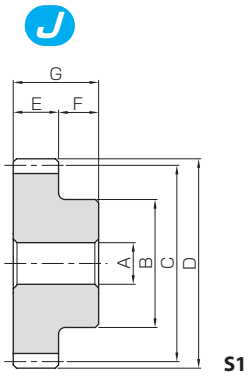


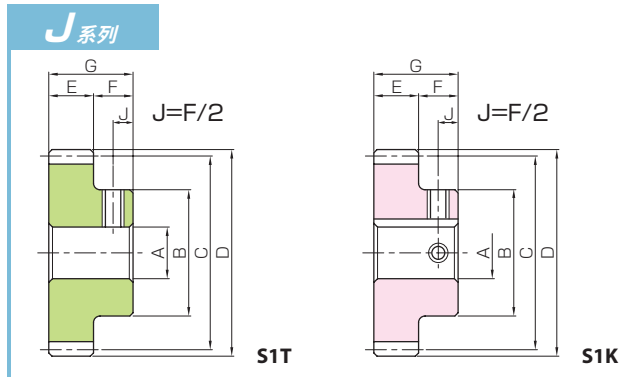


共 通 规 格	
精度等级	JIS B8 级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SUS303
热 处 理	—
齿面硬度	(187HB 以下)

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	小齿轮旋转 1 周 移动距离 (mm)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				AH7	B	C	D	E	F	G		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SUSCP5-20	CP5 (1.5915)	20	S1	8	25	31.83	35.01	15	15	30	100	13.7	2.50	1.40	0.25	0.09~0.27	0.14
SUSCP5-25		25		10	32	39.78	42.97				125	18.5	4.31	1.89	0.44		0.22
SUSCP5-30		30		10	38	47.74	50.93				150	23.4	6.72	2.39	0.68		0.33
SUSCP10-20	CP10 (3.1831)	20		15	50	63.66	70.03	30	20	50	200	110	21.9	11.2	2.23	0.14~0.37	1.00
SUSCP10-30		30		20	75	95.49	101.86				300	187	58.0	19.1	5.92		2.28



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

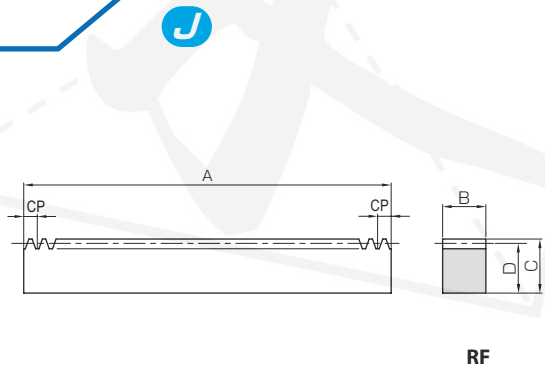
孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																	
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45
螺孔尺寸	—	4 × 1.8	5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3	14 × 3.8		
产品型号	M5	M4			M5			M6			M8			M10				
SUSCP5-20J 孔径																		
SUSCP5-25J 孔径																		
SUSCP5-30J 孔径																		
SUSCP10-20J 孔径																		
SUSCP10-30J 孔径																		

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 5 级*
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SUS304
热 处 理	固溶热处理
齿面硬度	(187HB 以下)

* J 系列产品的精度相当于表记精度。



产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)	
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
SURCPF5-500	CP5 (1.5915)	100	RF	500	15	20	18.41	1090	263	111	26.8
SURCPF5-1000		200		1000							
SURCPF10-500	CP10 (3.1831)	50		500	30	35	31.82	4370	1050	445	107
SURCPF10-1000		100		1000							

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●SURCPFD5-500J	CP5 (1.5915)	100	RD	500	15	20	18.41	8	25	150	4	M5
●SURCPFD5-1000		200		1000							6	
●SURCPFD10-500J	CP10 (3.1831)	50		500	30	35	31.82	14	25	150	4	M10
●SURCPFD10-1000		100		1000							6	

[产品特性注意事项] ① 不锈钢材料经过*固溶热处理和**钝化处理。通过钝化处理，提高了防锈效果，但产品的加工面没有此效果。本产品没有完全防锈效果，请注意。

*固溶热处理（固溶化）

将制造坯材时在表面上形成的碳层溶解到材料内部的热处理方法

**钝化处理

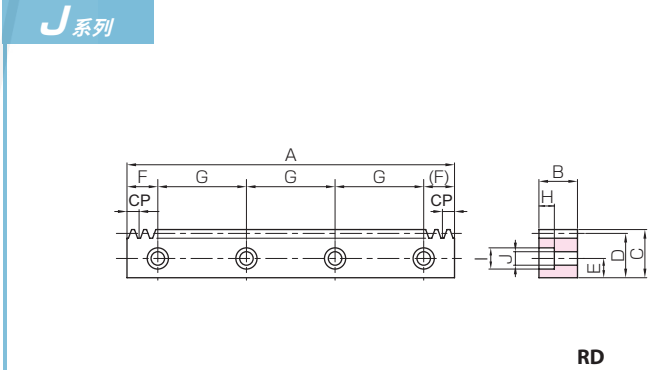
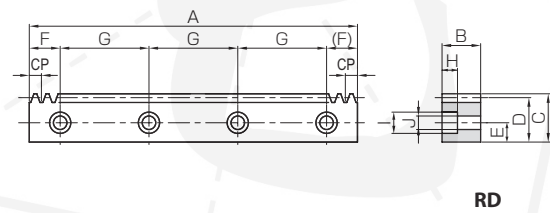
将材料浸在酸液（硝酸）中清洗以增强防锈性能的处理方法



J 系列产品型号为**标准品型号 + J + 孔径**

孔径 H7	* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																	
键槽 Js9	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45
螺孔尺寸	—	4 × 1.8	5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3	14 × 3.8		
产品型号	M5	M4			M5			M6			M8			M10				
SUSCP5-20J 孔径																		
SUSCP5-25J 孔径																		
SUSCP5-30J 孔径																		
SUSCP10-20J 孔径																		
SUSCP10-30J 孔径																		

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。



侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.09~0.27	1.09 2.19	SURCPF5-500 SURCPF5-1000
0.14~0.37	3.78 7.57	SURCPF10-500 SURCPF10-1000

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号 ● 标记为 J 系列 (接单后排产品)
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	1090	263	111	26.8	0.09~0.27	1.07 2.16	● SURCPFD5-500J SURCPFD5-1000
10.8	17.5	11	4370	1050	445	107	0.14~0.37	3.65 7.36	● SURCPFD10-500J SURCPFD10-1000

[J 系列注意事项] ① 因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。