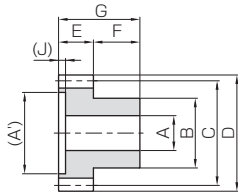


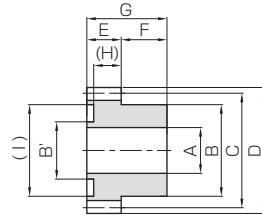


共 通 规 格	
精度等级	JIS N12 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	DURACON (R) (M90-44) **
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ~ 120HRR)

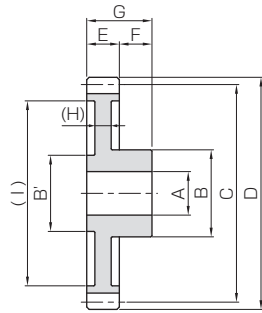
*精度相当于表记精度。
** “DURACON(R)” 为 POLYPLASTICS 株式会社在日本和其他国家的注册商标。



S8



S8B



S9

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 1	孔径 2	轮毂径 1	轮毂径 2	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	
				A	(A')	B	B'	C	D	E	F	
DS0.5-12	m0.5	12	S8	2	(4)	4.5	—	6	7	3	4	
DS0.5-15		15	S8	3	(5.5)	4.5	—	7.5	8.5			
DS0.5-16		16	S8		(6)	6	—	8	9			
DS0.5-20		20	S8B	—	8	5	10	11				
DS0.5-24		24	S9	4	—	8	5	12	13			
DS0.5-40		40 48 50 56 60	S9	5	—	12	8	20	21	5		
DS0.5-48						12	8	24	25			
DS0.5-50						12	8	25	26			
DS0.5-56				14		10	28	29				
DS0.5-60				14		10	30	31				
DS0.5-70		70 80		6		14	10	35	36			
DS0.5-80						14	10	40	41			
DS0.8-12		m0.8	12 16 20 30 45 56	S9	3	—	6	4	9.6	11.2	4	5
DS0.8-16					4		8	6	12.8	14.4		
DS0.8-20	5				10		8	16	17.6			
DS0.8-30	6				12		10	24	25.6			
DS0.8-45					12		10	36	37.6			
DS0.8-56	14.5		11.7	44.8	46.4	6						

[产品特性注意事项] ①孔径公差为－0.05 ～－0.30，但在孔的中心部分，可能会有正值。
②各部分的尺寸公差请参考第 183 页的成型品的尺寸容许公差。
[追加加工注意事项] ①由于是成形品，所以材料的内部有可能产生气泡。请避免对其进行追加加工。

全长	腹板厚	轮缘径	孔深	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙	质量	产品型号
G	(H)	(I)	(J)	弯曲强度	弯曲强度	(mm)	(g)	
7	—	—	(0.6)	0.063	0.0064	0~0.30	0.17	DS0.5-12 DS0.5-15 DS0.5-16 DS0.5-20 DS0.5-24
	—	—	(0.6)	0.092	0.0094		0.23	
	—	—	(0.6)	0.10	0.010		0.28	
	(2.4)	(8)	—	0.14	0.014		0.47	
	(1.8)	(9.5)	—	0.17	0.018		0.58	
8	(1.8)	(16.5)	—	0.33	0.034	0~0.30	1.53	DS0.5-40 DS0.5-48 DS0.5-50 DS0.5-56 DS0.5-60
		(21)		0.42	0.043		1.91	
		(21.5)		0.44	0.045		2.02	
		(24.5)		0.50	0.051		2.77	
		(26.5)		0.54	0.055		3.02	
9	(2)	(31.5)	—	0.64	0.066	0~0.48	3.71	DS0.5-70 DS0.5-80
		(36.5)		0.75	0.076		4.51	
		(39.5)		1.70	0.17		6.55	
10								

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

其他产品

直齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗轮蜗杆

齿轮箱

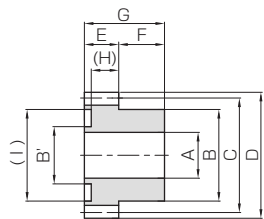
其他产品



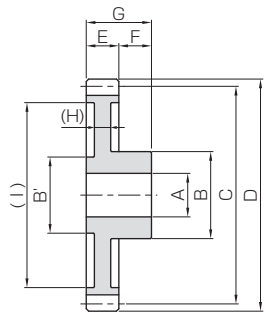


共 通 规 格	
精度等级	JIS N12级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	DURACON (R) (M90-44) **
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ~ 120HRR)

