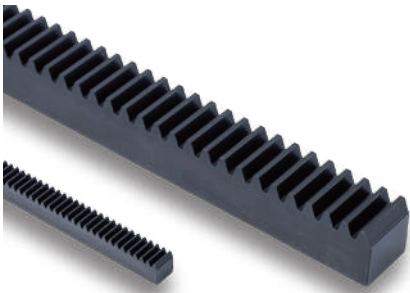


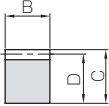
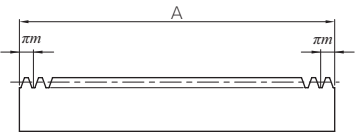


激光淬火方形齿条 **NEW**



| 共 通 规 格 |                |
|---------|----------------|
| 精度等级    | KHK R 001 4 级* |
| 齿 形     | 全齿高齿           |
| 压 力 角   | 20°            |
| 材 料     | S45C           |
| 热 处 理   | 齿面激光淬火**       |
| 齿面硬度    | 55 ~ 65HRC     |
| 表面处理    | 黑色表面氧化         |

\*精度相当于表记精度。  
\*\*因为齿面经过激光淬火处理，轮齿及齿根附近(1mm 左右) 不能进行追加加工。



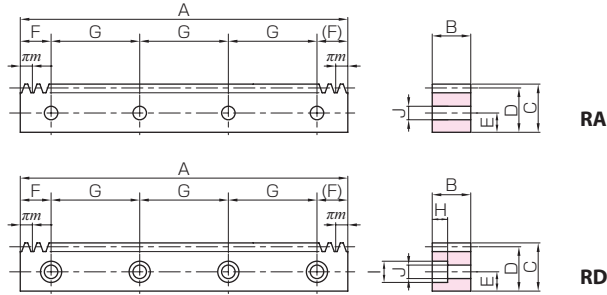
RF

| 产品型号           | 模数   | 齿数  | 形状 | 全长      | 齿宽 | 高度 | 啮合高度 | 容许传动力 (N) |      | 容许传动力 (kgf) |      |
|----------------|------|-----|----|---------|----|----|------|-----------|------|-------------|------|
|                |      |     |    | A       | B  | C  | D    | 弯曲强度      | 齿面强度 | 弯曲强度        | 齿面强度 |
| SRAF1.5-1000HL | m1.5 | 212 | RF | 999.03  | 15 | 15 | 13.5 | 2160      | 961  | 220         | 98   |
| SRAF2-1000HL   | m2   | 160 |    | 1005.31 | 20 | 20 | 18   | 3830      | 1730 | 391         | 177  |
| SRAF2.5-1000HL | m2.5 | 128 |    | 1005.31 | 25 | 25 | 22.5 | 5990      | 2740 | 611         | 280  |
| SRAF3-1000HL   | m3   | 106 |    | 999.03  | 30 | 30 | 27   | 8620      | 3990 | 879         | 407  |
| SRAF4-1000HL   | m4   | 80  |    | 1005.31 | 40 | 40 | 36   | 15300     | 7220 | 1560        | 736  |

| 产品型号              | 模数   | 齿数  | 形状 | 全长      | 齿宽 | 高度 | 啮合高度 | 装配孔位置尺寸 |       |     |    |      |
|-------------------|------|-----|----|---------|----|----|------|---------|-------|-----|----|------|
|                   |      |     |    | A       | B  | C  | D    | E       | F     | G   | 孔数 | 螺钉尺寸 |
| ●SRAFK1.5-1000HLJ | m1.5 | 212 | RA | 999.03  | 15 | 15 | 13.5 | 5       | 49.51 |     |    | M5   |
| ●SRAFD2-1000HLJ   | m2   | 160 | RD | 1005.31 | 20 | 20 | 18   | 7       | 52.65 |     |    | M6   |
| ●SRAFD2.5-1000HLJ | m2.5 | 128 | RD | 1005.31 | 25 | 25 | 22.5 | 9       | 52.65 | 180 | 6  | M8   |
| ●SRAFD3-1000HLJ   | m3   | 106 | RD | 999.03  | 30 | 30 | 27   | 11      | 49.51 |     |    | M10  |
| ●SRAFD4-1000HLJ   | m4   | 80  | RD | 1005.31 | 40 | 40 | 36   | 15      | 52.65 |     |    | M12  |

[J 系列注意事项] ①因为接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

J 系列



| 侧隙 (mm)   | 质量 (kg) | 产品型号           |
|-----------|---------|----------------|
| 0.09~0.25 | 1.59    | SRAF1.5-1000HL |
| 0.11~0.28 | 2.84    | SRAF2-1000HL   |
| 0.13~0.31 | 4.44    | SRAF2.5-1000HL |
| 0.14~0.35 | 6.35    | SRAF3-1000HL   |
| 0.18~0.42 | 11.4    | SRAF4-1000HL   |

| 装配孔形状尺寸 |      |    | 容许传动力 (N) |      | 容许传动力 (kgf) |      | 侧隙<br>(mm) | 质量<br>(kg) | 产品型号<br>●标记为 J 系列 (接单后排产品) |
|---------|------|----|-----------|------|-------------|------|------------|------------|----------------------------|
| H       | I    | J  | 弯曲强度      | 齿面强度 | 弯曲强度        | 齿面强度 |            |            |                            |
| —       | —    | 6  | 2160      | 961  | 220         | 98   | 0.09~0.25  | 1.57       | ●SRAFK1.5-1000HLJ          |
| 7       | 11   | 7  | 3830      | 1730 | 391         | 177  | 0.11~0.28  | 2.79       | ●SRAFD2-1000HLJ            |
| 8.6     | 14   | 9  | 5990      | 2740 | 611         | 280  | 0.13~0.31  | 4.33       | ●SRAFD2.5-1000HLJ          |
| 10.8    | 17.5 | 11 | 8620      | 3990 | 879         | 407  | 0.14~0.35  | 6.14       | ●SRAFD3-1000HLJ            |
| 13      | 20   | 14 | 15300     | 7220 | 1560        | 736  | 0.18~0.42  | 11.0       | ●SRAFD4-1000HLJ            |

推荐配对小齿轮



SS-**H** 淬火直齿轮

详细说明第 106 页

