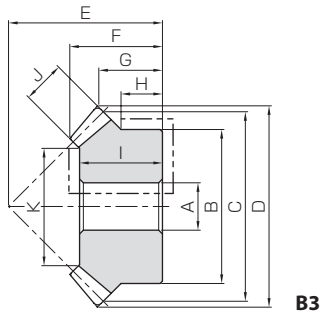




共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 : 1978 4 级
齿 形	格里森
压 力 角	20°
螺 旋 角	35°
材 料	SCM415
热 处 理	渗碳淬火*
齿面硬度	55 ~ 60HRC
表面 处 理	黑色表面氧化

*形状图中点线部分 ----- 做了防碳处理 (最高 HRC40 左右), 可以追加加工。



产品型号	齿数比	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离
						A _{H7}	B	C	D	E	F	G
MMS2-20R MMS2-20L	1	m2	20	R L	B3	12	34	40	42.31	35	22.14	16.15
MMS2.5-20R MMS2.5-20L		m2.5		R L		15	42	50	53.2	45	28.63	21.6
MMS3-20R MMS3-20L		m3		R L		16	52	60	63.99	50	30.78	21.99
MMS4-20R MMS4-20L		m4		R L		20	65	80	84.99	65	39.13	27.5
MMS5-20R MMS5-20L		m5		R L		25	85	100	106.25	75	42.99	28.13
MMS2-25R MMS2-25L	1	m2	25	R L	B3	12	45	50	52.4	40	24.19	16.2
MMS2.5-25R MMS2.5-25L		m2.5		R L		16	55	62.5	65.54	50	30.24	20.27
MMS3-25R MMS3-25L		m3		R L		20	65	75	78.77	60	37.57	24.39
MMS4-25R MMS4-25L		m4		R L		25	85	100	104.7	80	49.14	32.35
MMS5-25R MMS5-25L		m5		R L		28	100	125	130.86	100	60.59	40.43
MMS4-30R MMS4-30L	1	m4	30	R L	B3	28	100	120	124.71	95	54.28	37.35
MMS5-30R MMS5-30L		m5		R L		28	130	150	155.9	120	68.2	47.95

轮毂长	孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
H	I	J	K							
12	20	9	24.54	17.0	17.3	1.73	1.76	0.06~0.16	0.13	MMS2-20R MMS2-20L
16	26	11	30.89	32.7	33.7	3.34	3.44	0.07~0.17	0.26	MMS2.5-20R MMS2.5-20L
16	27	14	34.4	58.7	61.1	5.98	6.23	0.08~0.18	0.43	MMS3-20R MMS3-20L
17.5	35	18	49.08	136	144	13.9	14.7	0.12~0.27	0.92	MMS4-20R MMS4-20L
17.5	38	23	60.95	269	288	27.5	29.4	0.14~0.34	1.65	MMS5-20R MMS5-20L
12.5	21	12	28.06	29.1	36.3	2.96	3.70	0.06~0.16	0.25	MMS2-25R MMS2-25L
15	27	15	36.57	56.7	71.8	5.79	7.32	0.07~0.17	0.47	MMS2.5-25R MMS2.5-25L
17.5	33	20	39.43	104	133	10.6	13.6	0.08~0.18	0.81	MMS3-25R MMS3-25L
22.5	44	25	57.29	238	309	24.3	31.5	0.12~0.27	1.88	MMS4-25R MMS4-25L
25	50	30	65.15	454	595	46.3	60.7	0.14~0.34	3.39	MMS5-25R MMS5-25L
25	50	25	79.29	348	488	35.5	49.8	0.12~0.27	3.07	MMS4-30R MMS4-30L
35	62	30	99.15	662	941	67.5	96.0	0.14~0.34	6.44	MMS5-30R MMS5-30L

