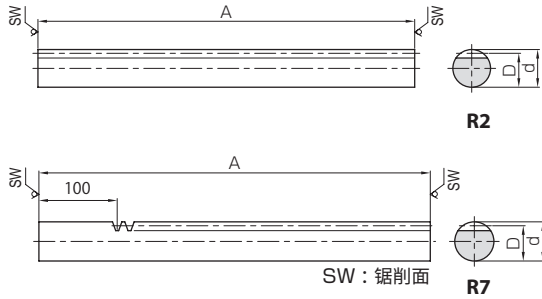




共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 4 级
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(210HB 以下)
表 面 处 理	黑色表面氧化



产品型号	模数	有效齿数	形状	全长	外径	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A	d _{h9}	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SRO1-500	m1	159	R2	505	10	9	800	121	81.6	12.3	0.04~0.21	0.29
SRO1.5-500	m1.5	105		505	15	13.5	1800	288	184	29.3	0.09~0.25	0.65
SRO2-500	m2	79		505	20	18	3200	530	326	54.0	0.11~0.28	1.16
SRO2-1000		159		1010							2.31	
SRO2.5-500	m2.5	63		505	25	22.5	5000	848	510	86.5	0.13~0.31	1.81
SRO2.5-1000		127		1010							3.61	
SRO3-500	m3	52		505	30	27	7200	1240	735	127	0.14~0.35	2.60
SRO3-1000		105		1010							5.20	
SRO4-500	m4	39		505	40	36	12800	2270	1310	232	0.18~0.42	4.62
SRO4-1000		79		1010							9.24	
SRO5-1000	m5	63		1010	50	45	20000	3620	2040	369	0.20~0.47	14.4

产品型号	模数	有效齿数	形状	全长	外径	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A	d _{h9}	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SROS1-500	m1	128	R7	505	10	9	800	121	81.6	12.3	0.04~0.21	0.29
SROS1.5-500	m1.5	85			15	13.5	1800	288	184	29.3	0.09~0.25	0.66
SROS2-500	m2	64			20	18	3200	530	326	54.0	0.11~0.28	1.17
SROS2.5-500	m2.5	51			25	22.5	5000	848	510	86.5	0.13~0.31	1.83
SROS3-500	m3	42			30	27	7200	1240	735	127	0.14~0.35	2.64

[产品特性注意事项] ①使用拉伸材料，因此外径的部分公差在 h9 范围外。
[追加加工注意事项] ①请避免对圆形齿条做齿面淬火处理。因为淬火处理会导致扭曲、变形，矫正处理（加压加工）非常困难。

推荐配对小齿轮

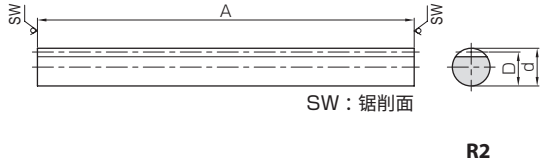


SS 直齿轮

详细说明第 104 页



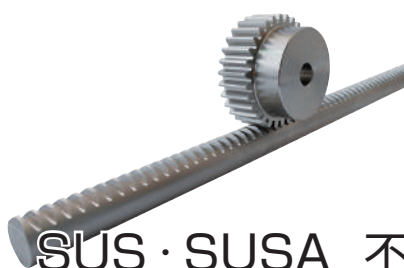
共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 5 级
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SUS303
热 处 理	—
齿 面 硬 度	(187HB 以下)



产品型号	模数	有效齿数	形状	全长	外径	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A	d _{h9}	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SURO1-500	m1	159	R2	505	10	9	382	67.9	39.0	6.93	0.04~0.23	0.29
SURO1.5-500	m1.5	105		505	15	13.5	859	162	87.6	16.5	0.09~0.27	0.66
SURO2-500	m2	79		505	20	18	1530	298	156	30.4	0.11~0.30	1.17
SURO2-1000		159		1010							2.33	
SURO2.5-500	m2.5	63		505	25	22.5	2390	477	243	48.7	0.13~0.33	1.82
SURO2.5-1000		127		1010							3.65	
SURO3-500	m3	52		505	30	27	3440	700	351	71.4	0.14~0.37	2.63
SURO3-1000		105		1010							5.25	

[产品特性注意事项] ①使用拉伸材料，因此外径的部分公差在 h9 范围外。

推荐配对小齿轮



SUS・SUSA 不锈钢直齿轮

详细说明第 152 页

