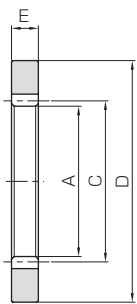




共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



*模数 0.8 以下的产品精度是与表记精度相当的产品。

产品型号	模数	齿数	形状	齿顶圆直径	分度圆直径	外径	齿宽	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A	C	D	E	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
S10.5-60	m0.5	60	T1	29	30	50	5	3.75	0.67	0.38	0.068	0.04~0.15	0.049
S10.5-80		80		39	40	60		4.85	0.75	0.49	0.077		0.062
S10.5-100		100		49	50	70		5.97	0.87	0.61	0.089		0.074
S10.8-60	m0.8	60		46.4	48	75	8	15.4	2.87	1.57	0.29	0.05~0.16	0.16
S10.8-80		80		62.4	64	90		19.9	3.24	2.03	0.33		0.20
S10.8-100		100		78.4	80	105		24.5	3.75	2.50	0.38		0.23
S11-60	m1	60		58	60	90	10	30.0	5.95	3.06	0.61	0.09~0.21	0.28
S11-80		80		78	80	110		38.8	6.59	3.96	0.67		0.35
S11-100		100		98	100	130		47.8	7.64	4.87	0.78		0.43
S11.5-60	m1.5	60		87	90	130	15	101	20.6	10.3	2.10	0.11~0.25	0.81
S11.5-80		80		117	120	160		131	23.3	13.4	2.38		1.04
S11.5-100		100		147	150	190		161	27.0	16.5	2.75		1.26
S12-60	m2	60	116	120	170	20	240	50.5	24.5	5.15	0.12~0.28	1.79	
S12-80		80	156	160	210		311	57.0	31.7	5.81		2.28	
S12-100		100	196	200	250		382	65.7	39.0	6.70		2.77	
S12.5-60	m2.5	60	145	150	210	25	469	101	47.8	10.3	0.14~0.31	3.33	
S12.5-80		80	195	200	260		607	114	61.9	11.6		4.25	

【产品特性注意事项】

- ①侧隙是模数相同的 SS 直齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
- ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 205 页。
- ③使用前请先检查渐开线干涉、次摆线干涉及径向干涉。

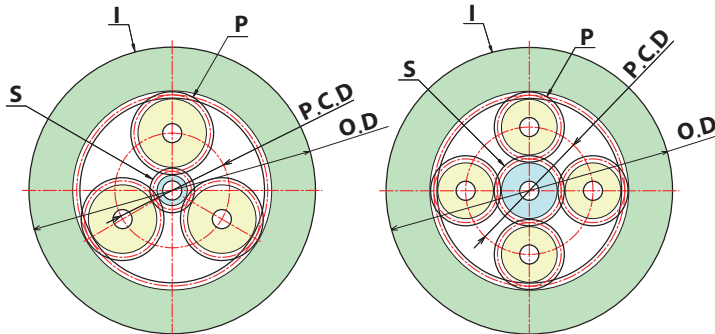
可定制磨齿内齿轮！



KLINGELNBERG 公司制造的齿轮磨削床 VIPER500W

内齿轮磨齿加工范围	
最高齿轮精度	JIS B 1702-1 : 1998 N5 级 (旧 JIS1 级)
最大模数	m4(DP6、CP12) 左右、可加工特殊尺寸
最大螺旋角	27°、左右螺旋方向均可
最大外径	φ 500mm
最小内径	φ 150mm
最大重量	500kgf(包含夹具重量)

