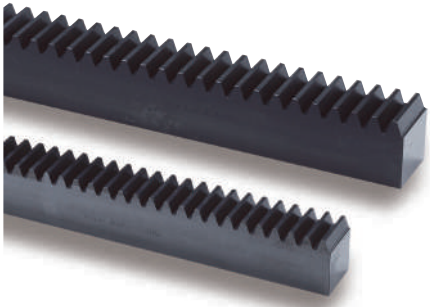
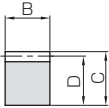
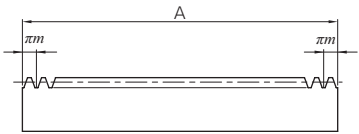




共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 5 级*
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质・齿面高频淬火**
齿面硬度	50～60HRC
表面处理	黑色表面氧化

*精度相当于表记精度。
**由于淬火的影响材料产生伸缩，累积齿距误差
不符合第 215 页的齿条精度表。
**因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近
(2～3mm 左右) 不能进行追加加工。

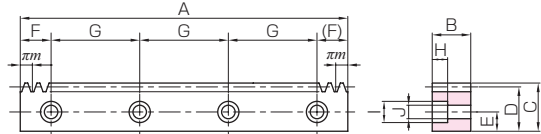


RF

产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
KRF1.5-1000H	m1.5	212	RF	999.03	15	20	18.5	2940	1710	300	175
KRF2-1000H	m2	160		1005.31	20	25	23	5230	3090	533	315
KRF2.5-1000H	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	8170	4890	833	499
KRF3-1000H	m3	106		999.03	30	35	32	11800	7110	1200	725
KRF4-1000H	m4	80		1005.31	40	45	41	20900	12900	2130	1310
KRF5-1000H	m5	64		1005.31	50	50	45	32700	20400	3330	2080

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●KRFD1.5-1000HJ	m1.5	212	RD	999.03	15	20	18.5	8	49.51	180	6	M5
●KRFD2-1000HJ	m2	160		1005.31	20	25	23	10	52.65	180	6	M6
●KRFD2.5-1000HJ	m2.5	128		1005.31	25	30	27.5	12	52.65	180	6	M8
●KRFD3-1000HJ	m3	106		999.03	30	35	32	14	49.51	180	6	M10
●KRFD4-1000HJ	m4	80		1005.31	40	45	41	18	52.65	180	6	M12
●KRFD5-1000HJ	m5	64		1005.31	50	50	45	20	62.65	220	5	M14

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



RD



侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.05~0.31	2.18	KRF1.5-1000H
0.07~0.34	3.63	KRF2-1000H
0.09~0.37	5.43	KRF2.5-1000H
0.10~0.41	7.53	KRF3-1000H
0.14~0.48	12.9	KRF4-1000H
0.16~0.53	17.8	KRF5-1000H

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			● 标记为 J 系列 (接单后排产品)
6	10	6	2940	1710	300	175	0.05~0.31	2.14	●KRFD1.5-1000HJ ●KRFD2-1000HJ ●KRFD2.5-1000HJ ●KRFD3-1000HJ ●KRFD4-1000HJ ●KRFD5-1000HJ
7	11	7	5230	3090	533	315	0.07~0.34	3.58	
8.6	14	9	8170	4890	833	499	0.09~0.37	5.31	
10.8	17.5	11	11800	7110	1200	725	0.10~0.41	7.32	
13	20	14	20900	12900	2130	1310	0.14~0.48	12.6	
15.2	23	16	32700	20400	3330	2080	0.16~0.53	17.2	