	145	150					364	55.0
SS2.5-60	60	70	150	155					379	59.1
SS2.5-64	64	80	160	165				131	409	67.8
SS2.5-66	66	80	165	170				140	424	72.4
SS2.5-68	68	80	170	175				140	439	77.2
SS2.5-70	70	80	175	180				146	454	82.1
SS2.5-72	72	80	180	185				151	469	87.1
SS2.5-76	76	80	190	195				160	499	97.7
SS2.5-80	80	80	200	205				—	441	90.9
SS2.5-90	90	90	225	230				—	505	117

※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。

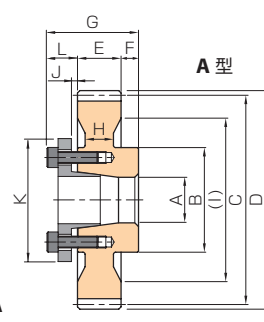
拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源 (电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。

F 系列



S1MA



S2MA

F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径 + A**

轴孔径 A		* 表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。												
产品型号		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
SS2.5-22 F 孔径 A														
SS2.5-23 F 孔径 A														
SS2.5-24 F 孔径 A														
SS2.5-25 F 孔径 A														
SS2.5-26 F 孔径 A														
SS2.5-27 F 孔径 A														
SS2.5-28 F 孔径 A														
SS2.5-30 F 孔径 A														
SS2.5-32 F 孔径 A														
SS2.5-34 F 孔径 A														
SS2.5-35 F 孔径 A														
SS2.5-36 F 孔径 A														
SS2.5-38 F 孔径 A														
SS2.5-40 F 孔径 A														
SS2.5-42 F 孔径 A														
SS2.5-44 F 孔径 A														
SS2.5-45 F 孔径 A														
SS2.5-46 F 孔径 A														
SS2.5-48 F 孔径 A														
SS2.5-50 F 孔径 A														
SS2.5-52 F 孔径 A														
SS2.5-54 F 孔径 A														
SS2.5-56 F 孔径 A														
SS2.5-58 F 孔径 A														
SS2.5-60 F 孔径 A														
SS2.5-64 F 孔径 A														
SS2.5-66 F 孔径 A														
SS2.5-68 F 孔径 A														
SS2.5-70 F 孔径 A														
SS2.5-72 F 孔径 A														
SS2.5-76 F 孔径 A														
SS2.5-80 F 孔径 A														
SS2.5-90 F 孔径 A														
轴孔径 A		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
参考滑动转矩 N·m		39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173	725
参考推力载荷 kN		5.10	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.90	10.0	9.89	10.1	9.88	12.3
衬套	L	12					14					19		
	K	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61	71
间隙	J	3												
全长	G	49					51					56		
	根数	4					4					6		
内六角螺栓	尺寸	M4×15					M5×18					M6×25		
	紧固转矩 N·m	3.9					7.8					13.7		
衬套质量 (g)		40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106	237

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品



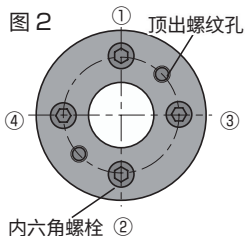
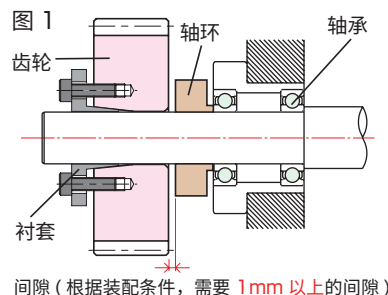
共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1702-1 : 1998 *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面 处 理	追加加工部以外黑色表面氧化
* F 系列产品的精度相当于表记精度。	
* 衬套材质: S45C、螺钉材质: SCM435	

