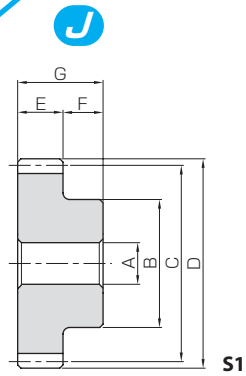


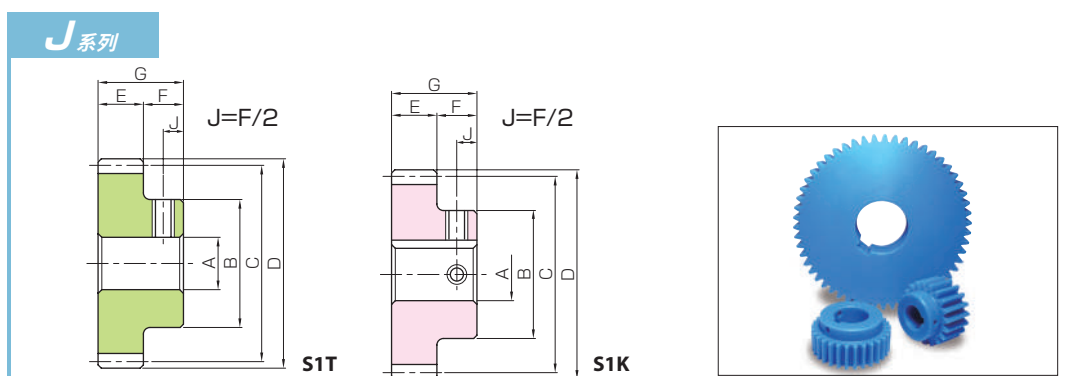
共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



产品型号	齿数	形状	孔径 A	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	弯曲强度		
PS1-15	15	6	6	12	15	17	10	10	20	0.41	0.042	0~0.32	0.0027
PS1-16	16			12	16	18				0.45	0.046		0.0030
PS1-18	18			14	18	20				0.53	0.054		0.0041
PS1-20	20			16	20	22				0.61	0.063	0~0.34	0.0053
PS1-22	22			18	22	24				0.69	0.071		0.0062
PS1-24	24			20	24	26				0.77	0.079		0.0077
PS1-25	25	8	8	20	25	27	10	10	20	0.82	0.083	0~0.36	0.0082
PS1-26	26			20	26	28				0.86	0.088		0.0086
PS1-28	28			22	28	30				0.94	0.096		0.010
PS1-30	30			25	30	32				1.03	0.10	0~0.36	0.013
PS1-32	32			26	32	34				1.11	0.11		0.014
PS1-35	35			26	35	37				1.25	0.13		0.016
PS1-36	36	10	10	28	36	38	10	10	20	1.30	0.13	0~0.36	0.018
PS1-40	40			35	40	42				1.48	0.15		0.024
PS1-45	45			35	45	47				1.71	0.17		0.028
PS1-48	48			35	48	50				1.86	0.19	0~0.36	0.030
PS1-50	50				50	52				1.96	0.20		0.032
PS1-55	55				55	57				2.18	0.22		0.037
PS1-60	60	40	40	60	60	62	10	10	20	2.41	0.25	0~0.36	0.042
PS1-65	65			65	65	67				2.64	0.27		0.048
PS1-70	70			70	70	72				2.87	0.29		0.057
PS1-75	75			75	75	77				3.11	0.32	0~0.36	0.064
PS1-80	80			80	80	82				3.34	0.34		0.071
PS1-90	90			90	90	92				3.80	0.39		0.087
PS1-95	95	100	100	95	95	97				4.03	0.41	0~0.36	0.095
PS1-100	100			100	100	102				4.27	0.44		0.10

