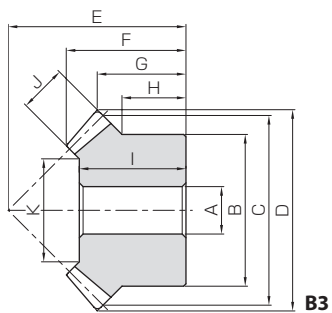




共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 : 1978 4 级*
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A _{H8}	B	C	D	E	F	G	H
PM1-20	1	m1	20	B3	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8
PM1.25-20		m1.25			8	22	25	26.77	23	15.27	11.38	9
PM1.5-20		m1.5			8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13
PM2-20		m2			10	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14
PM2.5-20		m2.5			12	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19
PM3-20	1	m3	25	B3	14	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23
PM3.5-20		m3.5			20	60	70	74.95	65	44.13	32.47	25
PM4-20		m4			20	64	80	85.66	75	50.78	37.83	27
PM1-25		m1			6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8
PM1.5-25	1	m1.5	25	B3	8	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5
PM2-25		m2			10	40	50	52.83	40	24.33	16.41	10
PM2.5-25		m2.5			14	50	62.5	66.04	50	30.41	20.52	12.5
PM3-25		m3			15	60	75	79.24	60	37.81	24.62	15

[产品特性注意事项] ①为了减少塑料齿轮的发热，配对齿轮建议使用金属齿轮。

* 除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。
关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
12	5	9.86	0.22	—	0.022	—	0~0.23	2.77	PM1-20
13	6	13.03	0.42		0.043		0~0.24	5.31	
19	8	15.37	0.76		0.077		0~0.25	11.0	
22	10	21.72	1.74		0.18		0~0.26	22.5	
29	12	28.06	3.34		0.34		0~0.27	45.9	PM2-20
35	15	31.57	5.89	—	0.60	—	0~0.28	79.8	PM3-20
40	18	39.09	9.47		0.97		0~0.30	121	PM3.5-20
45	20	43.43	14.0		1.42		0~0.32	170	PM4-20
14	6	15.03	0.36	—	0.036	—	0~0.23	5.13	PM1-25
19	9	19.54	1.20		0.12		0~0.25	17.0	
20	12	26.06	2.84		0.29		0~0.26	32.7	
26	15	34.57	5.55		0.57		0~0.27	63.9	
32	20	37.43	10.0		1.02		0~0.28	115	PM3-25

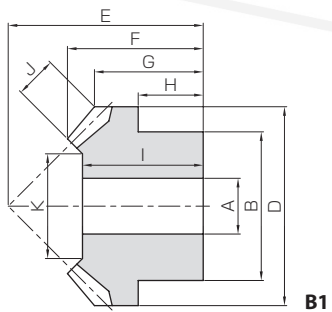
DM 模数 0.5 ~ 1.5
注塑成型等径锥齿轮



共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 : 1978 6 级*
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	DURACON (R)(M90-44)**
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。

** “DURACON(R)” 为 POLYPLASTICS 株式会社在日本和其他国家的注册商标。



产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离
					A	B		D	E	F	G
DM0.5-20	1	m0.5	20	B1	3	8	10	10.71	11	7.97	6.35
DM0.8-20		m0.8			5	12	16	17.13	16	10.83	8.56
DM1-20		m1			6	16	20	21.41	21	14.62	11.71
DM1.5-20		m1.5			8	20	30	32.12	30	20.59	16.06

[产品特性注意事项] ①孔径公差为-0.05 ~ -0.30，但在孔的中心部分，可能会有正值。

②各部分的尺寸公差请参考右表的成型品的尺寸容许公差。

[追加加工注意事项] ①由于是成型品，所以材料的内部有可能产生气泡。请避免对其进行追加加工。

Injection Molded Miter Gears



注塑成型锥齿轮的直径小于中间齿轮（压入轴承合金）以及注塑成形齿轮的内径时，可压入下表中的标准衬套后使用。

衬套的详细说明第 334 页

■ 成型品的尺寸容许公差 (单位 mm)

尺寸范围	等级	公差范围
	公差范围	
3 以下	± 0.20	
3 ~ 6 以下	± 0.25	
6 ~ 10 以下	± 0.30	
10 ~ 18 以下	± 0.35	
18 ~ 30 以下	± 0.40	
30 以上	± 0.50	

轮毂长	孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
H	I	J	K	弯曲强度	弯曲强度			
4	7	2.5	4.93	0.082	0.0083	0 ~ 0.30	0.57	DM0.5-20
5	10	3.5	10.1	0.31	0.032	0 ~ 0.48	1.93	
7	13	4.5	11.27	0.54	0.055	0 ~ 0.60	4.28	
10	19	7	18.2	0.96	0.098	0 ~ 0.60	11.8	