F 系列的特点

- 连接时轴与齿轮没有晃动
- 可以在任意方向下进行安装，而且啮合也很简单
- 安装、拆卸简单，可反复使用
- 过载时衬套会打滑，可减轻对齿轮的损伤

安装方法和注意事项

- ①轴径的推荐公差为 h7。限度为 h8，要减少跳动时推荐采用 h6。
此外，轴径的表面粗糙度以 1.6a 为基准。
- ②请将连接部的孔和轴表面的垃圾、污渍、油分用稀释剂等擦拭干净，然后轻轻涂抹一层液压油 #68。涂抹钼类油或含添加剂的油会导致紧固转矩降低及打滑，请避免使用。
- ③使衬套的肩部与齿轮紧贴的同时完全插入轴中进行连接。此外，齿轮的背面侧需要保留 1mm 以上的间隙，否则将无法拆卸。(图 1)
- ④螺栓的紧固方法为使用转矩扳手沿对角线进行紧固。
首先以规定转矩的 1/4 拧紧，接着以规定转矩的 1/2 拧紧，最后以规定转矩进行紧固。请勿在未装入轴中的状态下紧固，或将螺栓从顶出螺纹孔侧装入并紧固。(图 2)
- ⑤轴上有键槽时，由于连接部的接触面积减少，传动力将下降 15 ~ 20%。

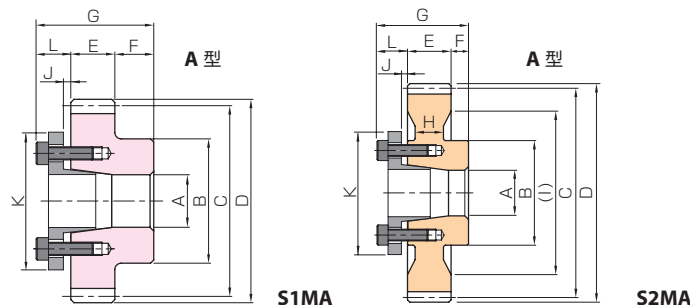


※各产品的侧隙请参考原产品的尺寸表。

拆卸方法和注意事项

- ①请切断动力源(电源)，确认齿轮不承受载荷且没有掉落等危险。
- ②将拆下的螺栓全部插入顶出螺纹孔中，按对角线顺序以均等的力逐渐拧紧后拆卸。
- ③重复利用连接螺栓时，由于座面及螺纹面变粗糙而导致连接力下降，因此建议使用相同尺寸的新螺栓。

F 系列



F 系列产品型号为**标准品型号 + F + 孔径 + A**

轴孔径 A		*表中颜色与 F 系列形状图的截面颜色相对应。												
产品型号		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
SS3-19 F 孔径 A														
SS3-20 F 孔径 A														
SS3-21 F 孔径 A														
SS3-22 F 孔径 A														
SS3-23 F 孔径 A														
SS3-24 F 孔径 A														
SS3-25 F 孔径 A														
SS3-26 F 孔径 A														
SS3-27 F 孔径 A														
SS3-28 F 孔径 A														
SS3-29 F 孔径 A														
SS3-30 F 孔径 A														
SS3-32 F 孔径 A														
SS3-34 F 孔径 A														
SS3-35 F 孔径 A														
SS3-36 F 孔径 A														
SS3-38 F 孔径 A														
SS3-40 F 孔径 A														
SS3-42 F 孔径 A														
SS3-44 F 孔径 A														
SS3-45 F 孔径 A														
SS3-46 F 孔径 A														
SS3-48 F 孔径 A														
SS3-50 F 孔径 A														
SS3-52 F 孔径 A														
SS3-54 F 孔径 A														
SS3-55 F 孔径 A														
SS3-56 F 孔径 A														
SS3-58 F 孔径 A														
SS3-60 F 孔径 A														
SS3-64 F 孔径 A														
SS3-65 F 孔径 A														
SS3-66 F 孔径 A														
SS3-68 F 孔径 A														
SS3-70 F 孔径 A														
SS3-72 F 孔径 A														
SS3-75 F 孔径 A														
SS3-76 F 孔径 A														
SS3-80 F 孔径 A														
轴孔径 A		15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
参考滑动转矩 N·m		39	42	45	48	49	97	110	124	141	149	163	173	725
参考推力载荷 kN		5.10	5.17	5.23	5.28	5.12	9.68	9.98	9.90	10.0	9.89	10.1	9.88	12.3
衬套	L	12						14						19
	K	37	38	39	40	42	46	47	51	53	56	58	61	71
间隙 J		3												
全长 G		57						59						64
内六角螺栓	根数	4						4						6
	尺寸	M4×15						M5×18						M6×25
	紧固转矩 N·m	3.9						7.8						13.7
衬套质量 (g)		40	41	43	45	49	71	71	81	84	93	97	106	237