

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

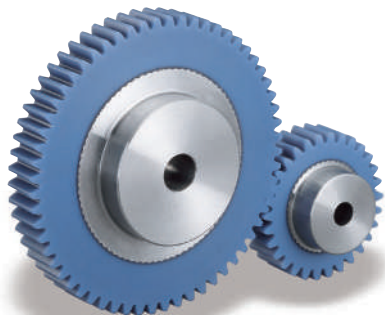
锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

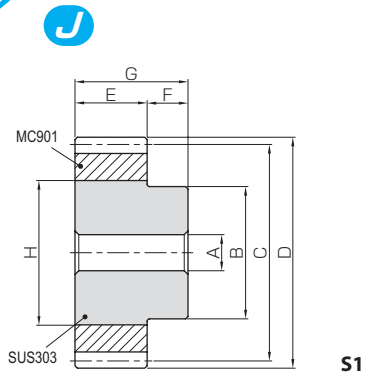
齿轮箱

其他产品



共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901 (轮毂部为 SUS303)
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

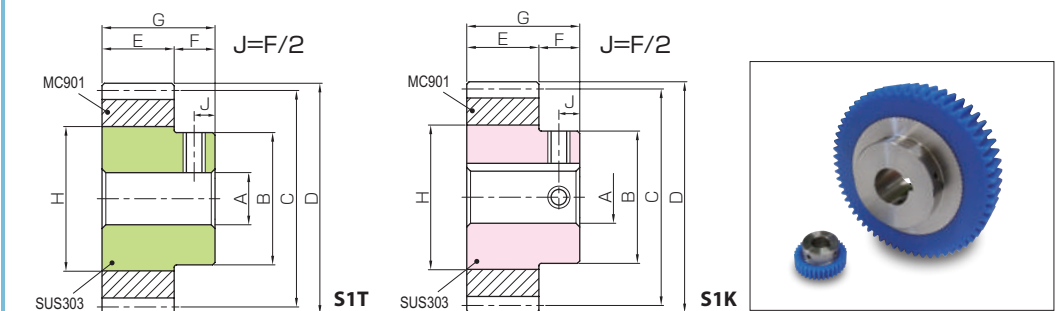


产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	金属芯径	容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
			A _{H7}	B	C	D					弯曲强度	弯曲强度		
PU1-30	30	S1	8	20	30	32	10	10	20	20	1.03	0.10	0~0.34	0.046
PU1-35	35		10	25	35	37				25	1.25	0.13		0.075
PU1-40	40			25	40	42				28	1.48	0.15	0~0.36	0.083
PU1-50	50			30	50	52				34	1.96	0.20		0.13
PU1-60	60	S1	12	40	60	62	15	12	27	45	2.41	0.25	0~0.42	0.23
PU1-80	80			40	80	82				45	3.34	0.34		0.25
PU1.5-30	30		10	30	45	48		12	27	30	3.46	0.35	0~0.38	0.15
PU1.5-40	40			40	60	63				45	5.00	0.51		0.31
PU1.5-50	50			40	75	78				45	6.60	0.67	0~0.40	0.33
PU1.5-60	60			50	90	93				55	8.14	0.83		0.51
PU1.5-80	80	S1	15	60	120	123		14	34	85	11.3	1.15	0~0.46	1.02
PU2-20	20			22	40	44				22	4.91	0.50	0~0.42	0.10
PU2-25	25		12	30	50	54				30	6.54	0.67		0.20
PU2-30	30			35	60	64				35	8.20	0.84	0~0.44	0.28
PU2-35	35			40	70	74				45	10.0	1.02		0.41
PU2-40	40			55	80	84				60	11.9	1.21	0~0.46	0.72
PU2-50	50	S1	15	60	100	104				65	15.7	1.60		0.90
PU2-60	60			60	120	124				85	19.3	1.97		1.30

[产品特性注意事项] ①金属芯外径与轮毂尺寸相同的接合部，有一部分制品的轮毂上可能会看见锯齿现象，但对齿轮的强度没有影响。

[追加工注意事项] ①轮毂部以外无法进行追加工，否则会对融接部的连接造成不良影响。

J 系列



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
螺孔尺寸	—	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3	
产品型号	M5	M4						M5				M6			M8	
PU1-30 J 孔径																
PU1-35 J 孔径																
PU1-40 J 孔径																
PU1-50 J 孔径																
PU1-60 J 孔径																
PU1-80 J 孔径																
PU1.5-30 J 孔径																
PU1.5-40 J 孔径																
PU1.5-50 J 孔径																
PU1.5-60 J 孔径																
PU1.5-80 J 孔径																
PU2-20 J 孔径																
PU2-25 J 孔径																
PU2-30 J 孔径																
PU2-35 J 孔径																
PU2-40 J 孔径																
PU2-50 J 孔径																
PU2-60 J 孔径																

[J 系列注意事项] ①因为是接受订货到投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。