*除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H8	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	
螺孔尺寸	—		4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6					
PS1-15J 孔径																
PS1-16J 孔径																
PS1-18J 孔径																
PS1-20J 孔径																
PS1-22J 孔径																
PS1-24J 孔径																
PS1-25J 孔径																
PS1-26J 孔径																
PS1-28J 孔径																
PS1-30J 孔径																
PS1-32J 孔径																
PS1-35J 孔径																
PS1-36J 孔径																
PS1-40J 孔径																
PS1-45J 孔径																
PS1-48J 孔径																
PS1-50J 孔径																
PS1-55J 孔径																
PS1-60J 孔径																
PS1-65J 孔径																
PS1-70J 孔径																
PS1-75J 孔径																
PS1-80J 孔径																
PS1-90J 孔径																
PS1-95J 孔径																
PS1-100J 孔径																

[J 系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
②塑料材质齿轮的螺孔容易破损，请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品，M4 的紧固转矩为 0.12N · m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N · m 以下。

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 CP 齿条

等径锥齿轮

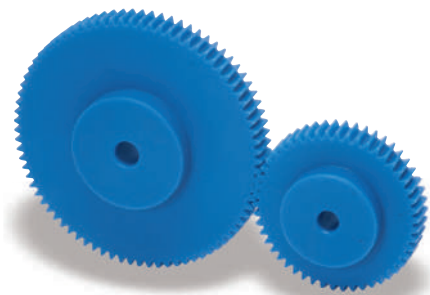
锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

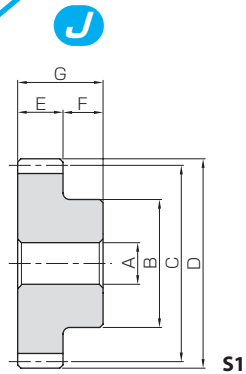
齿轮箱

其他产品



共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

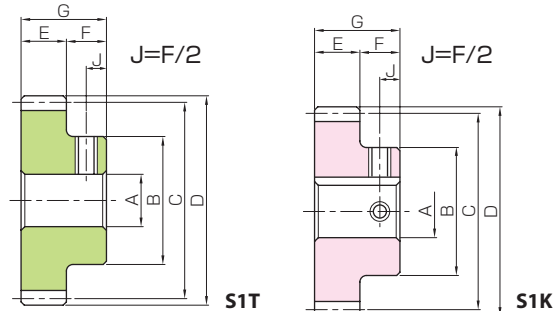
*精度相当于表记精度。



产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H8}	轮毅径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毅长 F	全长 G	容许转矩 (N · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	弯曲强度		
PS1.5-15	15	S1	8	18	22.5	25.5	15	10	25	1.39	0.14	0~0.38	0.0084
PS1.5-16	16			20	24	27				1.53	0.16		0.010
PS1.5-18	18			22	27	30				1.79	0.18		0.013
PS1.5-20	20			24	30	33				2.07	0.21		0.016
PS1.5-22	22			26	33	36				2.34	0.24		0.020
PS1.5-24	24			28	36	39				2.61	0.27		0.023
PS1.5-25	25			30	37.5	40.5				2.76	0.28	0~0.40	0.026
PS1.5-26	26			32	39	42				2.91	0.3		0.029
PS1.5-28	28			36	42	45				3.18	0.32		0.034
PS1.5-30	30			38	45	48				3.46	0.35		0.039
PS1.5-32	32			40	48	51				3.76	0.38		0.045
PS1.5-35	35			42	52.5	55.5				4.22	0.43	0~0.42	0.052
PS1.5-36	36	10	12	45	54	57	15	10	25	4.38	0.45		0.057
PS1.5-40	40			45	60	63				5.00	0.51		0.065
PS1.5-45	45			45	67.5	70.5				5.79	0.59		0.078
PS1.5-48	48			45	72	75				6.27	0.64		0.087
PS1.5-50	50			45	75	78				6.60	0.67		0.093
PS1.5-55	55	12	12	45	82.5	85.5	15	10	25	7.36	0.75		0.11
PS1.5-60	60			50	90	93				8.14	0.83		0.13
PS1.5-65	65			50	97.5	100.5				8.91	0.91		0.15
PS1.5-70	70			50	105	108				9.69	0.99		0.17
PS1.5-75	75			50	112.5	115.5				10.5	1.07		0.19
PS1.5-80	80			55	120	123				11.3	1.15		0.22
PS1.5-90	90	12	12	55	135	138	15	10	25	12.8	1.31		0.27
PS1.5-100	100			60	150	153				14.4	1.47		0.34

