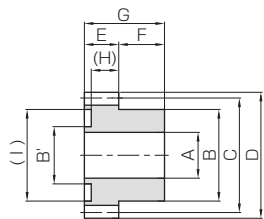




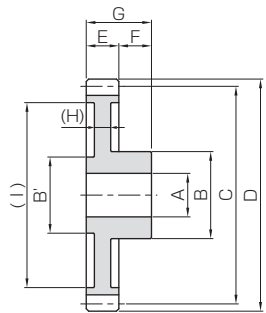
共 通 规 格	
精度等级	JIS N12级 (JIS B 1702-1 : 1998) *
齿 形	全齿高齿
压 力 角	20°
材 料	DURACON (R) (M90-44) **
热 处 理	—
齿面硬度	(110 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。

** “DURACON(R)” 为 POLYPLASTICS 株式会社在日本和其他国家的注册商标。



S8B



S9

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 1	孔径 2	轮毂径 1	轮毂径 2	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长
				A	(A')	B	B'	C	D	E	F
DS1-12	m1	12	S8B	4	—	8	6	12	14	6	
DS1-16		16				10	8	16	18		
DS1-18		18		5		10	8	18	20		
DS1-20		20	11.7			9	20	22			
DS1-24		24	11.7	9		24	26				
DS1-28		28	6	11.7		9	28	30			
DS1-30		30		14		12	30	32			
DS1-32		32		14		12	32	34			
DS1-35		35		14		12	35	37			
DS1-36		36		14		12	36	38			
DS1-40		40	8	16		14	40	42			
DS1-48		48		16		14	48	50			
DS1-50		50		16		14	50	52			
DS1-60		60		18		15.6	60	62			
DS1-64		64		18		15.6	64	66			
DS1-70		70		18		15.6	70	72			
DS1-80	80	18		15.6	80	82					

〔产品特性注意事项〕 ①孔径公差为－0.05 ～－0.30，但在孔的中心部分，可能会有正值。
②各部分的尺寸公差请参考右表的成型品的尺寸容许公差。

全长	腹板厚	轮缘径	容许转矩 (N · m)	容许转矩 (kgf · m)	侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
G	(H)	(l)	弯曲强度	弯曲强度			
12	(5.5)	(8.5)	0.44	0.045	0~0.60	1.10	DS1-12
		(11.5)	0.71	0.073		1.87	DS1-16
		(13.5)	0.83	0.085		2.15	DS1-18
		(15)	0.96	0.098		2.85	DS1-20
		(17)	1.22	0.12		3.81	DS1-24
	(3)	(23)	1.48	0.15		4.39	DS1-28
		(24)	1.61	0.16		5.46	DS1-30
		(26.5)	1.75	0.18		5.86	DS1-32
		(29)	1.96	0.20		6.73	DS1-35
		(30)	2.04	0.21		7.01	DS1-36
14		(34)	2.33	0.24		8.39	DS1-40
		(40)	2.92	0.30		12.0	DS1-48
		(42.5)	3.07	0.31		12.6	DS1-50
		(52.5)	3.78	0.39		17.6	DS1-60
		(56.5)	4.07	0.41		19.4	DS1-64
		(62.5)	4.50	0.46		22.4	DS1-70
		(72.5)	5.23	0.53		27.9	DS1-80

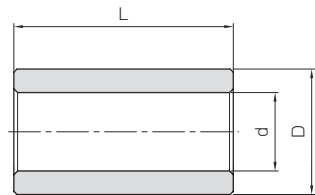
〔追加工注意事项〕 ①由于是成形品，所以材料的内部有可能产生气泡。请避免对其进行追加工。

BB 衬套

Sintered Metal Bushings



注塑成型直齿轮的直径小于中间齿轮（压入轴承合金）以及注塑成型齿轮的内径时，可压入下表中的标准衬套后使用。



T8

产品型号	内径	外径	长度	使用产品例
	d ^{+0.02} ₀	D ^{+0.02} _{-0.01}	L ⁰ _{-0.3}	
BB30507	3	5	7	DS0.5
BB30608	3	6	8	DS0.5,DS0.8
BB40609	4	6	9	DS0.8
BB40612	4	6	12	DS1
BB50812	5	8	12	DS1
BB50814	5	8	14	DS1

材料：自润滑铜轴套



■ 成形品的尺寸容许公差 (单位 mm)

尺寸范围 \ 等级	公差范围
3 以下	± 0.20
3 ~ 6 以下	± 0.25
6 ~ 10 以下	± 0.30
10 ~ 18 以下	± 0.35
18 ~ 30 以下	± 0.40
30 以上	± 0.50