■ 使用 KHK 标准齿轮组合构成的行星机构



速比 注1	使用的标准齿轮								容许传动转矩 (kgf · m)				合计 质量 (kg)		
	内齿轮 (I)			行星齿轮 (P)				太阳齿轮 (S)		太阳齿轮 _T ₁		行星支架 _T ₂			
	OD(mm)	产品型号	齿数	产品型号	齿数	个数	P.C.D(mm)	均布角度	产品型号	齿数	弯曲强度	齿面强度		弯曲强度	齿面强度
6	90	SI1-60	60	SSA1-24	24	3	36	120°	SSS1-12	12	0.58	0.0023	3.47	0.11	0.48
	130	SI1.5-60		SSA1.5-24			54		SS1.5-12		1.77	0.0081	10.7	0.40	1.20
	170	SI2-60		SSA2-24			72		SS2-12		4.21	0.020	25.2	0.99	2.66
	210	SI2.5-60		SSA2.5-24			90		SS2.5-12		8.21	0.040	49.3	1.98	5.03
	110	SI1-80	80	SSA1-32	32	3	48	120°	SS1-16	16	0.99	0.0047	5.96	0.24	0.57
	160	SI1.5-80		SSA1.5-32			72		SS1.5-16		3.35	0.026	20.1	1.32	1.72
	210	SI2-80		SSA2-32			96		SS2-16		7.95	0.064	47.7	3.22	3.85
	260	SI2.5-80		SSA2.5-32			120		SS2.5-16		15.5	0.13	93.2	6.45	7.33
	105	SI0.8-100	100	SS0.8-40A	40	4	48	90°	SS0.8-20A	20	0.95	0.0082	5.68	0.41	0.59
	130	SI1-100		SSA1-40			60		SS1-20		1.85	0.016	11.1	0.82	0.84
	190	SI1.5-100		SSA1.5-40			90		SS1.5-20		6.24	0.058	37.5	2.90	2.62
	250	SI2-100		SSA2-40			120		SS2-20		14.8	0.14	88.8	7.09	6.01
5	60	SI0.5-80	80	SS0.5-30B	30	4	25	90°	SS0.5-20A	20	0.23	0.0012	1.13	0.070	0.12
	90	SI0.8-80		SS0.8-30C			40		SS0.8-20A		0.93	0.0050	4.65	0.30	0.40
	110	SI1-80		SSA1-30			50		SS1-20		1.82	0.010	9.08	0.60	0.59
	160	SI1.5-80		SSA1.5-30			75		SS1.5-20		6.13	0.035	30.63	2.13	1.86
	210	SI2-80		SSA2-30			100		SS2-20		14.5	0.087	72.6	5.21	4.18
	260	SI2.5-80		SSA2.5-30			125		SS2.5-20		28.4	0.17	142	10.4	7.97
3	60	SI0.5-80	80	SS0.5-20A	20	4	30	90°	SSG0.5-40B	40	0.46	0.0016	1.39	0.10	0.13
	90	SI0.8-80		SS0.8-20A			48		SS0.8-40A		1.89	0.0068	5.68	0.41	0.35
	110	SI1-80		SSA1-20			60		SS1-40		3.70	0.014	11.1	0.82	0.60
	160	SI1.5-80		SSA1.5-20			90		SS1.5-40		12.5	0.048	37.5	2.91	1.77
	210	SI2-80		SSA2-20			120		SS2-40		29.6	0.12	88.8	7.12	3.93
	260	SI2.5-80		SSA2.5-20			150		SS2.5-40		57.8	0.24	173	14.3	7.47
	70	SI0.5-100	100	SS0.5-25B	25	3	37.5	120°	SS0.5-50B	50	0.47	0.0020	1.42	0.12	0.16
	130	SI1-100		SSA1-25			75		SS1-50		3.79	0.017	11.4	1.01	0.75
	190	SI1.5-100		SSA1.5-25			112.5		SS1.5-50		12.8	0.060	38.4	3.58	2.24
	250	SI2-100		SSA2-25			150		SS2-50		30.4	0.15	91.1	8.79	5.02

订 ... 接单后排产品

容许传动转矩的计算

行星齿轮的长处是通过配置多个行星齿轮，使传动负荷得到分散。
由此，装置作为一个整体，可以传递更大的转矩。
一览表中的 T1 (太阳齿轮的容许传动转矩) 及 T2 (行星支架的容许传动转矩) 的计算方法示意如下。

$$T1 = Ts \cdot Zp \cdot \eta \text{ (kgf} \cdot \text{m)} \cdots \cdots (1)$$
$$T2 = Ts \cdot Zp \cdot u \cdot \eta \text{ (kgf} \cdot \text{m)} \cdots \cdots (2)$$

Ts : 一对太阳齿轮和行星齿轮的啮合状态下, 太阳齿轮的容许传动转矩 (kgf · m)
与行星齿轮啮合的太阳齿轮的转速, 设定为 100rpm。

Zp : 行星齿轮个数

u : 速比

η : 与传动转矩相关的接触效率
考虑到行星支架的加工精度、行星齿轮齿厚偏差的影响, 将接触效率设定为 75%。