* 除 MC 尼龙制产品外, 我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做, 最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

J 系列



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H8	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。													
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
螺孔尺寸	—	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3		
产品型号	M5	M4						M5				M6		
PS1.5-15J 孔径														
PS1.5-16J 孔径														
PS1.5-18J 孔径														
PS1.5-20J 孔径														
PS1.5-22J 孔径														
PS1.5-24J 孔径														
PS1.5-25J 孔径														
PS1.5-26J 孔径														
PS1.5-28J 孔径														
PS1.5-30J 孔径														
PS1.5-32J 孔径														
PS1.5-35J 孔径														
PS1.5-36J 孔径														
PS1.5-40J 孔径														
PS1.5-45J 孔径														
PS1.5-48J 孔径														
PS1.5-50J 孔径														
PS1.5-55J 孔径														
PS1.5-60J 孔径														
PS1.5-65J 孔径														
PS1.5-70J 孔径														
PS1.5-75J 孔径														
PS1.5-80J 孔径														
PS1.5-90J 孔径														
PS1.5-100J 孔径														

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产, 因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
② 塑料材质齿轮的螺孔容易破损, 请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品, M4 的紧固转矩为 0.12N · m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N · m 以下。

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 CP 齿条

等径锥齿轮

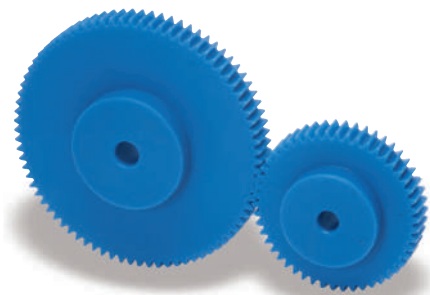
锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

