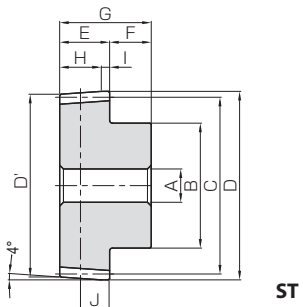


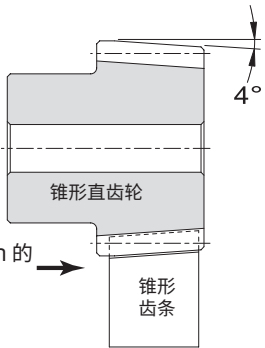


共 通 规 格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	仅调质
齿面硬度	225 ~ 352HB
表面 处理	黑色表面氧化

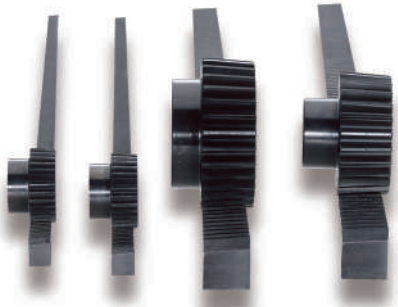


ST

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径 (大径)	齿顶圆直径 (小径)	全齿宽	轮毂长	全长
				A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G
KTSCP5-20 KTSCP5-30 KTSCP5-40	CP5 (1.5915)	20	ST	8	25	31.83	36.06	33.97	18	15	33
		30		10	38	47.75	51.98	49.88			
		40		12	45	63.66	67.89	65.8			
KTSCP10-20 KTSCP10-25 KTSCP10-30	CP10 (3.1831)	20	ST	15	50	63.66	72.13	67.93	36	20	56
		25		20	60	79.58	88.04	83.85			
		30		20	75	95.49	103.96	99.76			



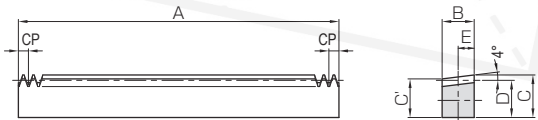
移动 1mm 可调整 0.05mm 的侧隙量。



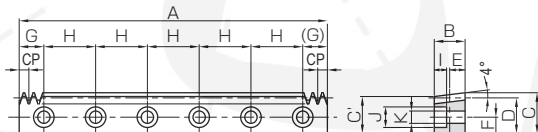
基准齿宽 H	调整齿宽 I	基准齿位置 J	小齿轮旋转 1 周 移动距离 (mm)	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		组装距离 (mm)	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
15	3	10.5	100	42.7	7.89	4.35	0.80	33.30	0~0.11	0.16	KTSCP5-20 KTSCP5-30 KTSCP5-40
			150	72.8	21.0	7.42	2.15	41.26		0.37	
			200	104	41.7	10.6	4.25	49.21		0.61	
30	6	21	200	341	68.2	34.8	6.96	62.10	0~0.12	1.13	KTSCP10-20 KTSCP10-25 KTSCP10-30
			250	461	117	47.0	11.9	70.06		1.71	
			300	582	182	59.4	18.0	78.02		2.58	



共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 4 级
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	S45C
热 处 理	—
齿面硬度	(210HB 以下)
表面 处理	黑色表面氧化



RF



RD

SRCP5-100,SRCP10-100

组装专用齿规

材质：S45C
精度：KHK R 001 4 级

详细说明请参考综合产品目录第 296 页。

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度 (大端)	高度 (小端)	啮合高度	基准齿位置
				A	B	C	C'	D	E
STRCPF5-1000 STRCPF10-1000	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	200	RF	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5
		100			30	34.5	32.4	30.27	15

容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
2290	421	233	42.9	0~0.11	2.05	STRCPF5-1000 STRCPF10-1000
9150	1820	933	186	0~0.12	7.13	

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度 (大端)	高度 (小端)	啮合高度	基准齿位置	装配孔位置尺寸			
				A	B	C	C'	D	E	F	G	H	孔数 螺钉尺寸
STRCPFD5-1000 STRCPFD10-1000	CP5 (1.5915) CP10 (3.1831)	200	RD	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5	8	50	180	M5
		100			30	34.5	32.4	30.27	15	14	50	180	M10

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
I	J	K	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	2290	421	233	42.9	0~0.11	2.01	STRCPFD5-1000 STRCPFD10-1000
10.8	17.5	11	9150	1820	933	186	0~0.12	6.92	

[产品特性注意事项] ① 齿条连接起来使用时，请使用现有同一型号产品或齿距相同的 SRCP □ -100 齿条正确调整连接部齿距。详细说明请阅览第 272 页的“装配注意事项”。

[追加工注意事项] ① 齿面淬火易造成装配孔变形，请避免进行这种处理。

