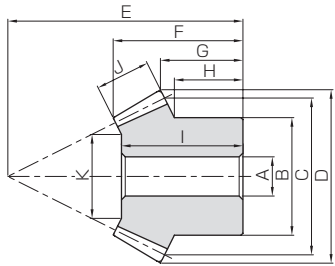


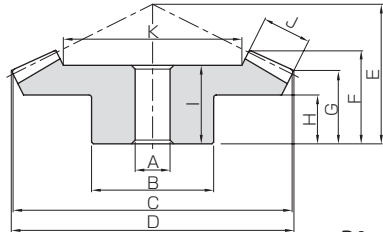


共 通 规 格	
精度等级	JIS B 1704 : 1978 4 级*
齿 形	格里森
压 力 角	20°
材 料	MC901
热 处 理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



B3



B4

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A _{H8}	B	C	D	E	F	G	H
PB1.5-3020	1.5	m1.5	30	B4	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8
PB1.5-2030			20	B3	8	25	30	33.13	33	18.63	11.54	8.83
PB2-3020		m2	30	B4	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15
PB2-2030			20	B3	10	35	40	44.18	45	25.06	16.39	13.33
PB1-4020	2	m1	40	B4	8	25	40	40.59	22	15.07	12.59	8
PB1-2040			20	B3	6	16	20	22.41	28	13.78	8.6	7
PB1.25-4020		m1.25	40	B4	10	32	50	50.73	27	18.54	15.23	10
PB1.25-2040			20	B3	8	22	25	28.01	36	18.66	11.75	10.25
PB1.5-4020		m1.5	40	B4	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15
PB1.5-2040			20	B3	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75
PB2-4020		m2	40	B4	12	40	80	81.17	45	32.37	26.17	18
PB2-2040			20	B3	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18
PB1.5-4515	3	m1.5	45	B4	10	40	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11
PB1.5-1545			15	B3	8	18	22.5	26.54	47	23.19	13.92	12.5
PB2-4515		m2	45	B4	12	60	90	90.75	40	30.4	26.12	17
PB2-1545			15	B3	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14

[产品特性注意事项] ① 为了减少塑料齿轮的发热，配对齿轮建议使用金属齿轮。

孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
16 17	9	27.37 17.05	1.61 0.87	—	0.16 0.089	—	0~0.25	0.018 0.0093	PB1.5-3020 PB1.5-2030
23 22	11	37.56 21.34	3.65 1.97		0.37 0.20		0~0.26	0.039 0.024	PB2-3020 PB2-2030
12 12	6	26.58 9.17	0.74 0.28	—	0.075 0.028	—	0~0.23	0.010 0.0029	PB1-4020 PB1-2040
16 17	8	33.61 13.22	1.50 0.56		0.15 0.058		0~0.24	0.021 0.0068	PB1.25-4020 PB1.25-2040
22 24	10	39.64 17.28	2.66 1.00		0.27 0.10		0~0.25	0.039 0.013	PB1.5-4020 PB1.5-2040
27 32	15	48.46 20.92	6.72 2.52		0.69 0.26		0~0.26	0.076 0.028	PB2-4020 PB2-2040
17 22.5	10	46.58 14.75	3.18 0.68	—	0.32 0.070	—	0~0.25	0.040 0.0061	PB1.5-4515 PB1.5-1545
26 29	15	59.04 19.13	8.07 1.73		0.82 0.18		0~0.26	0.12 0.014	PB2-4515 PB2-1545

* 除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 26 页的介绍。