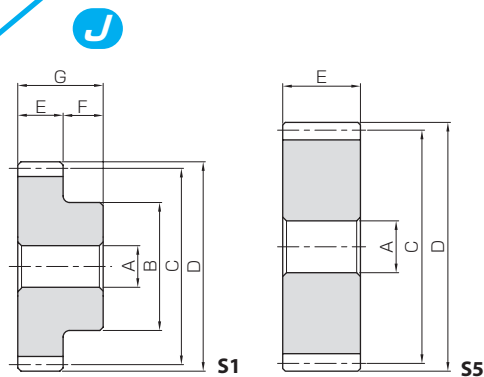
齿轮箱

其他产品

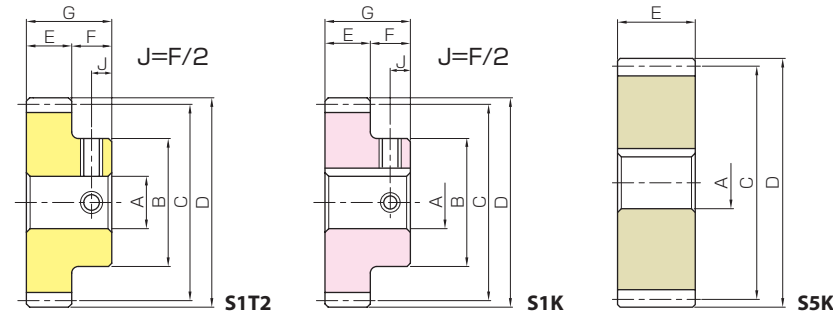


共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



J 系列



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H8}	轮毅径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毅长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	弯曲强度		
PS2-12	12	S1	10	18	24	28	10	30		2.25	0.23	0~0.42	0.011
PS2-13	13			20	26	30				2.59	0.26		0.013
PS2-14	14			20	28	32				2.96	0.30		0.015
PS2-15	15			24	30	34				3.29	0.34		0.019
PS2-16	16			26	32	36				3.63	0.37		0.022
PS2-18	18			30	36	40				4.24	0.43		0.029
PS2-20	20	S1	10	32	40	44	10	30		4.91	0.50	0~0.42	0.036
PS2-22	22			35	44	48				5.55	0.57		0.044
PS2-24	24			38	48	52				6.19	0.63		0.052
PS2-25	25			40	50	54				6.54	0.67		0.057
PS2-26	26			42	52	56				6.90	0.70		0.063
PS2-28	28			45	56	60				7.54	0.77		0.073
PS2-30	30	S1	10	50	60	64	10	30		8.20	0.84	0~0.42	0.086
PSA2-32	32			64	68	72	20			8.91	0.91	0~0.44	0.072
PSA2-35	35			70	74	78				10.0	1.02		0.087
PSA2-36	36			72	76	80				10.4	1.06		0.092
PSA2-40	40			80	84	90				11.9	1.21		0.11
PSA2-45	45			90	94	100				13.7	1.40		0.14
PSA2-48	48	S5	—	96	100	104	—	—		14.9	1.52	0~0.46	0.17
PSA2-50	50			100	104	108				15.7	1.60		0.18
PSA2-55	55			110	114	118				17.5	1.78		0.22
PSA2-60	60			120	124	128				19.3	1.97		0.26
PSA2-65	65			130	134	138				21.1	2.15		0.30
PSA2-70	70			140	144	148				23.0	2.34		0.35
PSA2-75	75	S5	15	150	154	158	—			24.9	2.54	0~0.46	0.41
PSA2-80	80			160	164	168				26.7	2.72		0.46
PSA2-85	85			170	174	178				28.5	2.91		0.52
PSA2-90	90			180	184	188				30.4	3.10		0.59
PSA2-95	95			190	194	198				32.3	3.29		0.65
PSA2-100	100			200	204	208				34.2	3.48		0.72

孔径 H8		*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																
键槽 Js9	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50
螺孔尺寸	4 × 1.8		5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12×3.3	14 × 3.8	
产品型号	M4						M5				M6			M8		—		
PS2-12J 孔径																		
PS2-13J 孔径																		
PS2-14J 孔径																		
PS2-15J 孔径																		
PS2-16J 孔径																		
PS2-18J 孔径																		
PS2-20J 孔径																		
PS2-22J 孔径																		
PS2-24J 孔径																		
PS2-25J 孔径																		
PS2-26J 孔径																		
PS2-28J 孔径																		
PS2-30J 孔径																		
PSA2-32J 孔径																		
PSA2-35J 孔径																		
PSA2-36J 孔径																		
PSA2-40J 孔径																		
PSA2-45J 孔径																		
PSA2-48J 孔径																		
PSA2-50J 孔径																		
PSA2-55J 孔径																		
PSA2-60J 孔径																		
PSA2-65J 孔径																		
PSA2-70J 孔径																		
PSA2-75J 孔径																		
PSA2-80J 孔径																		
PSA2-85J 孔径																		
PSA2-90J 孔径																		
PSA2-95J 孔径																		
PSA2-100J 孔径																		

[J 系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，**因此不可取消**。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
②塑料材质齿轮的螺孔容易破损，请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品，M4 的紧固转矩为 0.12N·m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N·m 以下。

*除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。
关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

