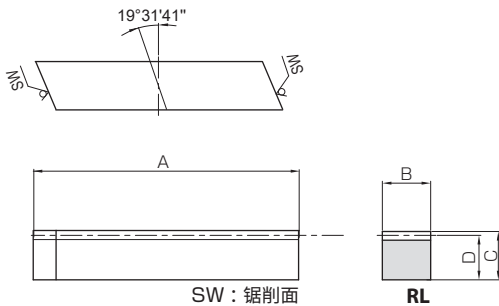




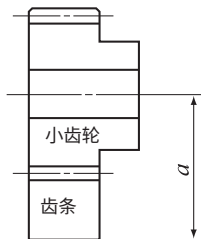
共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 2 级
齿轮基准面	法面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
螺旋角·方向	19° 31' 41"左旋
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(210HB 以下)
表面 处 理	黑色表面氧化



产品型号	齿直角模数 (正面齿距 mm)	有效 齿数	形状	全长				质量 (kg)
				A	B	C	D	
ZST1.5-GL	m1.5 (CP5)	9	RL	59	17	17	15.5	0.11
ZST2-GL	m2 (CP6.667)	7		66	25	25	23	0.26
ZST3-GL	m3 (CP10)	8		108	30	30	27	0.62
ZST4-GL	m4 (CP13.333)	6		118	40	40	36	1.17
ZST5-GL	m5 (CP16.667)	4		115	50	50	45	1.72
ZST6-GL	m6 (CP20)	3		119	60	60	54	2.49

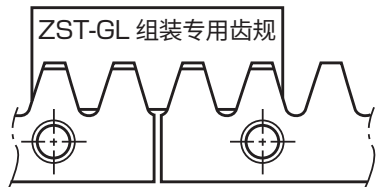
装配注意事项

① ZST、ZSTD 磨齿齿条只需根据 ZSTP 配对小齿轮尺寸表 (262 页) 中的组装距离 (公差为 H7 ~ H8) 进行组装, 即可获得表中的侧隙。需要保持组装距离不变。



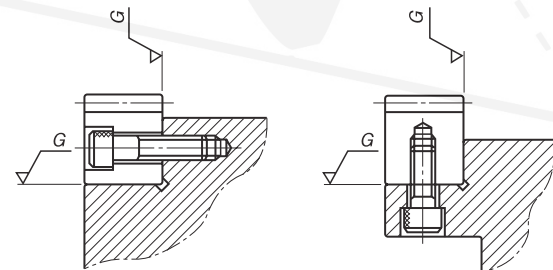
② ZST、ZSTD 磨齿齿条的端面齿距为负公差 (-0.05 ~ -0.4mm)。齿条连接使用时, 如果将两根齿条的端面紧贴在一起, 连接部的齿距会变小而成为故障的原因。请参考下记“齿条的拼接方法”, 正确组装。

齿条的拼接方法



[附注] 啮合齿规请使用 ZST-GL 组装专用齿规。

③ ZST·ZSTD 研磨齿条是安装面经过研磨加工的高精度产品。安装齿条的基面精度低会对产品的性能产生影响。请参考下图, 将齿条组装在高精度平行度和垂直度的基面 (推荐值为 $10 \mu\text{m}$ 以内)。如果齿条没有贴紧固定在基面上, 运转中可能会产生移动而引起无法预知的问题。为使紧固螺钉在剪切方向不承受负荷, 请同时使用销钉固定齿条。详细说明请参考第 217 页。



CP 齿条 & 小齿轮

CP Racks & Pinions

KTSCP [CP] 锥形直齿轮	STRCPF · STRCPFD [CP] 锥形齿条	MSCPG [CP] 磨齿直齿轮	MRGCPF · MRGCPFD [CP] 淬火磨齿齿条	KSCP [CP] 磨齿直齿轮	KRGCPF-H · KRGCPFD-H [CP] 淬火磨齿齿条	KRGCP · KRGCPF · KRGCPFD [CP] 调质磨齿齿条	SSCPGS [CP] 磨齿直齿轮轴
材质: SCM440 CP5、10 274 页	材质: S45C CP5、10 274 页	材质: SCM415 CP5、10 276 页	材质: SCM415 CP5、10 276 页	材质: SCM440 CP5、10 278 页	材质: SCM440 CP5、10 278 页	材质: SCM440 CP5、10 280 页	材质: S45C CP5、10 282 页
SSCPG [CP] 磨齿直齿轮	SRCGP · SRCGPF · SRCGPF-D [CP] 淬火磨齿齿条	KRCPF-H · KRCPFD-H [CP] 淬火齿条	KSSCP-H [CP] 淬火调质直齿轮	KSSCP [CP] 调质直齿轮	KRCPF · KRCPFD [CP] 调质齿条	SSCP-H [CP] 淬火直齿轮	SSCP [CP] 直齿轮
材质: S45C CP5 ~ 20 282 页	材质: S45C CP5 ~ 20 284 页	材质: SCM440 CP5、10 286 页	材质: SCM440 CP5、10 288 页	材质: SCM440 CP5、10 288 页	材质: SCM440 CP5、10 288 页	材质: S45C CP2.5 ~ 20 290 页	材质: S45C CP2.5 ~ 20 290 页
SRCPF-H · SRCPFD-H [CP] 淬火齿条	SRCPF-HL · SRCPFD-HL [CP] 激光淬火齿条	SRCP · SRCPF · SRCPFD · SRCPFK [CP] 齿条	SUSCP [CP] 不锈钢直齿轮	SURCPF · SURCPFD [CP] 不锈钢齿条	SROCP [CP] 圆形齿条	FRCP [CP] 金属柔性齿条	
材质: S45C CP5 ~ 20 292 页	材质: S45C CP5 ~ 20 294 页	材质: S45C CP2.5 ~ 20 296 页	材质: SUS303 CP5、10 298 页	材质: SUS304 CP5、10 298 页	材质: S45C CP2.5 ~ 10 300 页	材质: SS400 CP5 300 页	

包含接单后排产品

KHK 标准齿轮的产品型号构成

KHK 标准齿轮的产品型号是依照下列简单原则所构成。订购时, 请清楚说明齿轮型号。

(例) CP Racks

S R CP 5 - 100
S 材料 (S45C)
R 类型 (齿条)
CP 类型 (齿条)
5 周节 (5)
100 全长 (100mm)

材料
M SCM415
K SCM440
S S45C
SU 不锈钢
F SS400

类型
R 齿条
RO 圆形齿条
S 直齿轮
TR(TS) 锥形齿条 (直齿轮)

其他情报
F 端面加工
D 装配孔加工 (螺孔)
K 装配孔加工 (通孔)
G 磨齿
H 齿面高频淬火
S 轴状
HL 激光淬火

