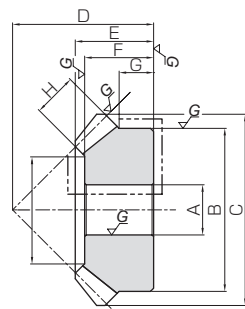


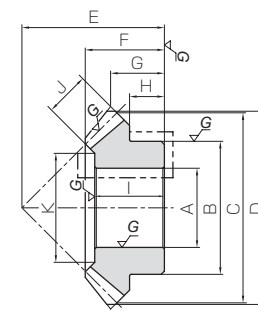


共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704:1978 O级*
齿 形	格里森
压 力 角	20°
螺 旋 角	35°
材 料	SCM415
热 处 理	渗碳淬火**
齿面硬度	55~60HRC

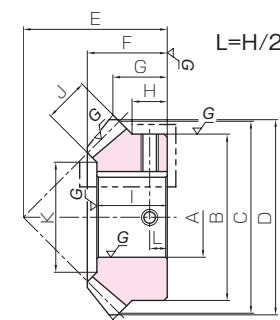
* J 系列产品的精度相当于表记精度。
* * 形状图中点线部分 ---- 做了防碳处理 (最高 HRC40 左右), 可以追加工。



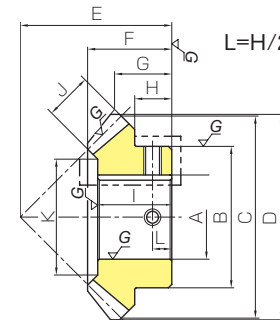
B3



B4



B3K



B4K



J系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

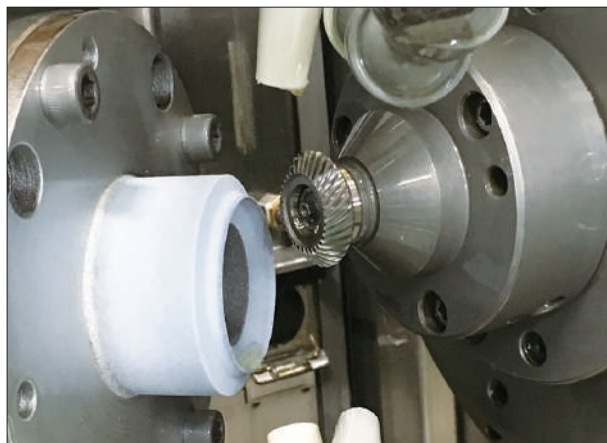
[illegible][illegible]

【J 系列注意事项】 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

产品注意事项 → 第 306 页

规格追加工产品注意事项 ➡ 第 38 ~ 40 页

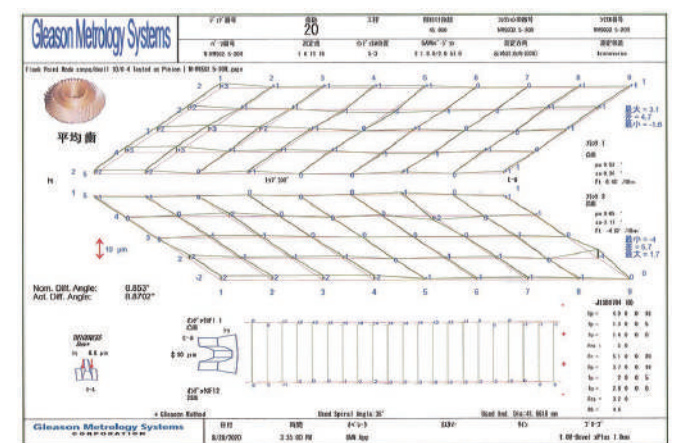
**JISO 级 磨齿锥齿轮
同时承接定制产品！**



CNC 锥齿轮磨削床 (PH-280HG)



齿轮测定仪 (350GMS)



齿轮测定数据

加工基准面全部采用研磨处理，可轻松定心以维持精度
静音效果优异的 KHK 最高级弧齿等径锥齿轮