PSA 专用不锈钢轮毅

与轴部的连接更加可靠。
装配式不锈钢法兰轮毅系列标准化。



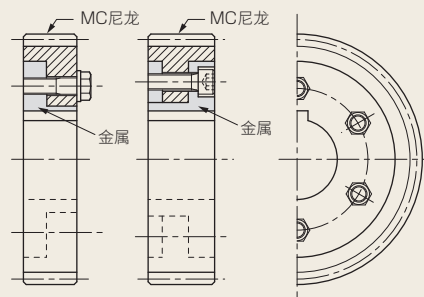
详细说明请参考第 178 页。

与轴部的连结方法

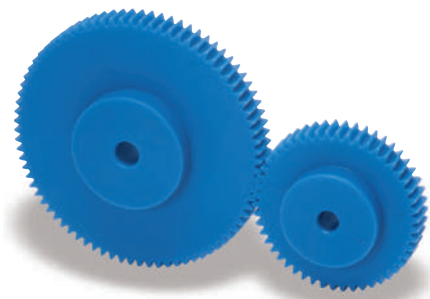
作为与传动轴的连接方法，在轻负荷的情况下，一般使用键销、锥形销、弹簧销及压入衬套后用螺钉固定等方法。但在下面的情况下，齿轮容易松脱。因此，请使用金属轮毅来固定塑料齿轮。

1. 环境温度太高时
2. 齿轮的外径太大时
3. 齿轮发生正反转，使键承受冲击时

右图所示为用螺栓固定金属轮毅和塑料齿轮的一例。

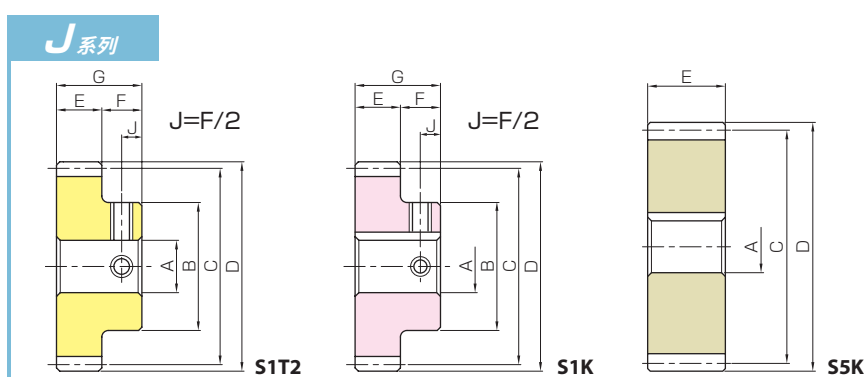
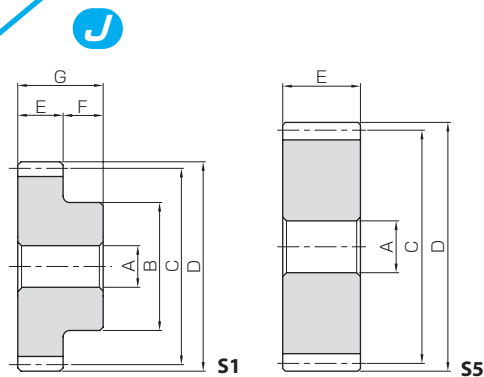


金属轮毅螺栓固定法



共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H8}	轮毅径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毅长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
										弯曲强度	弯曲强度		
PS2.5-12	12	S1	10	23	30	35	12	37	25	4.39	0.45	0~0.44	0.023
PS2.5-14	14			25	35	40				5.77	0.59		0.031
PS2.5-15	15			30	37.5	42.5				6.42	0.65		0.037
PS2.5-16	16			32	40	45				7.09	0.72		0.043
PS2.5-18	18			38	45	50				8.28	0.84		0.057
PS2.5-20	20	S1	12	40	50	55	25	37	25	9.59	0.98	0~0.46	0.070
PS2.5-22	22			44	55	60				10.8	1.11		0.085
PS2.5-24	24			48	60	65				12.1	1.23		0.10
PS2.5-25	25			50	62.5	67.5				12.8	1.30		0.11
PS2.5-26	26			55	65	70				13.5	1.37		0.12
PS2.5-28	28	S5	15	60	70	75	—	—	—	14.7	1.50	0~0.48	0.15
PS2.5-30	30			65	75	80				16.0	1.63		0.17
PSA2.5-32	32			—	80	85				17.4	1.77		0.14
PSA2.5-36	36			—	90	95				20.3	2.07		0.18
PSA2.5-40	40			—	100	105				23.2	2.36		0.22
PSA2.5-45	45	S5	15	—	112.5	117.5	—	—	—	26.8	2.73	0~0.48	0.28
PSA2.5-48	48			—	120	125				29.0	2.96		0.32
PSA2.5-50	50			—	125	130				30.6	3.12		0.35
PSA2.5-55	55			—	137.5	142.5				34.1	3.48		0.43
PSA2.5-60	60			—	150	155				37.7	3.84		0.51