*精度相当于标记精度。
**“DURACON(R)”为 POLYPLASTICS 株式会社在日本和其他国家的注册商标。



S8B



S9

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 1	孔径 2	轮毂径 1	轮毂径 2	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长
				A	(A')	B	B'	C	D	E	F
DS1-12	m1	12	S8B	4	—	8	6	12	14	6	6
DS1-16		16	5			10	8	16	18		
DS1-18		18		6		10	8	18	20		
DS1-20		20	8			11.7	9	20	22		
DS1-24		24		9		11.7	9	24	26		
DS1-28		28	10			11.7	9	28	30		
DS1-30		30		11		14	12	30	32		
DS1-32		32	12			14	12	32	34		
DS1-35		35		13		14	12	35	37		
DS1-36		36	14			14	12	36	38		
DS1-40		40		15		16	14	40	42		
DS1-48		48	16			16	14	48	50		
DS1-50		50		17		16	14	50	52		
DS1-60		60	18			18	15.6	60	62		
DS1-64		64		19		18	15.6	64	66		
DS1-70		70	20			18	15.6	70	72		
DS1-80	80	21		18	15.6	80	82				

〔产品特性注意事项〕 ①孔径公差为－0.05 ～－0.30，但在孔的中心部分，可能会有正值。
②各部分的尺寸公差请参考右表的成型品的尺寸容许公差。

全长	腹板厚	轮缘径	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
G	(H)	(l)	弯曲强度	弯曲强度			
12	(5.5)	(8.5)	0.44	0.045	0~0.60	1.10	DS1-12
		(11.5)	0.71	0.073		1.87	DS1-16
		(13.5)	0.83	0.085		2.15	DS1-18
		(15)	0.96	0.098		2.85	DS1-20
		(17)	1.22	0.12		3.81	DS1-24
	(3)	(23)	1.48	0.15		4.39	DS1-28
		(24)	1.61	0.16		5.46	DS1-30
		(26.5)	1.75	0.18		5.86	DS1-32
		(29)	1.96	0.20		6.73	DS1-35
		(30)	2.04	0.21		7.01	DS1-36
14		(34)	2.33	0.24		8.39	DS1-40
		(40)	2.92	0.30		12.0	DS1-48
		(42.5)	3.07	0.31		12.6	DS1-50
		(52.5)	3.78	0.39		17.6	DS1-60
		(56.5)	4.07	0.41		19.4	DS1-64
	(62.5)	4.50	0.46	22.4		DS1-70	
	(72.5)	5.23	0.53	27.9		DS1-80	

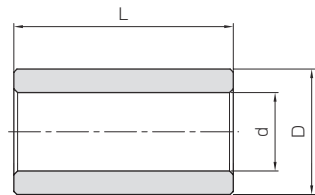
〔追加工注意事项〕 ①由于是成形品，所以材料的内部有可能产生气泡。请避免对其进行追加工。

BB 衬套

Sintered Metal Bushings



注塑成型直齿轮的直径小于中间齿轮（压入轴承合金）以及注塑成型齿轮的内径时，可压入下表中的标准衬套后使用。



T8

产品型号	内径	外径	长度	使用产品例
	d ^{+0.02} ₀	D ^{+0.02} _{-0.01}	L ⁰ _{-0.3}	
BB30507	3	5	7	DS0.5
BB30608	3	6	8	DS0.5,DS0.8
BB40609	4	6	9	DS0.8
BB40612	4	6	12	DS1
BB50812	5	8	12	DS1
BB50814	5	8	14	DS1

材料：自润滑铜轴套



■ 成形品的尺寸容许公差 (单位 mm)

尺寸范围 \ 等级	公差范围
3 以下	± 0.20
3 ~ 6 以下	± 0.25
6 ~ 10 以下	± 0.30
10 ~ 18 以下	± 0.35
18 ~ 30 以下	± 0.40
30 以上	± 0.50