孔径 H8	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。															
键槽 Js9	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40
螺孔尺寸	4 × 1.8	5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3	12 × 3.3	14 × 3.8
产品型号	M4				M5				M6				M8		—	
PS2.5-12J 孔径																
PS2.5-14J 孔径																
PS2.5-15J 孔径																
PS2.5-16J 孔径																
PS2.5-18J 孔径																
PS2.5-20J 孔径																
PS2.5-22J 孔径																
PS2.5-24J 孔径																
PS2.5-25J 孔径																
PS2.5-26J 孔径																
PS2.5-28J 孔径																
PS2.5-30J 孔径																
PSA2.5-32J 孔径																
PSA2.5-36J 孔径																
PSA2.5-40J 孔径																
PSA2.5-45J 孔径																
PSA2.5-48J 孔径																
PSA2.5-50J 孔径																
PSA2.5-55J 孔径																
PSA2.5-60J 孔径																

(J 系列注意事项) ①因为是接受订货后投产, **因此不可取消**。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
②塑料材质齿轮的螺孔容易破损, 请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品, M4 的紧固转矩为 0.12N·m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N·m 以下。

*除 MC 尼龙制产品外, 我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做, 最小订做数量为 1 个。
关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

PSA 专用不锈钢轮毅

与轴部的连接更加可靠。
装配式不锈钢法兰轮毅系列标准化。



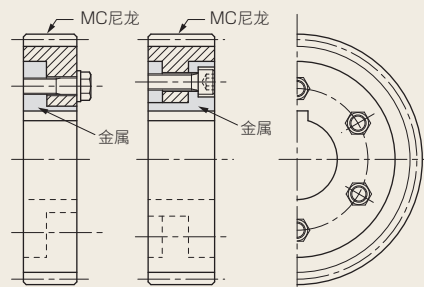
详细说明请参考第 178 页。

与轴部的连结方法

作为与传动轴的连接方法, 在轻负荷的情况下, 一般使用键销、锥形销、弹簧销及压入衬套后用螺钉固定等方法。但在下面的情况下, 齿轮容易松脱。因此, 请使用金属轮毅来固定塑料齿轮。

1. 环境温度太高时
2. 齿轮的外径太大时
3. 齿轮发生正反转, 使键承受冲击时

右图所示为用螺栓固定金属轮毅和塑料齿轮的一例。



金属轮毅螺栓固定法

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿轮

等径锥齿轮

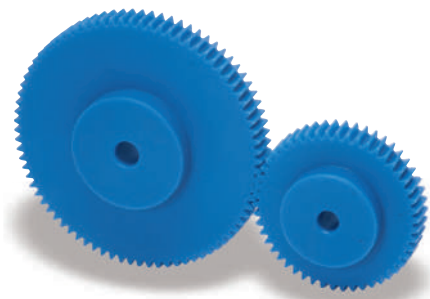
锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

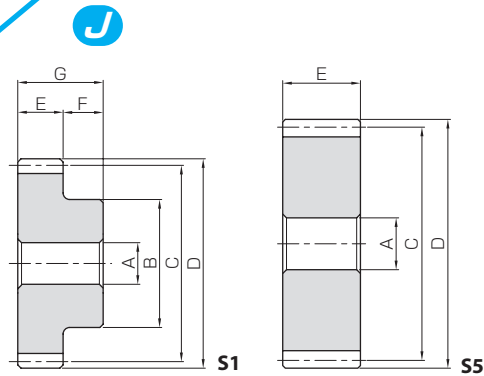
齿轮箱

其他产品



共 通 规 格	
精度等级	JIS N9 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



产品型号	齿数	形状	孔径 A _{H8}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m) 弯曲强度	容许转矩 (kgf·m) 弯曲强度	侧隙 (mm)	质量 (kg)
PS3-13	13	S1	12	30	39	45	15	45	—	8.74	0.89	0~0.52	0.048
PS3-14	14			32	42	48				9.97	1.02		0.056
PS3-15	15			36	45	51				11.1	1.13		0.065
PS3-16	16			38	48	54				12.3	1.25		0.075
PS3-18	18			40	54	60				14.3	1.46		0.094
PS3-20	20	S1	14	50	60	66	30	—	—	16.6	1.69	0~0.54	0.12
PS3-22	22			54	66	72				18.7	1.91		0.15
PS3-24	24			58	72	78				20.9	2.13		0.18
PS3-25	25			60	75	81				22.1	2.25		0.19
PS3-26	26			65	78	84				23.3	2.37		0.22
PS3-28	28	S5	18	70	84	90	—	—	—	25.5	2.60	0~0.56	0.25
PS3-30	30			75	90	96				27.7	2.82		0.29
PSA3-32	32			—	96	102				30.1	3.07		0.24
PSA3-35	35			—	105	111				33.8	3.44		0.29
PSA3-36	36			—	108	114				35.1	3.57		0.31
PSA3-40	40	S5	18	—	120	126	—	—	—	40.0	4.08	0~0.56	0.38
PSA3-45	45			—	135	141				46.3	4.72		0.49
PSA3-48	48			—	144	150				50.2	5.12		0.56
PSA3-50	50			—	150	156				52.8	5.39		0.61
PSA3-55	55			—	165	171				58.9	6.01		0.74
PSA3-60	60			—	180	186				65.1	6.64		0.88

*除 MC 尼龙制产品外,我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做,最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 H8	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																	
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
螺孔尺寸	4×1.8	5×2.3				6×2.8				8×3.3			10×3.3		12×3.3	14×3.8		
产品型号	M4					M5				M6			M8		—			
PS3-13J 孔径																		
PS3-14J 孔径																		
PS3-15J 孔径																		
PS3-16J 孔径																		
PS3-18J 孔径																		
PS3-20J 孔径																		
PS3-22J 孔径																		
PS3-24J 孔径																		
PS3-25J 孔径																		
PS3-26J 孔径																		
PS3-28J 孔径																		
PS3-30J 孔径																		
PSA3-32J 孔径																		
PSA3-35J 孔径																		
PSA3-36J 孔径																		
PSA3-40J 孔径																		
PSA3-45J 孔径																		
PSA3-48J 孔径																		
PSA3-50J 孔径																		
PSA3-55J 孔径																		
PSA3-60J 孔径																		

(J 系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。
②塑料材质齿轮的螺孔容易破损,请注意固定螺钉不易拧的过紧。特别是螺孔尺寸较短的部分产品,M4 的紧固转矩为 0.12N·m 以下、M5 的紧固转矩为 0.38N·m 以下。

PSA 专用不锈钢轮毂

与轴部的连接更加可靠。
装配式不锈钢法兰轮毂系列标准化。



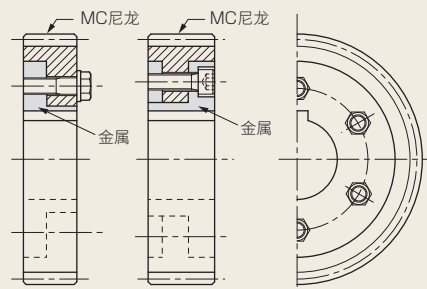
详细说明请参考第 178 页。

与轴部的连结方法

作为与传动轴的连结方法,在轻负荷的情况下,一般使用键销、锥形销、弹簧销及压入衬套后用螺钉固定等方法。但在下面的情况下,齿轮容易松脱。因此,请使用金属轮毂来固定塑料齿轮。

1. 环境温度太高时
2. 齿轮的外径太大时
3. 齿轮发生正反转,使键承受冲击时

右图所示为用螺栓固定金属轮毂和塑料齿轮的一例。



金属轮毂螺栓固定法

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品